砕石場の脱水ケーキを用いた遮水材料の耐久性の検討

福岡大学 学生会員 末竹良 福岡大学 正会員 佐藤研一

細砂

(株)アステック 森本辰雄 武田都

1.はじめに 著者ら 1), 2)は、これまでに安定的かつ一定品質で発生する砕石場の脱水ケーキに着目し、この 土質材料に粘土系の添加剤を混合させることによって重金属捕集能を有する新しい遮水材料の開発を行って きた。一般に、発生したばかりの脱水ケーキは初期含水比が高く、シルト分を多く含有する。これまでの研究 で、施工時の締固め度及び含水比の調整を行うことで処分場の遮水工における要求性能を確保できる材料であ ることが明らかになっている²⁾。しかしながら、材料のせん断破壊特性と施工後の長期的な耐久性の検討につ いては未解明な部分がある。そこで本報告では、一軸圧縮試験、コーン貫入試験及び変水位透水試験から遮水 材料の破壊に至る強度変形特性及び材料の長期的な強度及び透水性に関する耐久性にについて検討した結果 について報告する。 0.425

粘土

100

2. 実験概要

2-1 実験試料 本研究では土質材料とし て兵庫と熊本の砕石場において汚濁処理 に伴い発生する脱水ケーキを使用した。 (以下それぞれの試料を脱水ケーキ A、 脱水ケーキBと示す)また、添加剤とし てドロマイト、ゼオライト、ハイドロタ

° 80 分 60 40 脱水ケ 阌 20 -□-脱水ケ・ 0.001 0.01 0.1 **粒径(mm)** 図-1 粒径加積曲線

シルト

脱水ケーキA+添加剤 - 脱水ケ ーキB+添加剤 Cm³) 1.6 1.5 乾燥 1 4 1.3 L 35 30 (%) 含水比

図-2 締固め曲線

脱水ケーキA 脱水ケーキB

ルサイト様化合物を用いそれぞれの配合率を 2%、2%、5% としている 1)。**図-1** に脱水ケーキの粒径加積曲線、**図-2** に 添加剤配合後の締固め曲線を示す。脱水ケーキ A、B 共にほ とんどが細粒分で構成されている。また、両試料ともにほぼ 等しい締固め特性を示している。表-1 に各脱水ケーキに添 加剤配合後の物理特性を示す。両試料ともに低塑性の材料で あることが分かる。

2.631 2.946 子の密度 ္s(g/cm³) 液性限界w_L(%) 39.9 53.8 塑性限界w_P(%) 29.9 32.0 塑性指数I 10.0 21.8

表-1 物理特性

最適含水比w_{oot}(%) 22.1 23.6 1.643 1.663 (a/cm 細粒分含有率F。(%) 100.0 98.6

2-2 検討内容

(1)材料の破壊に至る強度変形特性:実験は、各脱水ケーキに所定量の添加剤を加えたものを用い、設定含 水比を 16、22、30%としている。また、各設定含水比における**図-2** の最大乾燥密度から締固め度(D(D= a/ d_{max}) 95%)にて供試体の密度管理を行った。供試体はモールドに 4 層に突き固め整形、脱形し、養生 0、7、 28、56 日で気中養生とし、一軸圧縮試験を行った。また、各条件にて 5 本の供試体を作成し、ほぼ等しいせ ん断挙動を示す3本の結果を用いて考察を行った。

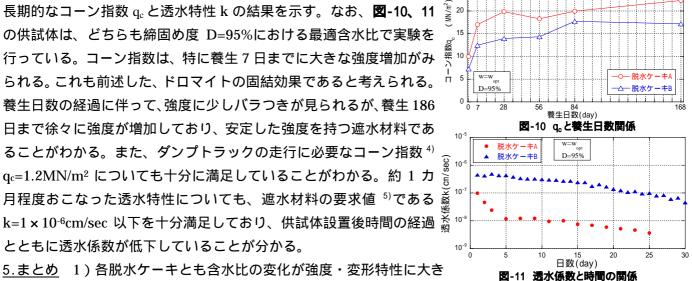
(2) 遮水材料の長期的な透水・強度特性:重金属捕集能を持たせるために混合したドロマイトには水硬性を 有しているため、強度・透水特性が時間の経過に伴い、材料特性が変化することが予想される。そこで、遮水 材料の長期的な強度特性についてコーン貫入試験結果から検討を行った。また透水特性は、柔壁型変水位透水 試験装置を用連続的に流水させる長期透水試験結果から透水係数の変化について検討を行った。透水試験の計 測条件は、ASTM50843)に準じて行っている。

キーワード 遮水材料,脱水ケーキ,変形特性,長期耐久性

連絡先 〒814-0180 福岡市城南区七隈 8-19-1 福岡大学工学部 道路·土質研究室 TEL092-871-6631 3. 材料の変形特性 **図-3、4** に各脱水ケーキにおける締 固め密度 D=95%、養生日数 0 日の一軸圧縮試験に及ぼ 2 す初期含水比の影響を示す。各脱水ケーキともに同じよ うなせん断挙動であることが分かる。締固めた脱水ケー キのせん断挙動は、初期含水比の影響を受け、最適含水 比に近い w=22%では、せん断強さが大きく、剛性も強 いことが分かる。一方、w=30%の供試体は明確なピーク 強度も示さず破壊ひずみが大きいことが分かる。このこ とより、高含水比であれば延性的な破壊になり、ひび割 れ等は起こりにくいと考えられるが、廃棄物の荷重によ る遮水材料の変形から遮水シートへの破断が懸念され る。**図-6、7**に qu と養生日数の関係を示す。結果から分 かるように、ドロマイトの固結効果により強度の増加が みられ含水比 w=30%の材料でも十分な強度増加がみら れた。図-8、9に変形係数と養生日数の関係を示す。脱 水ケーキ B に比べ脱水ケーキ A の試料は、剛性が大き いことが分かる。また、各脱水ケーキとも、養生日数の 経過とともに変形係数 E₅₀ は大きくなり材料の剛性が増 加している。遮水工施工後、廃棄物を処分場に投入する まである程度時間を要するので、含水比 w=30%の材料 で施工を行っても時間の経過とともに材料剛性が増加 し、遮水シートへの影響は少なくなると考えられる。

240 脱水ケーキA 脱水ケーキB 養生0日 D=95% 養生0日 ₹ 180 田編形 120 F 120 60 ╼┷⊓ 3 圧縮ひずみ (%) 圧縮ひずみ 軸圧縮試験結果 図-3 図-4 ·軸圧縮試験結果 1000 1000 脱水ケーキB 締固め度 D=95% —<u>△</u>— W=22 —□— W=30 圧縮強度q (KN/m²) 을 600 600 400 200 0 28 56 養生日数(日) 養生日数(日) 図-7 quと養生日数の関係 図-6 quと養生日数の関係 脱水ケ - W=16% ->--- W=16% 脱水ケ - W=30% —□— W=30% (MN/m^2) 150 150 变形係数E 100 n L 0 ∠o 養生日数(日) 養生日数(日) 図-9 E50と養生日数の関係 図-8 E₅₀と養生日数の関係

4. 長期耐久性の検討 **図-10、11** に D=95%、w=woot 供試体で行った、 長期的なコーン指数 q₂と透水特性 k の結果を示す。なお、図-10、11 の供試体は、どちらも締固め度 D=95%における最適含水比で実験を 行っている。コーン指数は、特に養生7日までに大きな強度増加がみ られる。これも前述した、ドロマイトの固結効果であると考えられる。 養生日数の経過に伴って、強度に少しバラつきが見られるが、養生 186 日まで徐々に強度が増加しており、安定した強度を持つ遮水材料であ ることがわかる。また、ダンプトラックの走行に必要なコーン指数 4) q_c=1.2MN/m² についても十分に満足していることがわかる。約 1 カ 月程度おこなった透水特性についても、遮水材料の要求値 5)である k=1×10-6cm/sec 以下を十分満足しており、供試体設置後時間の経過 🖁 とともに透水係数が低下していることが分かる。



な影響を及ぼすことが示された。また、含水比が高いと延性的な破壊を示すが養生日数の経過に伴い、強度及 び剛性が大きくなることが示された。2)遮水材料は、時間の経過に伴い要求される性能の向上が期待でき、 長期的な耐久性が期待できることが示された。

【参考文献】1)武田都ら: 重金属捕集機能を有する新しい遮水土質材料のワーカビリティーの検討, 第 7 回環境地盤シンポジウ ム論文集 pp.173-176, 2007. 2) 末竹良ら: 重金属捕集能を有する新しい遮水材料の基礎的研究, 第8回地盤改良シンポジウム論 文集 pp.71-74, 2008. 3) 嘉門雅史: 地盤環境工学ハンドブック, p.457, 2007. 4) 日本道路協会:道路土工-施工指針, pp.47, 1986. 5) ごみ埋立地の設計施工ハンドブック, p220, 1998.