超音波アレイ探傷試験における欠陥イメージング法の比較について

| 愛媛大学大学院 | 学生員 | 上甲智史 , | 愛媛大学大学院   | 学生員   | 松岡ちひろ  |
|---------|-----|--------|-----------|-------|--------|
| 愛媛大学大学院 | 正会員 | 中畑和之 , | 東京工業大学大学院 | ? 正会員 | 直 廣瀬壮- |

## 1. はじめに

フェーズドアレイ探触子は,直線上に配列した振動 素子を電子的に制御することによって超音波を任意 の方向に送信することができる.アレイ探触子によ る欠陥画像化方法としてはB-スキャンが一般的であ るが,近年では逆散乱イメージング法やS-SAFT法 など,欠陥エコーを計算機上で合成して欠陥像を出 力する手法<sup>1)</sup>が提案されている.しかし,これらの 手法に関する画像化性能の比較や,使用性に関する検 討はなされていない.そこで,本研究では同一の欠陥 モデルに対して,リニアアレイ型逆散乱法,フェーズ ドアレイ型逆散乱法,S-SAFT法,B-スキャン法の 4つの手法を適用して欠陥の再構成を行い,これらの 手法の特徴について考察を行う.ここでは,BEM(境 界要素法)によって数値的に計算した欠陥エコーを用 いて,欠陥の再構成シミュレーションを行う.

## 2. 超音波画像化手法

上記の4つの手法のうち,B-スキャン法は既に広 く用いられている方法であるので説明を省略する.以 下では,残りの3つの手法について簡単に要約する. (1) リニアアレイ型逆散乱法

リニアアレイ型逆散乱法は,アレイ探触子のある 点yから円筒波 $u^{in}$ を送信し,欠陥によって散乱され た散乱波 $u^{sc}$ を同じ点で受信して,この散乱波形から 逆に欠陥の形状を推定するものである.いま,欠陥 の境界部において値を有する特異関数 $\gamma(x)$ を定義す る $^{2)}$ .散乱波の表現式をキルヒホフ近似を用いて線 形化し,これをフーリエ変換することによって, $\gamma(x)$ は次式のように求めることができる.

$$\gamma(\mathbf{x}) = \frac{1}{(2\pi)^2} \iint_{-\infty}^{\infty} \frac{4\pi\sqrt{i\pi y_2}k_2\overline{u}^{sc}}{\left(\frac{\sqrt{k_1^2 + k_2^2}}{2}\right)^{\frac{1}{2}} u^0 \exp(ik_2y_2)} \times \exp\{i(k_1x_1 + k_2x_2)\} dk_1 dk_2 \quad (1)$$

ここで, $k_2 = \sqrt{4k_T^2 - k_1^2}$ である.上式の $\overline{u}^{sc}$ は,受信点 $y = (y_1, y_2)$ における散乱波 $u^{sc}$ を $y_1$ についてフーリエ変換したものである.

$$\overline{u}^{sc}(k_1, y_2, k_T) = \int_{-\infty}^{\infty} u^{sc}(y_1, y_2, k_T) \exp(-ik_1 y_1) dy_1$$
(2)

(2) フェーズドアレイ型逆散乱法

複数の素子をディレイ (時間遅延) をつけて励振す ることで一定方向に平面波が発生できる.超音波の 送信方向を表すベクトルを  $p = (p_1, p_2)$  とし,欠陥に よって散乱された散乱波  $u^{sc}$  をすべての素子で受信す る.この散乱波形から欠陥の形状を再構成する.アレ イ探触子で計測されたデータ  $\bar{u}^{sc}$  から特異関数  $\gamma(x)$ は次式のように得られる.

$$\gamma(\mathbf{x}) = \frac{1}{(2\pi)^2} \iint_{-\infty}^{\infty} \frac{2\pi (k_2 + k_T p_2) \overline{u}^{sc}}{k_T u^0 \exp\{i(k_2 + k_T p_2) y_2)\}} \times \exp\{i(k_1 x_1 + k_2 x_2)\} dk_1 dk_2 \quad (3)$$

ここで,  $k_2 = \sqrt{k_T^2 p_2^2 - k_1^2 - 2k_T p_1 k_1} - k_T p_2$ である. (3) S-SAFT

ある方向 $\theta_m$ に超音波を送信したときに得られる時刻tの応答を $v_m(\boldsymbol{y}^n,t)$ とする.このときの振幅は送受信点 $\boldsymbol{y}^n = (y_1^n,y_2^n)$ から距離rの位置にある欠陥 $\boldsymbol{x} = (x_1,x_2)$ からの波動成分と見なすことができる.tと伝播距離 $r(\boldsymbol{x}) = \sqrt{(x_1 - y_1^n)^2 - (x_2 - y_2^n)^2}$ の関係は,材料の音速 $c_T$ を用いて, $r(\boldsymbol{x}) = tc_T/2$ と表される.送信方向 $\theta_m$ の図面上における距離rの位置に,電圧 $v_m$ の振幅値 $h_m(\boldsymbol{y}^n,r(\boldsymbol{x}))$ をプロットする.

$$v_m(\boldsymbol{y}^n, t) \longmapsto h_m(\boldsymbol{y}^n, r(\boldsymbol{x}))$$
 (4)

 $y^n$ を一点に固定したまま, $\theta_m$ を計M方向に変化させたとき (セクタスキャンに相当)に得られる図を

$$h(\boldsymbol{y}^n, r(\boldsymbol{x})) = \sum_{m=1}^M h_m(\boldsymbol{y}^n, r(\boldsymbol{x}))$$
(5)

とすれば, h は y<sup>n</sup> を中心とする扇形の領域にプロットされた図となる.さらに,送受信点 y<sup>n</sup> を変えながら同様の走査を実行し,受信点の位置を考慮しながらセクタスキャン図を重ね合わせる.

$$H(\boldsymbol{x}) = \sum_{n=1}^{N} h(\boldsymbol{y}^n, r(\boldsymbol{x}))$$
(6)

欠陥が存在する部分は各受信点で計測された h が画 面上で密に重なることになる.以上のプロセスによ り欠陥像を求める方法を S-SAFT と呼ぶ.

キーワード:超音波,アレイ探触子,欠陥画像化,シミュレーション

〒790-8577 松山市文京町 3, TEL: 089-927-9812, FAX: 089-927-9840, E-mail: nakahata@dpc.ehime-u.ac.jp

# 3. 欠陥像の可視化結果

平らな被検体 (ステンレス:  $c_T = 3000$ m/s, 密度  $\rho = 7800$ kg/m<sup>3</sup>)の内部に欠陥が存在する場合につ いて, BEM で得られた波形データを用いて欠陥の再 構成シミュレーションを行った.欠陥として被検体 表面から深さ 30mmの位置に直径 2mmの円形横穴 が4つ存在するモデルを考え,アレイ探触子はピッチ 1mm(素子幅 0.8mm)で計 64素子が直線上に並んで いるものとする.なお,解析では中心周波数が $f^{max}$ =2.25MHz であるパルス波を送信している.

図-1に4つのイメージング法によって再構成され た欠陥像を示す.(a)リニアアレイ型逆散乱法は,複 数の素子で円筒波を送信し,駆動素子群の中心でエ コーを受信する.受信点を変化させながら得られた 複数のエコーを基に欠陥像を再構成したものである. 被検体の上からのみ超音波を送信しているので,欠 陥像の上側境界が再構成されており,4つの欠陥が明 確に識別できる.図-1(b)は,フェーズドアレイ型逆 散乱法による再構成結果である.ここでは,64素子 全てを励振して一定方向に超音波を発信し,全ての 素子でエコーを受信する.送信を7方向に設定し,そ れぞれの方向で得られる再構成像を合成したものを 欠陥像としている.なお,(a)と(b)の逆散乱法を実 際の超音波計測で用いるときには,受信エコーから欠 陥による散乱成分を抽出する波形処理が必要である.

図-1(c) は S-SAFT による再構成結果である.こ こでは,駆動素子を24とし,セクタスキャン時には フォーカス距離を50mmとしている.S-SAFTは,受 信した欠陥エコーを加工することなく,そのまま入 力できるのが利点であり,パルス波を送信した場合 は,4つの欠陥が鮮明に再構成できる.また,駆動を 24素子,フォーカス距離を50mmとし,左から右へ リニアスキャンした場合に得られるB-スキャン像を 図-1(d)に示す.この場合,4つの欠陥の有無は判断 できるが,形状までは認識できないことがわかる.

## 4. 結論

本研究では,同一の欠陥モデルに対して,4つの超 音波イメージング手法による画像化の比較を行った. この結果,逆散乱法とS-SAFT法が高精度に欠陥像 を再構成できることがわかった.原波形をそのまま入 力できるという点ではS-SAFTは便利であるが,送 信波形によって欠陥像が大きく変わる可能性がある. 一方,逆散乱法は適切なデータ処理を行えば,送信 波の形状に依らず欠陥の再構成が可能である.今後 は3次元に拡張した場合の,これらの手法の精度お よび使用性について検討を行いたい.

#### 参考文献

 (1) 廣瀬壮一,河野尚幸,馬場敦史,中畑和之,超音波アレイ探触子による欠陥画像化手法に関する一検討,JSNDI 春季大会予稿集,2007,印刷中





 Kitahara, M., Nakahata, K. and Hirose, S.: Elastodynamic inversion for shape reconstruction and type classification of flaws, *Wave Motion*, Vol.36, pp.443– 455, 2002.