## JSWAS下水道挿入用FRPM管のバックリング式の検討

中央復建コンサルタンツ 井上裕司・大阪市立大学 東田 淳・積水化学工業 矢野博彦 阿南工業高等専門学校 吉村 洋・大阪市都市環境局 白井久順・大杉朗隆

**まえがき** E.Amstutzは1950年と1953年の論文<sup>10,21</sup>で、トンネルの覆エコンクリートの内部にわずかな間隙k<sub>0</sub>を持って内張りされた鋼管の座屈理論式(旧式)を発表した。この理論式は、内張り鋼管が外水圧によって楕円となり、長軸を含むある範囲が覆エコンクリートと接した状態で、扁平となった短軸において管体が降伏し、スナップスルーにより座屈すると仮定して導かれた。著者らの検討によれば、この旧式で仮定された管体の変形と境界条件には不備があるが、この不備は、1970年の論文<sup>31</sup>においてAmstutz自身が新しい座屈理論式(新式)を発表したことにより、解消されていることが分かった。

一方、JSWAS下水道挿入用FRPM管<sup>4</sup>(JSWAS K-16)の管厚計 算は、Amstutzの旧式を、曲げ弾性係数E<sub>b</sub>と圧縮弾性係数E<sub>c</sub>の 異なるFRPM管に適用できるように改良した式(JSWAS式)に基づいて 行うことになっている。著者らはこのJSWAS式に検討を加え、この 式がAmstutzの旧式に基づいている点と、E<sub>b</sub>とE<sub>c</sub>の導入過程の2点にそ れぞれ問題があることを見い出した。

このように幾つかの問題点が発見されたので、Amstutzの新式にE<sub>b</sub> とE<sub>c</sub>を導入した場合の式(修正式)を新たに作り、この修正式に基づく 管厚計算を行ってJSWAS式で求められる管厚と比較した。

**修正式の概要**図-1に断面力、変位、座標を、また図-2に Amstutzの新式で仮定された管の変形を示す。まず、Amstutzの 新式を導く(表-1参照)。以下、角度φに関する微分回数を下付



図-1 断面力、変位および座標



図-2 管の変形(Amstutz論文<sup>3</sup>に示され た図を一部修正)

きの数字で表す。力の釣合い、および変位と断面力の関係は式(1)(2)となり、両式から変位ηに関する微分方程式 が式(3)のように求められる。この解は、Amstutzに従えば式(4)となり、解に含まれる未定定数a、b、cを、式(5)の3 つの境界条件、および管体の圧縮量 $\Delta$ と管体の周長変化 $\Delta$ 1+ $\Delta$ 2が等しい条件から決定する。管体の圧縮量 $\Delta$ は、間

表-1 Amstutzの新式の誘導過程(東田による)

$Q_1 - N_0/R \cdot \eta_2 + p(R - \eta_0) = 0$		$\Delta = \pi R(\sigma_{N}/E_{p} + k_{0}/R)$	(6)	$(\sigma_{_{\rm N}}/E_{_{\rm p}}+k_{_0}/R) \cdot [1+(T/I)R^2\sigma_{_{\rm N}}/E_{_{\rm p}}]^{_{3/2}}$
$Q_0 + N_1 = 0$	(1)	$A1 \cdot A2 = 0 \cdot a \cdot 2/(4D)$		$=\Phi(2R/T)(\sigma_{F}-\sigma_{N})/E_{p}$ •
$M_{1}-Q_{0}R=0$		$\Delta I + \Delta 2 = ap + \gamma a^{-}/(4K)$ $\beta = (e_1/e)[e(p cos(eq))] sin(eq)]$		$[1-\Psi(2R/T)(\sigma_{F}-\sigma_{N})/E_{P}]$
$\mathbf{M}_{0} = -\mathbf{E}_{p}\mathbf{I}/\mathbf{R}^{2} \cdot (\boldsymbol{\eta}_{0} + \boldsymbol{\eta}_{2})$	(2)	$\gamma = \varepsilon [\varepsilon \alpha - sin(\varepsilon \alpha) cos(\varepsilon \alpha)]$		$\Phi = \epsilon^{3}\beta/(\pi\delta), \Psi = -\gamma/(4\beta\delta),$
$n_{s}+n_{s}{2+N_{0}R^{2}/(E_{I})}$		+ $\epsilon \alpha sin2(\epsilon \alpha)/sin2(\alpha)$	(7)	$\delta = (\varepsilon^2 - 1) \{1 - \cos(\varepsilon \alpha)\} $ (11)
$+\eta_1\{1+N_0R^2/(E_pI)\}=0$	(3)	$-\varepsilon sin2(\varepsilon \alpha)coi\alpha$	(I)	$(\sigma_{_{\rm N}}/E_{_{\rm p}}+k_{_0}/R) \cdot [1+12(R/T)^2\sigma_{_{\rm N}}/E_{_{\rm p}}]^{_{3/2}}$
$\eta_0 = a\cos(\epsilon \varphi) + b\cos\varphi + c$		$\pi R(\sigma_N/E_p + k_0/R) = a\beta + \gamma a^2/(4R)$	(8)	$=3.470(R/T)(\sigma_{F}-\sigma_{N})/E_{p}$
$\epsilon = \{1 + R^2 N_0 / (E_p I)\}^{1/2} \\ = \{1 + R^2 (T/I) (\sigma_N / E_p)\}^{1/2}$	(4)	at $\varphi=0: \sigma_{\rm F}=\sigma_{\rm N}+M_0/I \cdot T/2$	(9)	$[1-0.446(R/T)(\sigma_{F}-\sigma_{N})/E_{p}]$ (12)
at $\phi = \alpha$ : $\eta_0 = 0$ , $\eta_1 = 0$ , $M_0 = 0$	(5)	$(\sigma_{\rm F} - \sigma_{\rm N})/E_{\rm p} = -\{(T/2)/R^2\} \cdot (\eta_0 + \eta_2)$	(10)	$p_{er} = \sigma_{N} T/R \cdot 1/[1 - \cos(\epsilon \alpha)/\{1 - \cos(\epsilon \alpha)\} \cdot (2R/T) \cdot (\sigma_{F} - \sigma_{N})/E_{p}] $ (13)

キーワード:下水道管、FRPM管、挿入管、バックリング、設計 連絡先:大阪市住吉区杉本3-3-138・大阪市立大学工学部・Tel & Fax: 06-6605-2725

$\mathbf{M}_{0} = -\mathbf{I}/\mathbf{R}^{2} \cdot (\mathbf{E}_{c} \mathbf{\eta}_{0} + \mathbf{E}_{b} \mathbf{\eta}_{2})$	(14)	$(\boldsymbol{\sigma}_{F} \boldsymbol{-} \boldsymbol{\sigma}_{N})/\boldsymbol{E}_{b} = -\{(T/2)/R^{2}\} \boldsymbol{\cdot} (\boldsymbol{E}_{c}/\boldsymbol{E}_{b} \boldsymbol{\cdot} \boldsymbol{\eta}_{0} \boldsymbol{+} \boldsymbol{\eta}_{2})$	(17)			
$\eta_{5} + \eta_{3} \{1 + E_{c}/E_{b} + N_{0}R^{2}/(E_{b}I)\}$		$(\boldsymbol{\sigma}_{_{N}}/\boldsymbol{E}_{_{c}}+\boldsymbol{k}_{_{0}}/\boldsymbol{R})\boldsymbol{\cdot}[\boldsymbol{E}_{_{c}}/\boldsymbol{E}_{_{b}}+(T/I)\boldsymbol{R}^{2}\boldsymbol{\sigma}_{_{N}}/\boldsymbol{E}_{_{b}}]^{_{3/2}}=\boldsymbol{\varPhi}(2\boldsymbol{R}/T)(\boldsymbol{\sigma}_{_{F}}\boldsymbol{-}\boldsymbol{\sigma}_{_{N}})/\boldsymbol{E}_{_{b}}\boldsymbol{\cdot}[1\boldsymbol{-\boldsymbol{\varPsi}}(2\boldsymbol{R}/T)(\boldsymbol{\sigma}_{_{F}}\boldsymbol{-}\boldsymbol{\sigma}_{_{N}})/\boldsymbol{E}_{_{b}}\boldsymbol{\cdot}]^{_{3/2}}$	$-\sigma_{\rm N})/E_{\rm b}]$			
$+\eta_1 \{E_c/E_b+N_0R^2/(E_bI)\}=0$	(15)	$\boldsymbol{\Phi} = \boldsymbol{\varepsilon}^{3} \beta / (\boldsymbol{\pi} \boldsymbol{\delta}), \ \boldsymbol{\Psi} = -\gamma / (4\beta \boldsymbol{\delta}),$				
		$\boldsymbol{\delta} = [(\boldsymbol{\varepsilon}^2 - \mathbf{E}_{c} / \mathbf{E}_{b}) - \boldsymbol{\varepsilon} \sin(\boldsymbol{\varepsilon} \alpha) / \sin \alpha \cdot (1 - \mathbf{E}_{c} / \mathbf{E}_{b}) - \mathbf{E}_{c} / \mathbf{E}_{b} \cdot (\boldsymbol{\varepsilon}^2 - 1) \cos(\boldsymbol{\varepsilon} \alpha)]$	(18)			
$ \boldsymbol{\varepsilon} = \{ E_c / E_b + N_0 R^2 / (E_b I) \}^{1/2} \\ = \{ E_c / E_b + R^2 (T/I) (\sigma_N / E_b) \}^{1/2} $	(16)	$p_{er} = \sigma_{N} T/R \cdot 1/[1 - (\boldsymbol{\varepsilon}^{2} - 1)\cos(\varepsilon \alpha)/\boldsymbol{\delta} \cdot (2R/T) \cdot (\sigma_{F} - \sigma_{N})/E_{p}]$	(19)			

表-2 修正式の誘導過程(東田による)

隙k<sub>o</sub>を考慮して式(6)で表される。ここに $\sigma_N$ は管に生じる軸応力である。管体の周長変化は半径の変化分 $\Delta$ 1と中立 軸の傾きによる変化分 $\Delta$ 2の和として式(7)で表される。式(6)と式(7)を等置して式(8)を得る。最後に、Mが最大とな る $\phi$ =0において、式(9)の右辺で表される縁応力が降伏応力 $\sigma_F$ に達する条件から式(10)が求められる。式(10)に $\phi$ =0に おける $\eta_o$ と $\eta_2$ を代入し、両辺に $\epsilon^2$ を乗じて式(11)を得る。 $\epsilon$ が20の時、式(11)の係数 $\Phi$ とΨはほぼ収束して定数とな り、安全側となるので、この定数を式(11)に与えて式(12)が得られる。式(12)によって管に生じる軸応力 $\sigma_N$ を求め れば、座屈圧力 $p_{er}$ が式(13)により得られる。なお、Amstutzの旧式では、式(12)の $\Phi$ とΨがそれぞれ3.36、0.5であ り、式(12)とは異なっているが、これは計算誤差ではなく仮定された管の変形が違うためである。

次に、Amstutzの新式に曲げ弾性係数E<sub>b</sub>と圧縮弾性係数E<sub>b</sub>を導入して、修正式を誘導する(表-2参照)。式(2)のMに 含まれるη<sub>0</sub>とη<sub>2</sub>が、それぞれ圧縮と曲率の変化を表すことに着目して、それぞれに対してE<sub>b</sub>とE<sub>b</sub>を適用すると、式 (14)が得られる。変位の微分方程式(3)は式(15)のように変わる。この解は式(16)の*e*を用いて式(4)のη<sub>0</sub>と同形で表さ れる。さらに式(10)は式(17)となる。これらを用いて式(11)を書き換えて、最終的に式(18)を得る。バックリング圧 力p<sub>e</sub>は式(19)によって得られる。式(18)の*δ*がE<sub>b</sub>/E<sub>b</sub>の値によって変化するため、*Φ*とΨもE<sub>b</sub>/E<sub>b</sub>の値によって変化する ことになる。一方、JSWAS式はE<sub>b</sub>/E<sub>b</sub>の値が変化しても、ΦとΨはAmstutzの旧式の定数(Φ=3.36とΨ=0.5)をそのまま 用いているので、E<sub>b</sub>とE<sub>b</sub>を正当に導入できていないことは明らかである。

修正式とJSWAS式による座屈圧力の比較 図-3の曲線は、修正式とJSWAS式を用いて求めた4通りのE<sub>2</sub>/E<sub>b</sub>の値に対 する座屈圧力p<sub>er</sub>とT/R (R: 管厚中心半径)の関係を示している。同図のプロットはJSWAS K-16に示されたE<sub>2</sub>/E<sub>b</sub>=0.88 の場合の実験結果である。計算は実験条件に合わせて、管外径D=100 cm、 $\sigma_F$ =3600 kgf/cm<sup>2</sup>、E<sub>b</sub>=250,000 kgf/cm<sup>2</sup>と し、Tを5通りに変えた。この図から、修正式によって求めた $p_{er}$ は常にJSWAS式による $p_{er}$ よりも大きく、この傾向 はE<sub>2</sub>/E<sub>b</sub>が小さくなるにつれて強まっている。すなわち、JSWAS式は修正式よりも常に安全側の結果、言い換える

と過大な結果を与える。また、実験結果と比べる と、修正式のp<sub>er</sub>の方がどちらかと言えば実験結果に 近いが、JSWAS式のp<sub>er</sub>も実用的に十分な精度で実験 結果と一致していると言える。

以上の比較から、JSWAS式は修正式に変更すべ きであると結論される。さらに、著者らは下水道 更生管(二層構造管)に対してJSWAS式を適用すべき ことを提案しているが、二層構造管ではE<sub>6</sub>/E<sub>b</sub>が0.7 を下回る内巻きライナーがあるので、この場合も 今回示した修正式を用いた方が経済的である。

参考文献: 1) Amstutz, Das Einbeulen von Schacht- und Stollenpanzerungen, Schweizerishe Bauzeitung, 68, No.9, pp.102-105, 1950. 2) Amstutz, Das Einbeulen von Schachtund Stollenpanzerungen, Schweizerishe Bauzeitung, 71, No.16, pp.229-231, 1953. 3) Amstutz, Buckling of pressureshaft and tunnel linings, Water Power, November, pp.391-399, 1970. 4) 日本下水道協会、JSWAS下水道挿入用強化プラ スチック複合管(JSWAS K-16)、2004.

