## 二軸強制連続練ミキサ(DKP-IIミキサ)によるCSG混合設備の開発

ハザマ 土木事業本部 ダム統括部 正会員 ○秋田真良

正会員 藤田 司

ハザマ 技術研究所 技術研究部 土木研究室 正会員 村上祐治

#### はじめに

CSG (Cemented Sand and Gravel) とは、河床砂礫などの岩石質の母材を基本的に分級などの調整 をおこなわず水とセメントを加えて混合するものであり、河川の仮締切の築堤材料などに用いられて いる。文献 1) によれば、断面が台形形状のダムでは、内部に発生する応力が三角形状の重力式コンク リートダムよりも小さいために, 築堤材料に求められる強度などの要求性能を小さくでき, その結果, 築堤材料の製造方法の簡素化あるいは原材料の廃棄率の低減など、ダム建設においてさらなる合理化 を進めることができるとされている。このような台形形状のダムの内部にCSGを配置するために,

CSGを簡易にかつ大量に混合できる設備の開発が求められ ている。そこで今回、二軸強制連続練ミキサを用いたCS G混合設備(DKP-Ⅱミキサと呼称)を開発し、実施工 への導入を図った。

# DKP-IIミキサの概要

本設備を開発するにあたり以下の点をそのねらいとした。

① 高い水密性を要しない台形形状ダムの内部に配置す るCSGの製造を目標とするため、簡易な設備で大

量のCSGを製造可能なこととする。 このことから供給方式は連続練り方 式とした。

- ② 対象としているCSGの母材はコン クリート用骨材よりも強度や粒度な ど求められる性状のばらつきが大き くなることが予想される。この場合 でも十分な混合が可能な設備とする ために,混合方式は二軸強制練りと した。
- ③ 可能な限り既存の設備を組み合わせ ることで開発コストを抑制する。

項目 形式•規模 混合形式 二軸強制連続練り 混合能力 100m<sup>3</sup>/hr 母材の最大粒径 80mm 設備配置に必要な面積  $400 \text{m}^2$ ミキサの勾配を油圧ジャッ キにて変動させることで滞 混合時間の調整

表-1 DKP-Ⅱミキサの特徴

留時間を調整 一軸スク セメントサイロ リューポンプ 流量計

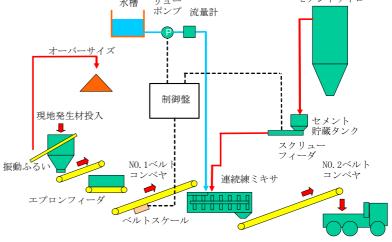


図-1 設備系統図

ダンプトラック

開発した設備の特徴を表-1に示す。設備系統図を図-1に示す。また ミキサの内部および外観を写真-1,2に示す。

製造上のポイントを以下に示す。

- (イ) 母材の表面水率を計測し、セメント、母材、および加水量の単位 量を制御盤に入力
- (ロ) エプロンフィーダにて母材を定量供給



写真-1 ミキサの内部

キーワード: CSG, 混合設備, 連続練ミキサ, 二軸強制, コスト縮減

: 〒107-8658 東京都港区北青山 2-5-8 ハザマ土木事業本部ダム統括部 TEL 03-3405-1153 連絡先

(ハ) ベルトスケールにて母材の質量を計測し、供給速度に応じた水およびセメントをミキサ内へ投入、混合

## 3. 混合性能の確認試験

自動計量で連続練り行う場合、製造されたCSGの品質のばらつきを確認する必要がある。そこでダム上流二次仮締切をCSGにて構築する工事において本設備を採用し、混合性能を確認した。製造量は2,500m³であった。施工状況を写真-3に示す。

文献<sup>2)</sup> によれば母材の管理においては、CSGの品質に影響

する 5mm 以下の細粒分の含有量に留意する必要があると述べられている。本工事で使用した母材の粒度分布を図-2 に示す。図より 5mm 以下の通過質量百分率は 20%程度であった。

実施工では、リフトを替えて合計 5 回試験を 実施した。配合は単位セメント量  $80 \, \text{kg/m}^3$ 、単 位水量  $160 \, \text{kg/m}^3$  とした。混合は室内試験では  $1500 \, \text{傾胴式ミキサを用い 3 分間実施し、実施工}$ では本設備を用いミキサ内の滞留時間を  $30 \,$ 秒

とした。供試体の作成方法は、室内、実施工ともに  $40 \, \mathrm{mm}$  ふるいでウェットスクリーニングを行った  $C \, S \, G \, \mathrm{color}$   $0 \, \mathrm{mm}$  の供試体を作成し、養生は所定の材齢まで封 緘養生を実施した。

圧縮強度(材齢 28 日) および粒径 40mm 以下の締固め 密度を表-2 に示す。ここで 1 回の試験では供試体を 6 本採取し、その平均を各回の試験値とした。

確認試験の結果,本設備により製造したCSGの圧縮 強度は材齢28日で4~5N/mm²程度,変動係数は4.5%で あり室内試験結果と比較すると,90%程

度以上の強度発現を確認できた。また 締固め密度は室内試験と同等であった。

# 4. おわりに

CSGを適用する場合,①簡易な混合設備を用いることで仮設備費を低減すること、②使用する母材の範囲を拡大し手近な材料を無駄なく利用することが必要である。今回開発した設備は、コンパクトであり、また傾胴式ミキサ



写真-2 ミキサの外観



写真-3 施工状況

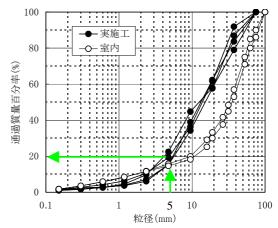


図-2 母材の粒度分布

表-2 試験結果

	室内試験	試験施工②		比率②/① (%)		標準偏差	変動係数
	1		平均		平均	示于帰足	(%)
圧縮強度σ <sub>28</sub> (N/mm²)	4.98	4.44	4.67	89	94	0.211	4.5
		4.92		99			
		4.92		99			
		4.58		92			
		4.49		90			
締固め密度 (kg/m³)	2,171	2,161	2,162	100	100	27	1.2
		2,181		100			
		2,112		97			
		2,189		101			
		2,169		100			

程度の撹拌能力を有することが分かったことで、CSGの製造には有効な設備の一つと考える。

### 【参考文献】

- 1) CSG ダム研究会: 「CSG 材料を用いたダムの解析と設計方法の提案」,pp27~52, ダム技術, NO. 166, 2000.7.
- 2) 台形CSGダム技術資料作成委員会:台形CSGダム技術資料,2003.11.