## 非対称積層円筒シェルのエネルギー分析と座屈性状に関する研究

## <u>1. はじめに</u>

近年,シェル構造の研究では繊維補強ポリマー(FRP:Fiber Reinforced Polymer)等の新素材を用い,高強度化・軽量化・長 寿命化が進められている.FRP は比較的高価であるため,最 適な設計が求められている.一方,シェル構造の中で軸圧円 筒シェルの座屈問題が基本的かつ力学的に難しいとされ,初 期不整に特に敏感であることが知られる.よって初期不整を 考慮した最適な設計が必要となるため,本研究では初期不整 を考慮した座屈耐力の下限を与える RS (低減剛性)法<sup>1)</sup>につ いて検討した.等方性円筒シェルの研究は過去に多くなされ ており,近年では対称積層円筒シェルの研究も行われている<sup>2)</sup>. 本研究では,非対称積層円筒シェルのエネルギー分析を行い, RS 法の適用手法について検討し,座屈下限値の変化特性を明 らかにした.

2. 線形座屈解析法

図1に一様な軸圧 $\sigma$ を受ける 長さL, 曲率半径R, シェル厚tの円筒シェルモデルを示す.円 筒座標系に対応する中立面の変 位をu,v,wとする.境界条件は, 式(1)に示すものとした.変位関 数は,式(1)を満たす式(2)とした. iは周方向波数,jは軸方向半波 数, $u_{ij},v_{ij},u_{ij}$ は未定係数である.



図1. 円筒シェルモデル

本研究では、円筒シェルの厚 さ*t* が曲率半径 *R* に比して十分 小さいものとして扱い、DMV 型の歪-変位関係式を採用した.

$$w = 0, \, \partial^2 w / \partial x^2 = 0, \, \partial u / \partial x = 0, \, v = 0 \tag{1}$$

$$u = u_{ij} \cos(iy/R) \cos(j\pi x/L) 
v = v_{ij} \sin(iy/R) \sin(j\pi x/L) 
w = w_{ij} \sin(iy/R) \sin(j\pi x/L)$$
(2)

積層板の構成則は古典積層理論に基づく式(3)とした.

$$\begin{pmatrix} n_{x} \\ n_{y} \\ n_{xy} \\ m_{x} \\ m_{y} \\ m_{y} \\ m_{y} \\ m_{y} \\ m_{y} \end{pmatrix} = \begin{bmatrix} A_{11} & A_{12} & A_{12} & B_{11} & B_{12} & B_{16} \\ A_{12} & A_{22} & A_{26} & B_{12} & B_{22} & B_{26} \\ A_{16} & A_{26} & A_{66} & B_{16} & B_{26} & B_{66} \\ B_{11} & B_{12} & B_{16} & D_{11} & D_{12} & D_{16} \\ B_{12} & B_{22} & B_{26} & D_{12} & D_{22} & D_{26} \\ B_{16} & B_{26} & B_{66} & D_{16} & D_{26} & D_{66} \end{bmatrix} \begin{bmatrix} \varepsilon_{x} \\ \varepsilon_{y} \\ 2\varepsilon_{xy} \\ \kappa_{x} \\ \kappa_{y} \\ 2\kappa_{yy} \end{bmatrix}$$
(3)

ただし, $n_{ij}$ は面内合応力, $m_{ij}$ は合応力としての曲げモーメント, $\epsilon_{ij}$ は面内歪, $\kappa_{ij}$ は曲げ歪である. $A_{ij}$ は面内剛性, $B_{ij}$ は曲げと面内の連成剛性, $D_{ij}$ は曲げ剛性である.

座屈前平衡状態の面内応力は、式(4)で与えられる.

$$n_x^E = -\sigma t$$
 ,  $n_y^E = 0$  ,  $n_{xy}^E = 0$  (4)

線形座屈解析解σ<sub>c</sub>は,(5)式の座屈方程式を解くことで得る.

豊橋技術科学大学	学生会員	○柳 田	将之
同	正 会 員	田 山	聖 志
同		松本健	太郎
ロンドン大学 UCL 校		James.G.	A.Croll

$$\partial \Pi_{2} = \delta \left\{ U_{2mm} + U_{2bb} + 2U_{2bm} + \sigma_{c} \left( \frac{\partial \left( V_{2m}^{x} + V_{2m}^{y} \right)}{\partial \sigma} \right) \right\} = 0$$
(5)

$$U_{2bb} = \frac{1}{2} \int_0^{2\pi R} \int_0^L \left( m_{xb}^d \kappa_x^d + m_{yb}^d \kappa_y^d + 2m_{xyb}^d \kappa_{xy}^d \right) dx dy$$
(6)

$$U_{2mm} = \frac{1}{2} \int_0^{2\pi R} \int_0^L \left( n_{xm}^d \varepsilon_x^d + n_{ym}^d \varepsilon_y^d + 2n_{xym}^d \varepsilon_{xy}^d \right) dx dy \tag{7}$$

$$U_{2bm} = \frac{1}{2} \int_0^{2\pi R} \int_0^L \left( m_{xm}^d \varepsilon_x^d + m_{ym}^d \varepsilon_y^d + 2m_{xym}^d \varepsilon_{xy}^d \right) dx dy \tag{8}$$

$$V_{2m}^{x} = \frac{1}{2} \int_{0}^{2\pi R} \int_{0}^{L} \left( n_{x}^{E} \varepsilon_{x}^{dd} + n_{x}^{dd} \varepsilon_{x}^{E} \right) dx dy$$
<sup>(9)</sup>

$$V_{2m}^{y} = \frac{1}{2} \int_{0}^{2\pi R} \int_{0}^{L} \left( n_{y}^{E} \varepsilon_{y}^{dd} + n_{y}^{dd} \varepsilon_{y}^{E} \right) dx dy$$
(10)

ここに、 $U_{2bb}$ は曲げ歪エネルギ、 $U_{2mm}$ は面内歪エネルギ、 $U_{2bm}$ は曲げと面内の連成エネルギ、 $V_{2m}^{x} \ge V_{2m}^{y}$ は軸方向・周方向の非線形面内歪エネルギである.

式(2)で i=0 とすれば、軸対称座屈値  $\sigma_s$  を式(11)として得る.

$$\sigma_s = \frac{2}{Rt} \left[ \frac{1}{A_{11}} \sqrt{\left(A_{11}A_{22} - A_{12}^2\right) \left(A_{11}D_{11} - B_{11}^2\right)} + B_{11}\frac{A_{12}}{A_{11}} - B_{12} \right]$$
(11)

3. 解析モデル

本研究では,長径比 L/R=0.512,径厚比 R/t=405の直交異方 性積層円筒シェルを対象とした.積層材料としての材料定数 算定には,複合則(式(12))を用いた.

$$E_{11} = V_F E_F + V_P E_P \qquad E_{22} = E_F E_P / (V_F E_P + V_P E_F)$$
  

$$\mu_{12} = V_F \mu_F + V_P \mu_P \qquad \mu_{21} = (E_{22} / E_{11}) \mu_{12} \qquad (12)$$
  

$$G_{12} = G_F G_P / (V_F G_P + V_P G_F)$$

繊維(F)と樹脂(P)の縦弾性係数 E とポアソン比 $\mu$ ,体積含有 率 V であり, $E_F$ =72GPa, $\mu_F$ =0.22, $E_P$ =3.5GPa, $\mu_P$ =0.34 を用 いた.積層板としての座標系はx,y軸で,x軸に部材軸をとっ た.ラミナの座標系は1,2 軸で,1 軸に繊維方向をとり,繊維 配向角はx軸と1 軸がなす角度を $\theta$ とした(図 2).ラミナ座標 系における構成則は,式(13)で与えられる.

$$\begin{cases} \sigma_{11} \\ \sigma_{22} \\ \sigma_{12} \end{cases} = \frac{E_{11}}{1 - \mu_{12}\mu_{21}} \begin{bmatrix} 1 & \mu_{12} & 0 \\ \mu_{12} & \mu_{12}/\mu_{21} & 0 \\ 0 & 0 & G_{12}(1 - \mu_{12}\mu_{21})/E_{11} \end{bmatrix} \begin{cases} \varepsilon_{11} \\ \varepsilon_{22} \\ 2\varepsilon_{12} \end{cases}$$
(13)

積層板1枚の構成則は、式(13)を座標変換し、式(14)で表す.



KeyWord:非対称積層円筒シェル, RS(Reduced Stiffness)法, FRP, 繊維配向角, 複合則
 連絡先:愛知県豊橋市天伯町雲雀ヶ丘1-1 豊橋技術科学大学 Tel.0432-44-6849

図 3 に示されるように本研究では 6 層(ラミナの厚さ)から なる積層構成とした.式(3)の剛性成分は,式(15)で与えられる.



$$\begin{bmatrix} A_{ij} \end{bmatrix} = \sum_{k=1}^{6} (Q_{ij})_k (z_k - z_{k-1}) , \quad \begin{bmatrix} B_{ij} \end{bmatrix} = \frac{1}{2} \sum_{k=1}^{6} (Q_{ij})_k (z_k^2 - z_{k-1}^2)$$

$$\begin{bmatrix} D_{ij} \end{bmatrix} = \frac{1}{3} \sum_{k=1}^{6} (Q_{ij})_k (z_k^3 - z_{k-1}^3) , \quad (i, j = 1, 2, 6)$$
(15)

## 4. エネルギー分析とRS座屈解析法

図 3 で $\theta$ =45°とした非対称積層[45°,45°,45°,0°,0°,0°]の線形 座屈耐力スペクトルを図4に示す. RS座屈解析値は●で示す. *i*=18.6, *j*=2 が線形座屈解析最小値 $\sigma_{cm}$ を与える. それぞれの 軸方向半波数*j*に対する RS座屈解析値のうち最小値を $\sigma_{cm}^{*}$ と する. 図4の場合*j*=1波が $\sigma_{cm}^{*}$ を与える. 既往の研究<sup>3)</sup>で $U_{2mm}$ と $V_{2m}^{y}$ は,軸方向振幅 $\overline{w_{i,j}}$ + $\overline{w_{i,j}}$ に対し早期に減少し,座屈点 では小さくなることが示されている.  $\sigma_{cm}$ に対応する $U_{2mb}$ や  $U_{2bm}$ は負であり,これらは $U_{2mm}$ を更に早期に減じるための成 分とみなし,本研究での RS 座屈解析は,式(16)とした.

$$\delta \left\{ U_{2b} - \left( U_{2mm} + U_{2mb} + U_{2bm} \right) + \sigma_c^* \frac{\partial \left( V_{2m} - V_{2m}^y \right)}{\partial \sigma} \right\} = 0$$
(16)

5. 積層構成による座屈耐力と座屈モード

繊維配向角 $\theta$ と座屈解析値 $\sigma_{cm}, \sigma_{cm}^*, \sigma_s$ ,RS 軸対称座屈値 $\sigma_s^*$ の関係(図 6)から, $\theta$ - $\sigma$ 関係は以下の4パターンに分類できた.

1)図 6(a),(d),(g)のように,線形座屈解析では $\theta$ =45°前後では 解析値は大きい.任意の $\theta$ に対する RS 解析値と線形座屈解析 値の比を初期不整による座屈耐力の低下量として座屈低減係 数を $\gamma$ と定義すれば, $\gamma$ はほぼ 0.35~0.56 の間にある.

2)図 6(c),(f)のように、両座屈解析結果ともに他の積層構成 に比して軸対称座屈モードをとる領域が広い. $\theta=20^{\circ},70^{\circ}$ では 線形座屈解析値は高い値を示している.(c)では、 $\gamma$ は $\theta=30^{\circ}$ ~ $70^{\circ}$ で 0.2 以下で非常に小さく、初期不整の影響は特に大き い.(f)では、 $\gamma$ は0.32~0.62の間にある.

3)図 6(b),(e),(h)のように、軸対称座屈値  $\sigma_s$ が最小となる領域はない. 線形座屈解析値は $\theta$ =45°前後で最大となる.  $\gamma$ は 0.31~0.65 の範囲にあり、 $\theta$ =45°で $\gamma$ は最小となり、そこでの 初期不整の影響は最も大きくなると予想できる.

4)図 6(i)のように, θの変化に対して両座屈解析値に大きな 差はなく, γは 0.42~0.53 のほぼ一定である.

<u>6. まとめ</u>

本研究では、対称・非対称積層の FRP 円筒シェルの軸圧を 受ける場合を対象に、弾性座屈耐力の基本特性を明らかにし た.特に、同じ補強繊維量であっても、繊維配向角を制御・ 調整することで、線形座屈値並びに初期不整による低下を潜 在的に考慮できる RS 座屈解析値は、大きく増減すること、 従来の機械分野で研究された座屈最適配向角の決定法は危険 側評価を与える場合もあることが示唆できた. 参考文献

1) 山田聖志:日本建築学会構造系論文集,No.390,pp.88-97,1988 2) S. Yamada,et al: *Journal of Applied Mechanics*, V01.75, 2008

3) S. Yamada and J.G.A.Croll:*Journal of Applied Mechanics*, Vol.66, pp.299-309, 1999

4) K.Matsumoto,S.Yamada,H.T.Wang and J.G.A.Croll:*Proc. of APFIS*,IIFC,Vol.1,pp.465-470,2007

