切土補強土工法を用いた竹割り型土留工法

- 簡易設計法 -

日本道路公団(JH)試験研究所 正会員 佐藤 亜樹男 正会員 松山 裕幸 正会員 緒方 健治

1.まえがき

竹割り型土留工法は,土留め壁を円筒状に施工すること で掘削土量を削減し,環境負荷の軽減ができる合理的な工 法である(図-1)。設計方法については,現場で試験施工 ¹²⁾を行い地盤の変位や補強材の軸力等を分析するとともに 3次元弾塑性 FEM 解析を用いて検討を行ってきた。

本稿では,検討結果をもとに提案した各構造部材の設計 方法の中で,土留工の主体部分である斜め補強材,壁面補 強材の設計方法について述べる。



図 - 1 竹割り型土留工法の概略図

2.簡易設計法

2.1 リング斜め補強材

リング斜め補強材はリングビ - ムの滑動防止と構造物全体の不足滑動抵抗力に対して設置する。補強材は滑動方向に対して一様に配置するのが有効であるが,設計時点では図上で正確な滑動方向を想定することが難しいため,図 - 2に示すような配置とし,想定していた滑動方向と異なっても対応できるような配置とした。

構造物全体の滑動検討の方法を図 - 3 に示す。

躯体背面の地盤は,補強材により一体となって挙動する と考え最少補強材の先端位置に仮想背面を設定した。土圧 は試行くさび法により求め,滑動抵抗が不足した場合は図 -4 に示すようにリングビ-ムの不足滑動力と構造物全体 の不足抵抗滑動力の合力に見合う抵抗する補強材を配置す ることとした。



図-2リング斜め補強材配置図



図 - 3 滑動検討図



図-4設計補強材力の概念図

2.2 補強材

竹割り型土留工は円形に掘削を行うので形状によりどの ような地盤応力の再配分が生じ,どの範囲で地盤に塑性領 域が生じるのか未解明な点が多い。また逐次掘削により施 工を行うので,掘削段階で地山に複雑な応力状態の変化が 起こると考えられることから,3次元弾塑性 FEM 解析を用 いて補強材長の検討を行った。

解析では,地盤の塑性化する領域を検討するため,3次元 ソリッド要素の破壊条件に Drucker-Prager の破壊条件式を 用いた。解析で使用した斜面モデルを図-5に,地盤定数を 表-1に示す。斜面のモデルは,初期応力解析時に斜面先端, 地盤境界付近に塑性領域が発生するため解析対象となる地

キ-ワ-ド:切土補強土工法,設計,竹割り型土留工法,補強材,解析 連絡先:日本道路公団試験研究所 東京都町田市忠生 1-4-1 TEL:042-791-1621 FAX:042-791-2380

给尤:口本道路公凹武鞅研先所《宋乐郁明田巾志王 1-4-1》 IEL:042-791-1621 FAX:042-791

盤との間に距離を置き影響がおよばないようにしている。 また,表層は内部摩擦角が大きく粘着力の小さい地盤と, 内部摩擦角が小さく,粘着力の大きい地盤の2種類の定 数を用いて解析を行った。



図 - 5 斜面モデル図

表 - 1 地盤定数

	表層.1	表層.2	軟岩
変形係数(kN/m2)	68,000	68,000	245,000
粘着力(kN/m2)	19.6	h=10m : 39.0 h=13m : 49.0	196.0
内部摩擦角(Deg)	32	21	37
単位体積重量(kN/m3)	19.6	19.6	21.6
ポアソン比	0.35	0.35	0.30

補強材長の検討では,過去に鉛直掘削の実物大試験結 果³⁾より図 - 6(a)のような崩壊形態を確認しており,今回, 解析結果より得られた各斜面方向の塑性領域を崩壊前の 状況とし,掘削底面付近の塑性領域と地表面に生じる塑 性領域を囲む範囲を図 - 6(B)のような地盤のゆるみ領域 と仮定し,その領域内にすべり面が生じるものとし円弧 すべり法により補強材長を求めた。

補強材長の検討諸元を図 - 7 に,表 - 2 に各検討位置で の必要補強材長を示す。最大の補強材長は最大掘削高さ 位置で決まり,補強材長を規定する要素は,地山の強度 と掘削高さが主なものである。補強材長,打設間隔は各 斜面方向で低減することも可能と考えられるが,現場で の簡便性が失われることから最大掘削高さ位置で決まっ た補強材長を配置することとした。

岩部等の地盤強度が大きい地山では,補強材が不要な 場合も考えられるが,作業中の安全確保,調査設計段階 で判明できなかった不安定要因を考慮し最小限の補強材 を配置することとした。

以上のことから設計では図 - 8 に示すように掘削高さ に応じて補強材長を決定し配置することとした。





図 - 7 補強材長の検討図

表-2必要補強材長

検 討 位 置	表 層 .1 H = 1 0 m	表層.1 H=13m	表層.2 H=10m	表 層 .2 H = 1 3 m
0 °	4 .0 m	5.0 m	4.5 m	5.5 m
15°		2 .5 m	2 .0 m	4.5 m
3 0 °	2 .0 m	3.5 m		5.0 m
4 5 °	2 .0 m	4.5 m		2.5 m
6 0 °	3 .0 m	4 .0 m		
7 5 °	2 .0 m	3.0 m		
9 0 °				



図-8補強材長の選定図

3.あとがき

今回,提案した簡易設計法は,限られた試験施工,数 値解析の結果を踏まえ提案したものである。今後,設計 法を用いた実施工を行い設計法の検証を進めていく予定 である。

参考文献:1) 竹本将・佐藤亜樹男・田山聡・田中一:切土補強土 工法を用いた竹割型掘削の現場計測(その2) - 構造部材の効 果・検証-,第 55 回土木学会年次学術講演会講演集

pp634 ~ 635,2000.9 2)A.Sato, S.Tayama., K.Ogata, M.Takemoto, U.Tanaka : Behavior of angle cut cylinder excavation by cut reinforced earth work method International Symposium on Earth Reinforcement,pp713 ~ 718,2001 .11 3) T.NAGAYOSHI, S.TAYAMA, K.OGATA & M.TADA : Full-scale model test on deformation of reinforced steep slopes, Proceedings of the International Symposium on Slope Stability Engineering, 1999.11