混和剤を用いた排泥量低減対策 (その1 室内試験)

大成建設(株)技術センター 正会員 〇檜垣 貫司 大成建設 (株) 正会員 三坂 浩昭 関西支店 逹

大成建設 (株) 関西支店 正会員 重光

1. 目 的

泥水掘削工法にとって廃棄泥水の発生は宿命であるが、昨今の環境問題やコスト低減問題を考慮すると、 その発生量を積極的に低減してこれらの問題に対して前向きに対応することは社会的貢献が大と考える.

本発表では、TRD 工法の泥水発生低減に対して、室内配合試験でその可能性を確認し、それを現場に適用 した実績を2報にまとめた. SMW 工法では混和剤添加による発生量の低減は既に多くの実績がある. TRD 工法 のスリーパス掘削方法は、泥水掘削したあとセメントミルク(固化液という)を添加・混合するため、混和 剤の添加時期や量の問題、さらにはその品質管理方法が不明であった.これらの点を室内試験および現場実 証実験等で確認し、それを確立した. 表 1 使用材料

2. 実験内容

2.1 対象土質

対象土質は、粘性土が主体的な地層であり、掘削の上方と下方に砂質 土がある全体的に軟弱な地層である. TRD壁の造成長さは 35〜40mであっ

た. 室内試験では、ボーリングで採取した各層の土質 サンプルを混合して用いた. その結果は図1に示すよ うにFsが 50%以上の粘性土で、自然含水比w,は 36.2%, 湿潤密度 ρ_{+} は 1.79g/cm³であった.

2.2 室内試験

室内試験で用いた材料を表1に示した. 試験は、土 にベントナイト泥水を添加して混合スラリーを作成し、 それに固化液を添加した固化液混合スラリーを作成し, 混合スラリーの流動性、固化液混合スラリーの流動性 の経時変化および強度を測定した.

固化材 高炉セメントB種 群馬 250 メッシュ ベントナイト 混和剤A¹⁾ ポリカルボン酸塩 混和剤B1) 炭酸ソーダ

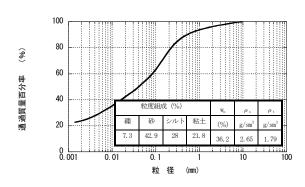


図1 使用した土の粒度分布

上記土質に対して所定濃度のベントナイト泥水の混合率を変え,そして混和剤A,Bの添加率を変えて添加・ 混合し、その単位体積重量(γ_+ : 容重升法)および流動性を測定した。この混合スラリーの γ_+ の目標値は 特に設定しなかったが、流動性はテーブルフロー (TF: JIS R 5201) で 150~200mmを目標とした. この混合 スラリーに固化液を添加し,流動性(TF)および一軸圧縮強度(qu: JIS A 1216)で評価した. TFは5時間経 過後 150~200mm, quは材令 28 日で 1.0MN/m²以上としたが,室内試験は 1.5MN/m²とした.

3. 実験結果

図2に示す土質を用い、5%濃度のベントナイト泥水の添加量を変えて、TF 値から最適配合を決定した. その結果を表2に示す.ベントナイト泥水の混合率(対象土単位容量に対するベントナイト泥水の添加容量 の百分率)を10から40%の範囲で変え、そのときのTF値から、P-3配合を選択した.このときの混合率は 25.5%であった.この配合の混合スラリーに固化液を添加した固化液混合スラリーの流動性の経時変化と一 軸圧縮強さを調べた、その結果を表 3 に示す、流動性の変化から推奨すべき配合は S-3 であった、混合直後 の流動性および表に示す強度結果から決定した. すなわち, 混合率は最終的に 71.2% (25.5% + 45.7%) と

キーワード TRD 工法, 泥水管理, 品質管理, 流動性, 室内試験

連絡先 〒254-0051 横浜市戸塚区名瀬町 344-1 技術センター 土木技術研究所 TEL045-814-7236

No

P-1

P-2

P-3

P-4

P-5

なった.

図4には、混和剤を添加しない場合と添加した場合の流 動性の経時変化を示す.

S-1, S-3 は混和剤を使用しない配合であり、ベントナイ ト泥水および固化液の混合量を調整した最適配合としたも のである. この固化液

S-4

は約一時間後には流動 性がなくなる. 流動性

を維持するためには, 水を増やす方法が考え られるが, ブリージン

				1 3		3.0	700	40.0	213				
17.	表-3 固化液混合スラリーの配合												
	No.	混合スラリー(P-3 配合)			固化液					一軸圧縮強さ			
		対象土	ベントナイト	水	セメント	水	水セメントヒヒ	混合	率 7日	28 日			
		kg	kg	kg	kg	kg	%	%		kN/m ²			
	S-1	1,426	10.0	199.2	200	300	150	36.	6 781	1839			
	S-2					400	200	46.	6 547	1258			
	S-3				250	375	150	45.	7 829	1939			
	G 4					700	200	70		10.40			

表-2 混合スラリーの配合(対象土m³当り)

水

kg

100

200

250

300

400

58.2

混合率

%

10.2

20.4

25.5

30.6

580

TF

mm

142

168

183

196

213

1346

配合

200

ベントナイト

5.0

10.0

12.5

15.0

20.0

グ率の増大や強度低下 が懸念される.そこで、

流動性を維持しつつ排泥量 を低減するために混和剤を 添加したのが、T-1-3 であ る. T-1 は混和剤の添加量 が少ないために、3時間経 過後には TF 値が低下し始 めた. T-2 では, 混合後6 時間経過しても流動性は良

表 4 固化液混合スラリーの配合

	混合スラリー					固化液			一軸圧縮強さ	
No	対象 土	ベント ナイト	水	混和 剤 A	混和 剤 B	セメ ント	水	混合率	7 日	28 日
	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	%	kN/m ²	
S-3	1426	10	199	-	-	375	150	71.2	829	1939
T-1	1545	6.5	129	3.5	5.2	125	125	42.1	1745	2820
T-2	1543	6.5	129	4.3	6.5	125	125	42.1	1747	2910
T-3	1545	6.5	129	3.5	5.2	125	188	48.3	1436	2382

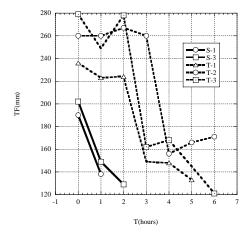
500

好であった. T-3 は、混和剤添加量は T-2 と同様であるが、単位セメント量を同じにして単位水量を増やし た場合である. 強度は T-2 よりも低下するが、流動性はほぼ同じであった.

4. 結論

- 1) ベントナイト泥水掘削と固化液混合過程が異なる TRD エ 法において、今回使用したポリカルボン酸塩と炭酸ソーダ を組み合わせた混和剤で排泥量を大幅に低減できること がわかった. 室内試験結果からその低減率を算定すると, 約 50%となった. 添加場所は混合スラリー側で効果があ った.
- 2) なお、本混和剤を使用することで、ベントナイト泥水添 加量を少なくし,そして芯材の建込み可能な流動性を長時 間維持できるように掘削することが可能となった.
- 3) 混合スラリーの湿潤密度の増大、流動性の維持が品質管 理上重要であると同時に、固化液の添加量の低減で、全体 のコストダウンにつながる.

謝辞:本検討を行うに際し、ECO-MW 工法協会には試料の作成 から結果の評価まで指導願った. ここにお礼を申し上げる.



固化液混合スラリーの TF の経時変化 図2

参考文献

1) ECO-MW 工法協会:「ECO-MW 工法(柱列式 3 軸) 標準積算資料」, 平成 17 年 12 月版