含水状態がモルタルの圧縮破壊過程に及ぼす影響

九州大学大学院学生会員〇尾上幸造フェロー松下博通正会員鶴田浩章正会員佐川康貴学生会員若林幹夫

<u>1. 背景および目的</u>

セメント硬化体の強度は含水状態によって異なり,高含水状態のものほど強度は小さくなることが知られている。この現象を説明するためには、荷重を受ける供試体の内部に生成される損傷がどのように進展するかを 把握し、さらにそれが含水状態によってどの程度変化するかを調べる必要がある。本研究では異なる数種類の 含水状態に調整した φ7.5×15cm のモルタル供試体の圧縮破壊過程について検討を行った。具体的には、上限 応力を数段階に変化させて繰返し載荷を行い、ヒステリシスループの面積から損失エネルギーを算出し、これ をもとに供試体内部に生成される損傷の進展具合を調べた。

2. 実験概要

2.1 使用材料および配合

セメントには普通ポルトランドセメント (密度 3.16g/cm³, 比表面積 3260cm²/g), 細骨材には海砂 (表乾密 度 2.57g/cm³, 吸水率 1.56%, 粗粒率 2.67) を使用した。モルタルの配合は W/C=0.45, S/C=2.42 であり, これ はフロー値が 200±5 となるよう定めた。供試体は φ 7.5×15cm の円柱供試体とした。

2.2 供試体の養生条件

供試体は材齢1日にて脱型後,90日間20℃水中にて標準養生を行った。その後,数種類の環境条件下に約3週間放置し,供試体の重量が安定し試験期間中に大幅に変化しないとみなされる時点で載荷を行った。なお,供試体グループは,20℃・60%RHの恒温恒湿室内で3週間乾燥させたもの(A),50℃で3週間乾燥させた

もの (D₅₀), 50℃で2週間乾燥させたのち90℃で1週間乾燥させたもの (D₉₀), 50℃で2週間,90℃で1週間乾燥させたのち水中に3日間 浸漬し,そのまま水中で載荷を行ったもの (W)の4種類である。載荷 時における各供試体グループの逸散水量は,A,D₅₀,D₉₀,Wの順に29g, 82g, 133g, 16g であった。

2.3 載荷方法

載荷には 2000kN 耐圧試験機を使用し,供試体軸方向に 2 枚貼付した ワイヤストレインゲージ(検長 60mm)により縦ひずみを測定した。各 要因 3 本の供試体については単調増加載荷を行い,最大耐力点までの応 カーひずみ曲線を求め,さらに最知ら¹⁾の方法により平均化した。これ より,最大応力時のひずみ ε_cの約 35%,50%,65%となるひずみに対応 する応力および最大応力の 90%となる応力を特定し,これらの応力を上 限とする繰返し載荷を行った。載荷除荷の繰返しは 10 回とした。

2.4 実験結果の整理

実験結果の整理にあたっては、岡田ら²⁾の方法を参考にした。載荷除 荷曲線とエネルギーの関係を図-1に示す。ある1サイクルの載荷除荷 曲線は ABCDE の経路を辿るが、外力により与えられた総エネルギーE_t (ABCFA の面積)は、損失エネルギーE_i(ABCDEA の面積)と弾性ひ



キーワード:含水状態,圧縮破壊過程,ひび割れ進展エネルギー,飽和度 〒812-8581 福岡市東区箱崎6-10-1 TEL&FAX 092-642-3271 ずみエネルギー E_r (CDEFC の面積) に分けられる。さらに、同一 応力レベルにて繰返し載荷を行い、 E_i を順番に並べると $\mathbf{20-2}$ のよ うになり、一定値に収束した部分を摩擦による損失エネルギー E_{fric} 第1サイクルの E_i と E_{fric} との差をひび割れ進展に使われたエネル ギー E_{crac} として分離できる。

3.実験結果および考察

図-3にひび割れ進展エネルギー E_{crac} と第1サイクル折返し点の ひずみ ϵ_1 の関係を示す。 E_{crac} と ϵ_1 は両対数紙上で直線関係となり, ひずみの増大に伴ってひび割れ進展に必要なエネルギーが累乗的 に増加することが明らかとなった。

図-4に E_{crac} と ε₁/ε_c (最大応力時のひずみに対する第1サイク ル折返し点のひずみの比)の関係を示す。ここで最大応力時のひ ずみは、単調増加載荷によって求めた値の平均とした。回帰曲線 を外挿してひずみ比が1となる E_{crac} は供試体が最大耐力点に至っ たときのひび割れ進展エネルギーであると予想されるが、供試体 グループAを除き、高含水状態のものほど小さくなっている。こ れは、水分が付着することで供試体内部に発生するひび割れの界 面エネルギーが低下し、ひび割れの進展が促進されるため、より 少ないエネルギーで最大耐力点に至るだけのひび割れが形成され ることを示していると考えられる。

図-5 に最大耐力点における E_{crac} と供試体の飽和度の関係を示 す。ここで飽和度は、同一の乾燥過程を経た処女供試体を割裂し ハンマーで 5mm 角程度に砕いて採取した試料の質量 m₁,これを 真空ポンプにより減圧吸水させて飽水状態にした質量 m₂,さらに 105 ℃乾燥炉で 24 時間乾燥させることにより絶乾状態にした質 量 m₃を測定し、((m₁-m₃)/(m₂-m₃))×100 を計算して求めた。試料採 取位置は供試体高さ中央における中心部と側面近傍であり、それ ぞれより得られた値の平均をその供試体グループの飽和度とした。 図より飽和度が高くなるにつれ、最大耐力点における E_{crac} は直線 的に減少することが分かる。供試体グループ A のプロットが直線 から外れたのは、炉乾燥させた供試体と比較して微細ひび割れの 発生量が少なかったためと考えられる。



<u>4. 結論</u>

- (1) ひび割れを進展させるために必要なエネルギーEcracは、ひずみの増大に伴って累乗的に増加した。
- (2) ひずみ比が1となるとき、すなわち最大耐力点に至ったときのひび割れ進展エネルギーE_{crac}は、供試 体が高含水状態にあるほど小さくなった。
- (3) 最大耐力点におけるひび割れ進展エネルギーE_{crac}は、供試体の飽和度が高くなるにつれ直線的に低下 した。

【参考文献】

1)最知,四戸:応力度-ひずみ度平均曲線によるコンクリートのダメージ評価,コンクリート工学論文集,Vol.10, No.2, pp.73-82, 1999.5
2)岡田,小柳,六郷:含水量の異なるコンクリートの圧縮破壊過程に関するエネルギー的考察,土木学会論文報告集,No.248, pp.129-136, 1976.4

-600-