LAT による粒状体内部構造評価とその精度

筑波大学大学院	学生会員	坪川	洋友
筑波大学大学院	学生会員	竿本	英貴
筑波大学	正会員	松島	亘志
筑波大学	正会員	山田	恭央

1. はじめに

地盤工学や粉体工学で扱う各種材料は,元々不連続 な粒子の集まり(粒状体)であるが,工学上はその集合体 (連続体)としての力学特性(変形,強度,流動性など)が 問題とされる.近年,粒状体内部のマクロな変形とミクロな 粒子運動についての研究が盛んに行われるようになって きた.そのひとつとして,LAT(Laser-Aided-Tomography)と 呼ばれる3次元粒状体内部構造可視化手法が考案され, 斜面の地震時安定問題や,地盤の支持力問題,液状化 の問題など,様々な地盤工学上の問題に適用されている. しかし,この定量評価にはまだ課題を残している.

本研究では,精度向上を目指して新たに導入された LAT 画像解析手法によって得られた粒子情報および配列 情報の精度を詳細に検討している.

2. LAT

2-1 LAT の原理

LAT では、ガラスブロックを粉砕して作成した粒子を、こ れと同一の屈折率を有するシリコンオイルで飽和させた試 料を用いる.自然光の状態ではガラス粒子は見えなくなり 模型は透明になるが、図1のようにシート状のレーザー光 を模型内に透過させると、粒子表面での散乱現象により、 粒子輪郭が浮かび上がり、内部の粒子配列を観察するこ とができる.さらにレーザーシートを平行移動させ、模型を スキャンすることで3次元的な粒子配列情報の観察も可 能となる.



キーワード:LAT 粒状体 間隙比 画像解析

2-2 粒子輪郭抽出方法

LAT の精度を上げるうえでの最大の課題は,LAT の画 像より粒子輪郭を正確に読み取ることである.本研究では, 人間の輪郭認識能力とLAT 画像解析から得られる画像 の特徴を最大限に活かしたアルゴリズムを開発した.この アルゴリズムは,粒子輪郭部分の輝度が最も高いことを利 用し,図2に示すようにマウスポインタ近傍に設定される小 領域の中で最も輝度が高い点を自動的に粒子輪郭とする ものである.作業者が実際に行うのは,輪郭と思われる部 分の近傍をなぞることだけであり,測定結果は熟練度にほ とんど依存しない.



図2 輪郭抽出アルゴリズム

2-3 3次元粒子情報の構成

図3は,前述の方法により得られた断面毎の粒子形状を示したもので,各断面の形状をつなぎ合わせることで,3 次元の粒状体情報を得ることができる.



図33次元粒子情報の構成

3. 単一粒子解析

LAT の精度を確認するために,様々な大きさ,形状の粒 子を個別に画像解析し実測値との比較を行った.図4は, 左に LAT の画像により抽出した輪郭をレイ・トレーサ (povray)でレンダリングした3次元画像,右に同一の粒子 の写真画像を示して比較した一例である. 図 5 は長軸約 2mm~20mm の粒子について,抽出データを元に長軸と 体積を算出し,実物をノギスで計測した値と相対誤差の形 で比較したものである. 長軸約 3mm までの粒子について は認識可能であるが,それ未満の粒子ではうまく認識でき ないことがあることがわかる. 誤差の原因としては,レーザ ーシートが幅を持っていることに加え,ガラス粒子の傷, 亀 裂による光の反射などが挙げられる.



4. 3 次元粒状体内部構造解析

ここでは,多数の粒子(粒 径 2~5mm)を用い密詰め・ ゆる詰めの供試体を作成し, その一部を(縦 20mm*横 20 mm*奥行き 25mm)LAT で解 析し,再構成した(図 6).

4-1 間隙比

境界の影響を取り除く目 的で,解析領域中に更に ある大きさの小領域を設 定し,その内部の間隙比 を求めた.小領域の大きさ を変化させると,間隙比は 図7のように変化する.小



図63次元粒子内部構造



領域の大きさが小さいときには局所的な影響が,大きいと きには境界の影響が出るため,その中間で近似曲線が一 定となる値を解析値とした.解析値は実測値に近い値とな った.多少のずれの原因としては,多数の粒子塊の LAT 画像解析における粒子判別エラーや領域サイズが小さす ぎることなどが考えられる.

4-2 接触点

図 8 は間隙比の計算と同様,境界の影響が出ないよう に解析領域中の小領域内部粒子を対象に,密詰め(35 個),ゆる詰め(12 個)について粒子間距離を計算し,その 距離の小さいものについて頻度分布を示した.密詰め・ゆ る詰め共に,-0.025~0mmの頻度が極めて多くなってお り,これらの粒子は互いに接触しているとみなすことができ る.粒子間距離 0mm 以下のものを接触と考えて求めた各 粒子の配位数を図 9 に示す.



して求められた Smith ら^[3] 図 10 間隙比と配位数の関係 の結果と良く一致している.

7. おわりに

- 1) 長軸 3mm 以上の粒子は,長軸・体積に関して相対誤
- 差10%以内の精度で測定することが可能である.

2) 画像解析より再構成した 3 次元粒状体の間隙比は実 測値に近い値になることがわかった.

3) LAT 解析によって求められた平均配位数と間隙比

の関係は既往の研究結果と一致した.

参考文献

- Konagai, K., et al., Structual Engineering/ Earthquake Engineering, JSCE, Vol.9, No.3, 193s-201s, 1992
- [2] 松島 亘志ら,第6回コンピュータビジュアリゼーションシンポジウム 論文集,pp.37-40.2000(日経サイエンス8月号)
- [3] Smith., et al., Packing of Homogeneous Spheres, Phys. Review Vol.34, 1271-1274, Nov.1