脱塩工法適用時の配筋の影響に関する基礎的な研究

| 土木研究所 | 正会員 | ○古賀 | 裕久 |
|-------|-----|-----|----|
| 土木研究所 | 正会員 | 渡辺 | 博志 |
| 土木研究所 | 正会員 | 椎名 | 貴快 |
| 土木研究所 | 正会員 | 北野 | 勇一 |
| | | | |

1. 目的

塩害によるコンクリート構造物の劣化は、比較的劣化の速度が高く、かつ著しく劣化した場合には補修が困 難になることが多い。そこで、劣化が顕在化する前や、比較的軽微なうちに補修を行うのが効果的であると考 えられる。本研究では、補修方法の一つとして電気化学的脱塩工法(以下,脱塩とする)に注目し、脱塩前の 塩分量や配筋状況の異なる供試体を作製して、これらの条件の違いが脱塩量に及ぼす影響について検討した。

2. 実験方法

供試体の種類・配合を表-1に、供試体の形状を図-1に示す。塩化物イオンは、コンクリート練混ぜ時に 練混ぜ水中に NaCl を混入して導入した。供試体は脱型後、気中で約1年間保管した後に、脱塩などの試験に 用いた。

供試体種類ごとに3体の供試体を作製し、同一条件で養生した。1体 は脱塩前に解体してコンクリート中の塩分量を測定し、2体で脱塩を行 った。脱塩時は、コンクリート表面の電流密度が1A/m²となるようにし、 通電期間は8週、積算電流密度は1344A・hr/m²とした。脱塩時の電解 質溶液は、ホウ酸リチウム水溶液(Li₃BO₃: 濃度 0.2mol/ℓ)を用いた。 また、脱塩中は、1週間に1度、約10mlを電解質溶液を採取し、溶液 中に脱塩された塩化物イオン量を塩素イオン計(固体膜塩素イオン電極 法)で測定した。

脱塩後,供試体1体は解体してコンクリート中の塩分量を測定した。 残る1体は、20℃湿空の状態で保管し、鉄筋の自然電位を測定した。な お、塩分量の測定は、JISA 1154「硬化コンクリート中に含まれる塩化 物イオンの試験方法」に従って行った。



(気法:mm) 室 22表 ※着色部(鉄筋位置を除き幅 40mm)を塩 化物イオン量測定用の試料とした。 ※側面全体を脱塩面とした。

図-1 供試体の形状

(1) 塩化物イオン量測定結果

3. 実験結果

図-2に供試体 A~D の塩化物イオン量測 定結果を示す。脱塩後は、いずれの供試体で も鉄筋近傍の塩化物イオン量が低下し、セメ ント量の 0.1~0.4%となった。コンクリート 表面に近い場所には、鉄筋近傍より多くの塩 分が残留していたが、脱塩前の塩分量と脱塩 後の塩分量の間には明確な関係は認められ なかった。

図-3に供試体 C2 及び C4 の塩化物イオン 量測定結果を供試体 C と比較して示す。中央

キーワード 電気化学的脱塩,腐食,塩害

連絡先 〒305-8516

表-1 供試体の種類

| 供試体 鉄筋 種類 本数 | 鉄筋 | 脱塩前の 塩化物 | W/C | 単位量 (kg) | | 空気量 | 材齢28日 圧縮強度 | |
|-----------------|------|-------------|------------|----------|-----|------|---------------|-------|
| | イオン量 | , 0 | С | S | G | (%) | (N/mm^2) | |
| А | 1 | 0.4% | 60 | 275 | 828 | 1036 | 4.5 - | 28.5 |
| В | | 0.8% | | | | | | 29.3 |
| С | | 1.2% | | | | | | 24.9 |
| D | | 2.4% | | | | | | 23.2 |
| C2 | 2 | - 1.2% | | | | | | 24 9 |
| C4 | 4 | | | | | | | 24. 5 |

※塩化物イオン量はセメント重量に対する割合(wt%)で表した。 ※空気量は塩分を混入しないで練混ぜた試し練りでの結果である。

〒305-8516 茨城県つくば市南原1-6 (独) 土木研究所 構造物マネジメント技術 TEL029-879-6761



部に4本の鉄筋を有する供試体C4では,鉄筋に囲まれた部位の塩化物 イオン量が脱塩前後でほとんど変化しなかった。これは、当該部位に 電位差が生じなかったためと考えられる。中央部に2本の鉄筋を有す る供試体C2でも,鉄筋に挟まれた部位の塩化物イオン量の減少量は小 さかった。

(2) 自然電位測定結果

図-4に脱塩前後の鉄筋の自然電位を示す。鉄筋に囲まれた部位の 塩分が除去できなかった供試体 C4 では,脱塩後約 20 日目以降の自然 電位が-400mV 程度となっており,鉄筋が腐食環境にある可能性がある。 ただし,供試体種類によっては,自然電位が著しく卑な値を示すもの もあり,今後も測定を続けた上で評価する必要があると考えられる。 (3)脱塩量のモニタリング結果

図-5に電解質溶液中の塩化物イオン量測定結果から推測した脱 塩率(推定値)と,供試体中の塩化物イオン量測定結果から算出した 脱塩率(実測値)を比較して示す。今回の実験では,推定値の方が実 験値を大きく上回っており,脱塩量を適切にはモニタリングできてい なかった。簡易な測定装置を用いて溶液中の塩化物イオン濃度を測定 しており,測定値が正確でなかったおそれがある。また,供試体 C2, C4 については,複数の鉄筋の影響を受ける位置のみで塩化物イオン濃 度の測定を行っており,実測値は供試体全体としての脱塩量を過小に 見積もっているものと考えられる。

4. まとめ

脱塩工法の適用性を検討するため、練混ぜ時に塩分を混入した供試体を作製して実験を行った。この実験の範囲では、脱塩後の塩分量は 鉄筋近傍でセメント重量の 0.4%以下となり、脱塩後の塩分量と脱塩 前の塩分量との関係は明確でかった。また、複数の鉄筋を有する供試





[※]脱塩により失われた塩化物イオン量の, 脱塩前に供試体中に含まれていた量に対 する割合を脱塩率とした。 図-5 脱塩率

体に対し電気化学的脱塩を行ったところ,複数の鉄筋に囲まれた部位の塩分は脱塩できなかった。また,複数 の鉄筋に挟まれた部位でも脱塩できた塩化物イオンの量が大幅に低下した。

参考文献

・椎名貴快,渡辺博志,久田真,古賀裕久:「脱塩工法におけるコンクリート中の電場特性と塩化物イオンの挙動」,コンクリート工学年次論文集,27巻,1号,pp.1519-1524,2005.6