加熱条件がコンクリートの爆裂性に及ぼす影響

大成建設(株) 正会員 ○西田 与志雄 フェロー会員 丸屋 剛
正会員 堀口 賢一 水野 敬三

1. はじめに

近年、道路トンネルに使用する RC セグメントや耐火被覆材の耐火性を検証するための加熱曲線として、RABT 曲線(図 1)が用いられるケースが多くなっている¹⁾。RABT 曲線では加熱開始から 5 分で 1200℃まで加熱温度を上昇させることが規定されており、建築部材の耐火性能検証に用いられる ISO834 標準加熱温度曲線に比べて加熱初期の温度上昇速度が大きい。現在、国内で RABT 曲線に対応できる耐火試験施設は限定されている。今回、同一バッチのコンクリートで製作した試験体を用いて、RABT 曲線の加熱初期の温度上昇速度が異なる加熱実験を行い、加熱初期の温度上昇速度がコンクリートの爆裂性に及ぼす影響を検討した。

2. 試験体

写真 1 に試験体設置作業の状況を示す。試験体に用いたコンクリートは W/B=26.5%、スランブ 22.5cm で、爆裂防止用として有機繊維(径 18 μ m, 長さ 10mm)を 1.5kg/m³混入した。試験体寸法は W800mm×D800mm×H250mm で、試験体の高さ方向中央には軸力導入用の PC 鋼棒(C-1, Φ 40mm)を設置するための穴 Φ 48mm を 4 個設けた。加熱時のコンクリートの圧縮強度は 89.4N/mm², 含水率は 4.49wt%であった。

図 1 RABT 曲線

写真 1 試験体設置作業の状況

3. 実験方法

加熱前の試験体には、内部に配置した 4 本の PC 鋼棒に軸力を導入して、プレキャスト製品の許容応力度 σ_{ba} ($=\sigma_{ck}/2.8+1$) に相当する圧縮応力をかけた。試験体は耐火炉上の治具の開口を塞ぐように設置し、加熱範囲を 550mm×550mm とした。加熱条件は RABT 曲線に準拠したケース (Case A) と昇温速度を RABT 曲線寄りも緩やかにしたケース (Case B) の 2 種類とした。

4. 実験結果

図 2 に加熱温度と時間の関係、図 3 に RABT 曲線に準拠して加熱した試験体の欠損深さの観察結果、写真 2, 3 に加熱後の試験体加熱面の状況を示す。炉内温度と時間の関係を比較すると、加熱開始から 2 分 50 秒までは何れのケースも 180℃/分程度で昇温した。その後の 30 秒間では Case A では 314℃/分と RABT 曲線の規定である 240℃/分よりも大きくなった。一方、Case B では 142℃/分で昇温した。炉内温度が 1200℃に到達したのは Case A で加熱開始後 6 分 30 秒、Case B では 22 分であった。Case A では加熱開始 4 分～11 分で爆裂が発生し、欠損深さは最高 34mm、加熱範囲平均 15.6mm であった。一方、Case B では顕著な爆裂は発生せず、加熱面は軽微な剥離程度の損傷に抑えられていた。

キーワード RC セグメント, 道路トンネル, 火災, 爆裂, RABT 曲線, 耐火性

〒163-0606 東京都新宿区西新宿 1-25-1 TEL03-5381-5284

図2 加熱温度と時間の関係(加熱開始～25分)

図3 試験体の欠損深さ(Case A)

写真2 加熱後の試験体加熱面の状況 (Case A)

写真3 加熱後の試験体加熱面の状況 (Case B)

5. 考察

加熱温度が 650°Cとなる加熱開始後 2分 50秒までは Case A, B で昇温速度はほぼ同じであったが、その後の昇温速度の違いによってコンクリートの爆裂性には大きな差が表れた。コンクリートが直接火炎に曝される無被覆の試験体の加熱試験では、コンクリートの爆裂は加熱開始から数分で発生するのが一般的である。これは加熱初期における加熱温度の昇温速度が大きい程、試験体加熱面近傍の温度勾配が大きくなり、熱応力による爆裂が生じ易くなる。一方、有機繊維が熔融することによってコンクリート中の水分や蒸気の移動経路が形成されることで蒸気圧による爆裂を抑止する効果にとっては、炉内温度の昇温速度が緩やかな程、その効果は大きくなると考えられる。今回の RABT 曲線における加熱条件の違いによるコンクリートの爆裂性の差は、熱応力と蒸気圧による爆裂のメカニズムおよび有機繊維による爆裂抑止効果の発現に対して、加熱初期の昇温速度が大きく影響して生じたものと考えられる。

6. まとめ

実験結果より RABT 曲線における規定よりも緩やかな加熱条件となった場合は、耐火性能を検証する上で、以下のことを考慮する必要があることが明らかになった。

- ①規定に準拠した加熱実験の場合に比べてコンクリートは爆裂しにくいいため、爆裂性を正確に把握できない。
- ②試験体内部の温度分布が緩やかになるため、加熱試験時の構造体の熱変形が小さくなる。
- ③試験体を加熱する熱量が減じられるため、加熱試験後の熱劣化深さが浅くなる。

以上のことから、RCセグメント等の構造部材や耐火被覆材の耐火性能を検証するためには、加熱初期の加熱温度は規定に沿った昇温速度を確保しなければならないことが分かった。

参考文献

1) 例えば, 相川智彦 他: MMS T工法への適用を考慮した有機繊維混入コンクリートの耐火性検討(その1~その3), 土木学会 第61回年次学術講演会講演概要集, 平成18年9月, pp. 799-804.