(財)電力中央研究所 構造部

1.はじめに

鉄筋コンクリート(以下 RC)構造物の合理的な変形性 能照査法の確立のため,複雑な三次元形状の試験体を用 いた力学試験が行われている¹⁾。このような複雑な構造 では,変形性状の予測が難しく,従来の変位計による計 測では局所化する変形挙動を把握することはできず,ま たコンクリート表面に貼付したひずみゲージによる計測 では大変形域の測定は不可能である。

一方,近年 CCD センサーなどの改良が進み,画素数の 多いデジタルカメラが市販されており,精細な画像撮影 ができるようになった。また,計算機の性能向上により, 画像データの処理や複雑な画像解析も可能になった。

本論は, せん断壁を有する RC ボックス構造物を対象 にして,高精度画像を用いた格子法²⁾によるひずみ測定 を適用した結果を報告するものである。

2. 画像計測方法

格子法によるひずみ計測は,試験体に取り付けたター ゲットの動きをデジカメなどで撮影し,画像処理により 位置を測定して変位・ひずみを算出する方法であり,計 測手順は図1に示す通りである。



試験体にターゲットを格子状に取り付け,高精度なデジカメ(市販品:画素数2048×1536)を用いて,その移動量を撮影する。ターゲットは特殊な物ではなく,コンクリートと区別できれば材質,色等は問わない。ターゲットは簡単に剥離しないように,コンクリート用ねじで

酒井理哉 宮川義範 松尾豊史 末広俊夫 遠藤達巳

試験体にしっかり定着させ,その上に直径 16mm のマー クを貼付した。

得られた画像から画像処理によりターゲットのみを抽 出し,その重心座標を求める。画像上の円形のターゲッ トには面積があるため,重心座標は画素サイズより高い 精度で算出可能である。

ターゲット座標位置を節点とする定ひずみ三角形要素 を用いた有限要素モデルによりひずみを算出する(図2)。 ひずみの算出には式(1)を使用した。



図2 定ひずみ三角形要素

3 . 計測対象

図3に示すような形状の RC ボックス構造の試験体を 用い,ボックス上端に静的に水平力を繰り返し載荷する 試験を行い,主に耐荷力を負担するせん断壁部について 画像計測を行った。



図3 RC ボックス構造試験体

4.計測結果

-164-

(1) 変位計との比較

ひび割れが大きく拡幅した箇所に配置した ゲージで

キーワード:画像計測,格子法,RCボックス構造,せん断壁,ひずみ局所化 連絡先:〒270-1194 我孫子市我孫子1646 Tel:0471-82-1181 Fax:0471-82-5934 測定された変位計測結果と,画像計測による主ひずみ量 と比較した。

ゲージによる変位(ひび割れ幅)量をゲージ長 (50mm)で割ってひずみを求め,画像計測の引張方向主 ひずみと層間変形角との関係を図4に示す。 ゲージで は,ひずみ換算で10%以上の値は計測できていないが, 計測できた範囲で両者のひずみ履歴はほぼ一致しており, 本手法の計測精度が確認できた。

(2) せん断壁のひずみ分布

図5にせん断壁のひび割れ状況を示す。変形角0.7%付 近で最大荷重に達し,このときのひび割れ状況は全体的 に斜め方向に分布している。さらに載荷した状態の変形 角1.5%では,せん断による斜めのひび割れと左側壁に沿 った圧壊により,変形が偏在化してきた。せん断による 斜めのひび割れは1本に集中して成長し,開き幅も大き い。左側壁に沿って生じた圧壊は剥離を伴い,側壁中央 部まで達した。

上記のひび割れ状況に対応した画像計測結果の主引張 ひずみと主圧縮ひずみ分布を図6~7に示す。主引張ひ ずみでは,せん断ひび割れが開く状況を捉えており,変 形角0.7%では全体的に分布しているが,変形角1.5%にな ると大きく開いたひび割れに沿ってひずみが集中した。 一方,主圧縮ひずみは,圧壊の変形角0.7%では集中域は あまり見られないが,変形角1.5%では左側壁に沿って圧 壊している箇所にひずみが集中していることが分かる。

本画像計測手法は,ひび割れスケッチなどの定性的な 破壊状況に加え,詳細なひずみ分布が把握できるため, 破壊モードを理解する上で有効な手段であると言える。

5.まとめ

格子法による画像計測法により RC ボックス構造のひ ずみ計測を実施した。変位計測との比較により精度を確 認し, せん断壁のひずみ分布を可視化から,詳細な破壊 現象を捉えることができた。

参考文献

- 1) 末広,大友,河井,宮川,金谷,福本:せん断壁を有する地 中RCボックス構造の振動台実験,第2回構造物の破壊過程 解明に基づく地震防災性向上に関するシンポジウム論文集, pp.231-236. (2001.3)
- 2) 矢川,松浦,安藤:点認識画像処理を用いた非接触ひずみ解 析法,日本機械学会論文集(A編),第49巻447号, pp.1435-1443.(1983)





図5 ひび割れ状況

変形角 1.5%

変形角 0.7%



図6 ひずみ分布図(主引張ひずみ)



-165-