

4. 計測結果

(1) 組立時

セグメント継手に発生する締結力を継手金物のウェブ部に貼付したひずみゲージにより計測した。その時の F 金物の締結力を図-3 に示す。その結果、締結力はシール材封入に必要な締結力(108kN)以上で、最大値は金物の許容引張応力以内であった。

シールドジャッキによるセグメントの組立によって発生した締結力は、シール材の封入に十分であることが確認できた。

(2) 経時変化

組立時の計測を継続しておこない、組立時 組立完了時 マシンテール脱出時(土水圧作用時) 2週間後(マシンより 50m) 3週間後(100m) 3ヶ月後(300m)でセグメント継手の締結力を計測した。締結力の変化は、リング形成時と、テールを脱出して土水圧が作用したときに発生する。その時点でシール材封入力は十分に確保されており、その後はほとんど変化しない結果となった。また、締結力の変化によっても目開きは発生せず高い止水性を有したトンネルとなった。

(3) リング継手の発生ひずみ

265R 目のリング継手金物における締結力の経時変化を図-5 に示す。計測はセグメント継手金物の経時変化の計測と同時におこなった。その結果、本計測の範囲は直線の施工区間であり、締結力の変化は見られず、296R 目からの R=500m の曲線施工の影響も確認されなかった。

5. まとめ

コーンコネクターセグメントは、エレクタによる位置合わせとシールドジャッキによる押込みでワンパスの締結組立が終了するセグメントであるが、継手の締結力は組立時に導入され、テールを脱出して土水圧が作用したときにも、シール材封入力以上の締結力を確保できる。そのためボルト継手にみられる増締め工程が不要となり作業の省力化が可能であることが確認できた。

コーンコネクターセグメントは、組立後内面平滑なトンネルが構築でき、二次覆工省略に適したセグメントであることが確認できた。

今後、計測で得られた所見をもとに、コーンコネクターセグメントの施工性・覆工品質のさらなる向上を進めていく予定である。

最後に、本計測をおこなうにあたり貴重な御指導を頂いた東京都立大学山本稔名誉教授に謝辞を表します。

<参考文献>1) 荒川・福井他;ワパス継手(コーンコネクター)を用いたセグメントの施工について、第 56 回年次学術講演会, 2001.10

2) 森・井澤他;ワパス継手(コーンコネクター)の開発-締結力確認試験(セグメント間組立試験)-, 第 54 回年次学術講演会 B-64, 1999.9

3) 若林・新子他;ワパス継手(コーンコネクター)を用いたセグメントの設計, 第 54 回年次学術講演会 B-84, 1999.9

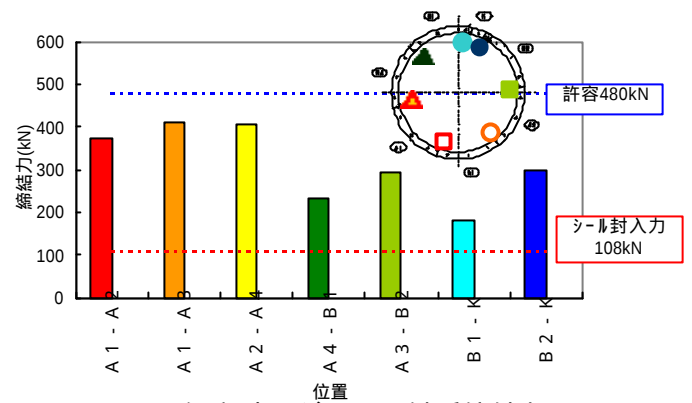


図-3 組立時セグメント継手締結力

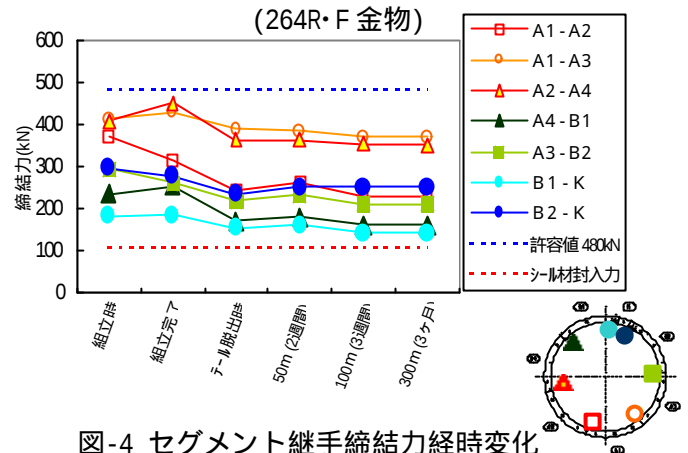


図-4 セグメント継手締結力経時変化

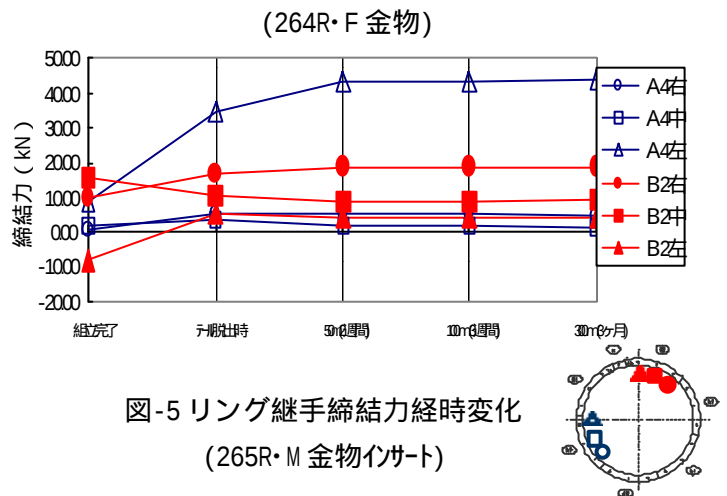


図-5 リング継手締結力経時変化

(265R・M 金物イサト)