高靭性セメントボードによるRCはりの曲げ補強効果の一検討

㈱大林組	正会員	○早川	智浩	(株)大林
㈱大林組	正会員	加藤	敏明	(株)大林

1. はじめに

を迎える構造物に対して延命可能な補修・補強工法が 4. 試験体概要 求められている。

発が盛んに進められている。

そこで、筆者らは、供用可能なリニューアル工法¹⁾定するための連結鋼棒の有無である。 を、低コストで短工期であることを基本とした表面補 的鉄筋比の小さい鉄筋コンクリート曲げ部材を対象 するために、側面から打設した。 として、本工法で補強した場合の効果について、曲げ 6. 実験概要 耐力,破壊性状や付着性状について実験的に検討した。

2. 補強工法概要

高靱性セメントボードによる表面補強工法は、加工 ひずみ、高靱性セメントボードひずみである。 した高靭性セメントボードを連結鋼材およびケミカ ルアンカーを用いてRC部材に設置し、RC部材と高 靭性セメントボードの隙間にグラウト材を注入して 一体化する工法である。高靭性セメントボードは、想 定される荷重に対して、RC部材の軸方向筋として機 能することで、部材の曲げ性能を確保するものである。

3. 補強材料

補強材に使用する高靱性セメントボード²⁾は、抄造

衣「 同物圧ビアンド小―下の物料強度 (1. 衣 直)				
圧縮強度	引張強度	曲げ強度	せん断強度	
N/mm ²	N/mm ²	N/mm ²	N/mm ²	
00 5	20.2^{*1}	38.5	27.9	
88.9	(11.2)	(24.6)	(17.5)	

主 1 古切州レノ、レギードの分割改産(少主店)

※1 材料試験值 内は繊維配向直角方向の試験値

表-2	試験体ー	-覧
_		

試験 体名	引張 鉄筋比	ボード 取付位置	連結鋼棒 の有無	備考
No.1		上下面	有	
No.2	0.22(0/	上下面	無	
No.3	$(2_{-}D10)$	下面	有	
No.4	(2-D10)	上面	有	
No.5		無	無	標準

湖 フェロー 野村 敏雄 「絹 正会員 小松 雄一

法(和紙すきとり原理)により工場で生産され、高強 近年、高度経済成長期に建設されたコンクリート構度ビニロン繊維で補強された厚さ 8mmのボードであ 造物の劣化が社会問題となっており、今後、更新時期る。高靱性セメントボードの材料強度を表-1に示す。

表-2に試験体一覧および図-1に試験体の概略を示す。 それに伴い、新しい補修材や補強材、補強工法の開 試験体パラメータは、高靭性セメントボードの取付面 (上下面、上面、下面)、高靱性セメントボードを固

試験体の製作は、予めRC部分を作製後、本工法で 強工法を開発した。本報告では、地覆や高欄等の比較 補強した。ただし、グラウトの打設方向の影響を排除

載荷方法は、2点集中載荷として静的載荷試験を行 った。計測項目は、はりたわみ、圧縮及び引張鉄筋の



キーワード 表面補強工法,曲げ補強,高靱性,セメントボード

連絡先 〒108-8502 東京都港区港南 2-15-2 品川インターシティ B 棟 株式会社 大林組 TEL03-5769-1306

7.実験の結果

7.1 荷重-変位関係

図-2 に No.1~No.5 までの載荷点位置における荷重 -変位関係を示す。試験体下面に高靭性セメントボー ドを設置した No.1~3 の試験体は、引張縁コンクリー トに曲げひび割れは生じず、剛性を維持したまま、荷 重値 40kN まで増加した。その後、引張側ボードが破 断するとともにコンクリートにひび割れが発生し、荷 重低下が生じた。その際、引張側ボードとグラウト間 およびグラウトとコンクリート間に付着割裂破壊が 生じなかったため、No.1 と No.2 の試験体の連結鋼棒 の有無による違いは見られなかった。破断後は、 No.1.No.2 の試験体は、下面ボードのない No.4 に、No.3 の試験体は、標準試験体の No.5 に沿う荷重-変位関 係となった。終局時でも圧縮側のボードにひび割れが 生じるものの、付着割裂破壊は生じず、コンクリート とボードは一体化性を保持したまま圧縮破壊を起こ した。

7.2 曲げ耐力

下面ボード破断時の荷重、引張鉄筋降伏時は引張鉄筋 力が向上した。終局時荷重は、計算値と相違があるが、 ひずみより、終局時は鉄筋降伏後の最大荷重とした。 これは、高靭性セメントボードおよびグラウト材を躯 計算値は、平面保持を仮定し、圧縮側の高靱性セメン体コンクリートに置換しているためである。 トボードおよびグラウト材は、躯体コンクリートと見 7.3 ひずみの直線性 なし、引張側ボードは同等の鉄筋に置換して計算した。



表-3 耐力値の比較(kN)

	引張側ボード	引張鉄筋	終局時
	破断荷重	降伏時荷重	荷重
No.1	40.0 (40.0)	- (18.1)	33.0 (23.7)
No.2	38.6 (40.0)	- (18.1)	33.4 (23.7)
No.3	40.9 (35.3)	- (14.9)	23.6 (19.3)
No.4	—	22.2 (18.1)	32.0 (23.7)
No.5	_	17.8 (14.9)	22.8 (19.3)





時荷重は、計算値と良く一致し、設置していない 表-3 にそれぞれの耐力および計算値を示す。耐力は、No.4.No.5 の降伏時荷重値と比較すると、1.8~2.3 倍耐

図-3 に No.1 の試験体のA部における断面方向のひ この結果から、試験体下面に高靱性セメントボード ずみ分布を示す。これからもわかるように、最大荷重 を設置した No.1~3の試験体は、引張側ボードの破断 時までは、ひずみの直線性は成立し、破断後も鉄筋ひ ずみを除けば、同様に成立していることがわかった。

8.実験まとめ

比較的鉄筋比の小さいRC部材を本工法で補強し た場合、以下の知見が得られた。

・本工法で補強した場合、降伏耐力は約2倍程度向上 可能であり、平面保持の仮定をした計算値と良く合う。 ・ボードとグラウト間、グラウトとコンクリート間の 付着破壊は生じないため、連結鋼棒の必要性は低い。 ・良好な付着性能を有し、ひずみの直線性は成立する と考えられる。

- **参考文献:1)** 早川智浩,野村敏雄,加藤敏明,福井真男:鉄道壁高欄を対象とした表面補強工法の実験, 土木学会年 次学術講演会講演概要集第VI部, Vol.63, pp. 205~2006, 2008
 - 2) 滝澤清.人見祥徳.岩崎嘉宏.馬屋原光郎.浜田敏裕: PVA 繊維補強高じん性セメントボード, 土木学 会年次学術講演会講演概要集第VI部, Vol.57, pp. 344~345, 2002