ポゾラン反応がもたらす組織緻密化のメカニズムと強度発現に関する考察

(財) 電力中央研究所 正会員 〇山本 武志

(財) 電力中央研究所 正会員 金津 努

1. はじめに

フライアッシュを混和したコンクリートの若材齢における強度は低いが, 長期材齢においては強度が高まり, セメント単味のコンクリートと同程度以上の強度を示す。また、組織緻密化とともに強度発現が生じ、セメン ト単味の場合に比べて塩分浸透速度が低下するなど, コンクリートの耐久性を向上させる効果がもたらされる ことも知られているが、組織緻密化が生じるメカニズムに関する研究例は少ない。耐久性を高めることを目的 としたコンクリートの製造にフライアッシュを用いるには、ポゾラン反応がもたらす組織緻密化のメカニズム を明らかにする必要がある。

2. 試験概要

普通ポルトランドセメントおよび JIS 規格 II 種相当 9 種類, IV 種相当 6 種類の合計 15 種類のフライアッシュを用い、JIS A 6201 に 準拠したモルタル試験体を製造し,材齢54週 までの活性度指数を求めた。また, 各材齢に おけるモルタルの細孔径分布測定, TG/DTAに よるポルトランダイト (CH) 量の分析, およ びSEM像観察を行った。

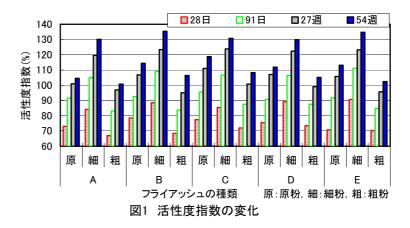
3. 試験結果および考察

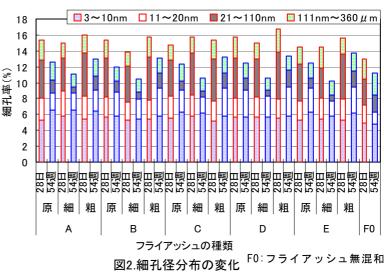
(1)活性度指数

フライアッシュを混和したモルタルの活性 度指数は、材齢27週と54週の間においても 増加傾向にあり、材齢54週においてもポゾラ ン反応が継続した(図1)。また, 材齢 54 週 における活性度指数は、全てのフライアッシ ュ混和モルタルにおいて 100%以上となり, IV 種相当のフライアッシュを混和した場合でも 長期材齢において十分な強度発現を期待でき ることが明らかになった。

(2) 細孔径分布

材齢 28 日と 54 週における細孔径分布の変 化を図2に示す。なお、細孔径分布で増減が





顕著に認められた範囲を基に 3~10nm、11~20nm、21~110nm、111nm~360μmの4種類の範囲における細孔率 を指標とした。ポゾラン反応の進行に伴い、直径が 20nm 以下となる細孔は増加するが、直径が 21~110nm と なる細孔が減少することが明らかになった。一方で、フライアッシュを混和しない場合は、セメントの水和反 応の進行に伴い、20nm 以下、21~110nm の範囲の細孔率が共に減少し、C-S-H 等の水和物量の増加により細孔 が充填されることを確認した。

キーワード フライアッシュ,ポゾラン反応,緻密化,強度発現,細孔径

連絡先 〒270-1194 千葉県我孫子市我孫子 1646 (財) 電力中央研究所 TEL04-7182-1181

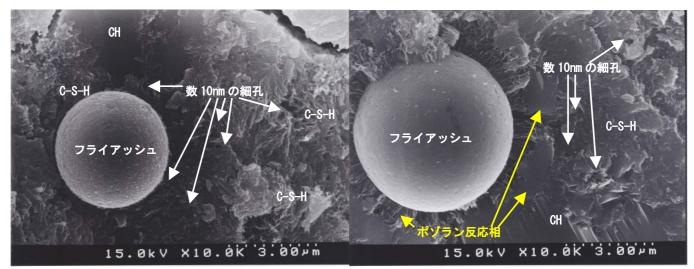
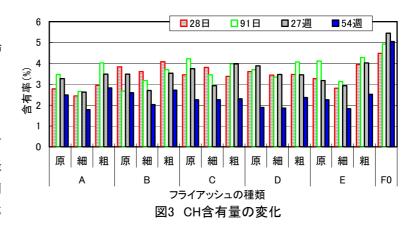


写真 1 材齢 28 日における水和生成物の形態

写真 2 材齢 54 週における水和生成物の形態

(3) ポルトランダイト含有量

フライアッシュを混和した場合は、材齢27~54週において CH 含有量が減少に転じ、材齢27週以降にポゾラン反応が活発になることが明らかになった(図3)。フライアッシュ A~Eの細粒は原粉と粗粉に比べて CH含有量は少なく、CH含有量が少ないほど直径21~110nmの細孔率が少なくなり(図2)、同時に活性度指数が大きくなる(図1)ことが明らかになった。



(4) SEM 像による細孔構造観察

フライアッシュを混和したモルタルは、材齢 28 日ではポゾラン反応相は形成されておらず、フライアッシュ粒子に付着するように C-S-H が放射状に生成した。そして、フライアッシュ粒子から離れた所に形成された C-S-H 相中とともにフライアッシュ粒子に接する C-S-H 相中に直径が数 10~数 100nm となる細孔が多く形成された(写真 1)。一方、材齢 54 週においては、フライアッシュ粒子の周囲に 1~2 μ m の厚さとなるポゾラン反応相(10~100nm の隙間幅を有し、絡まり合う板状結晶の層と細孔を持たない密な層)を形成し、フライアッシュ粒子から離れた所にのみ直径が数 10~数 100nm となる細孔が存在した。すなわち、フライアッシュ粒子の近傍に形成された練混ぜ余剰水の残留痕と考えられる数 10~数 100nm の細孔は、ポゾラン反応相の形成に伴う膨張力により周囲の C-S-H 相が押されて充填され、消失するが、ポゾラン反応相中に形成された 10~100nm の隙間幅を有する細孔が増加することが明らかとなり、図 2 に示す細孔径分布の変化と整合する結果になった。

4. まとめ

フライアッシュのポゾラン反応に伴う組織緻密化と強度発現は以下のメカニズムによると考えられた。

- ① 若材齢時にフライアッシュ粒子に付着生成する C-S-H 相中に練混ぜ余剰水の残留痕として直径数 10~数 100nm の細孔が形成されるが、材齢 27 週以降に活発になるポゾラン反応に伴い生成するポゾラン反応相の 膨張力により C-S-H 相が押され、その空隙を充填する。この現象により、組織緻密化がもたらされる。
- ② ポゾラン反応相中には、隙間幅が 10~100nm となる細孔が多く形成されるが、その結晶を介してフライアッシュ粒子と周囲の C-S-H 相は密着する形態になるため、強度低下の要因とはならず、①に示す組織緻密化に伴う C-S-H 相間の分子間力と考えられる結合力が高まるために強度発現がもたらされる。