コンクリート充填角形鋼管を用いた合成壁の接合部載荷試験

| 三井住友建設(株) | | $\odot \mathbb{E}$ | 黒川 | 幸彦、 | Æ | 三上 | 博 |
|-----------|---|--------------------|----|-----|---|----|---|
| 同 | 上 | 正 | 山地 | 斉、 | Æ | 松原 | 博 |
| 高知工科大学 | | ĨĔ | 島 | 弘 | | | |

1. はじめに

筆者らは、主要な地下連続壁の本体利用工法に対して更なるコストダウンを目指し、地下連続壁の芯材にコン クリートを充填した角形鋼管を用い、地中構造物の側壁の一部として本体利用する連続壁工法を開発した¹⁾。

本稿では、角形鋼管とRC部材の合成壁とRC床版との接合構造の妥当性、および耐震性能確認を目的として 実施した接合部載荷試験について報告する。

2. 実験概要

R C床版と合成壁の試験体は実構造物を 1/2 に縮小し、接合 部付近をL字型に取り出したモデルとした。角形鋼管は□-350 ×350(t=9mm)を用い、試験体断面幅は、鋼管の配置ピッチを 考慮した有効幅 490mm とした。試験体接合部の構造を図-1 に、 材料特性を表-1 に示す。

RC部と鋼管の接合面のシアコネクタは「道路橋示方書・同 解説Ⅱ鋼橋編」に示されたずれ止めの規程に従い、頭付きスタッドφ 13を配置した。RC床版の上下主筋は、鋼管に配置したダイヤフラム を介して機械式継手(溶接カプラー)にて鋼管に直接接続した。また、 RC床版接合部には「道路橋示方書・同解説Ⅲコンクリート橋編」に示 されたラーメン部材節点部の補強方法に準じて補強筋を配置した。

載荷方法は、変位 制御による正負交番 載荷とした。載荷装 置の概略を図-2に、 載荷ステップを図-3 に示す。

| | 種 | 別 | 材 | 質 | 強 | 度 | |
|--|--------|-----|-----------------|----------------------|------------------------------------|-----------------------|--|
| | 角形鋼管 | | BCR295 | | $\sigma_y = 361 \text{N/mm}^2$ | | |
| | 鉄筋D25 | | SD345 | | $\sigma_y = 393 \text{N/mm}^2$ | | |
| | 鉄筋D16 | | SD345 | | $\sigma_y = 401 \text{N/mm}^2$ | | |
| | 鉄筋D13 | | SD345 | | $\sigma_y = 4$ | 100 N/mm ² | |
| | コンクリート | — h | 早強ポルト | ラント゛セメント | $\sigma_{\rm c} = 33 {\rm N/mm}^2$ | | |
| | | 1. | $\sigma_{ck}=2$ | 24 N/mm ² | (平均圧 | 縮強度) | |

載荷時の基準変位

量は合成壁部主筋の負方向の降伏変位を δy (=32mm)と定義し、2/3 δy 、1 δy を正負各3回づつ載荷した。次に床版部主筋降伏時の変 位1 $\delta y'$ (=53mm)にて正負各3回載荷し、以降は δy の整数倍にて正 負交番載荷を2~3サイクルで行った。

3. 試験結果および考察

荷重~変位(載荷点)の関係を図-4に示す。太線が計 測値、細線が解析値である。解析値は2次元FEM非線 形解析により、載荷ステップに合わせて解析した結果で ある(解析コード;WCOMD)。

キーワード:地中連続壁、合成壁、角形鋼管、載荷実験

連絡先:〒270-0132 千葉県流山市駒木 518-1 三井住友建設(株)技術研究所 TEL 04-7140-5202 FAX 04-7140-5216





図-2 載荷装置



負方向載荷時はP=194kN(解析値208kN)で合 成壁主筋が降伏、正方向載荷時はP=439kN(解析 値400kN)でRC床版主筋が降伏した。その後、負 方向載荷においてP=198kN載荷の段階で床版上部 主筋が降伏し、以後はRC床版部の破壊が進行する 形となり、合成壁部の主筋応力およびRC部のひび われは増加しない傾向であった。4~5δy載荷時に 床版上面でコンクリートが圧壊し、以後は負方向載 荷のみ行ったが載荷荷重の上限値(解析値P=351 kN)は載荷装置の制限のため確認できなかった。正 方向載荷時の最大荷重は4δy時、P=476kN(解析 値P=469kN)であった。

荷重~変位の関係はFEM解析結果とほぼ一致しており、本構造 は合成壁としての耐力を満足するとともに一体性に問題ないことが 確認された。図-5に試験体 $1\delta y'$ 載荷時の破壊モードを示す(正方 向=実線、負方向=点線)。RC部材の場合とほぼ同様な破壊モー ドを示している。

また、図-6にRC床版下部主筋の降伏時(+1δy,載荷時)のひ ずみ分布を示す。1段目主筋、2段目主筋は試験体固定部付近でほ ぼ同時に降伏に達している。以降、ハンチ側に降伏領域が拡大し、 2段目主筋もやや遅れて降伏領域が拡大してゆく。梁区間では1段 目とほぼ同じ挙動を示しており、RC部材と同様の結果である。溶 接カプラーによる主筋と鋼管の接合、2段目主筋の曲上げ定着は有 効であると判断される。

4. おわりに

コンクリート充填角形鋼管を用いた合成壁の接合部載荷試 験の結果から以下の知見が得られた。

- ・RC床版接合部の挙動はFEM非線形解析結果と一致する
- ・主筋の溶接カプラーによる鋼管との接合方法は有効である
- ・2段目配筋の曲げ上げ定着は有効である
- ・合成壁一般部の曲げ載荷試験²⁾と今回の接合部の載荷試験の結果から本構造は鉄筋コンクリート構造物として設計可能である
- ・4δyの載荷まで終局に達しないことから、充分な耐震性を 有すると考えられる

コストダウンの可能な本体利用連続壁工法として確立すべく、今後は実用化に向けて構造詳細など更なる検討 を進めたい。

【参考文献】

1)諸田・山地・代田他: コンクリート充填角形鋼管連続壁工法の開発と現場施工試験、土木学会第57回年次学術講演会、2002.

2) 松原・山地他:コンクリート充填角形鋼管を用いた合成壁の曲げ載荷試験、第38回地盤工学研究発表会、2003(発表予定).



図-4 荷重~変位の関係



