武蔵工業大学 学生会員	浜谷 慎一郎
武蔵工業大学 正会員	長岡裕
(現 株式会社サンブレス)	河野 聖子
武蔵工業大学	高森 雄

1.はじめに

膜分離活性汚泥法における問題点として,膜目詰まりがある.これは菌体外高分子ポリマー(Extracellular Polymeric Substances:EPS)が原因物質であると言われている¹⁾.これは,微生物の代謝物質であるが,実際の処理施設において,流入負荷の時間変動がポリマー生成に与える影響は不明な点が多い.よって本研究では,基質の投与パターンが異なる実験(連続投与と断続投与の2ケース)を行ない,どちらが膜目詰まりを起こさないように出来るのか,について検討した.

2.実験装置および実験方法

2-1.実験の装置と条件

実験装置の概略図と基質の組成を Fig.1 に示す.連続投与, 断続投与の2つの反応槽を用意し,有効容積は各々30Lとな るよう水位を一定に保った.また,設定フラックスは各々0.15 (m/day)とし,処理水の吸引を連続して行なった.よって, 滞留時間は13.3(h)である.液温は20 に保った.

膜モジュールは公称孔径 0.25 μm のポリオレフィン製 MF 平膜を用い,両端集水型とした.膜面の大きさは 180mm × 200mm であり,両面から集水する.膜モジュールは 1 反応槽 に 5 個使用したため,その有効総膜面積は 0.36m² である.

人工基質は酢酸を炭素源,塩化アンモニウムを窒素源とした.連続投与では基質を 0.5 (g/L/day)で与えた.断続投与では,5日間投与後5日間停止とし,投与中は基質を 1.0(g/L/day)で与えた.よって,基質の負荷量は共に等しい.

2-2.分析方法

測定項目は MLSS,混合液粘度,膜のろ過抵抗,分離液・ 処理水・EPSのTOC濃度である.

汚泥を 3000rpm で 15 分間遠心分離させた後の上澄み液を分 離液とした.また,汚泥 50ml を 8000rpm で 15 分間,遠心分 離し上澄み液を捨て,これに蒸留水を加え,再び 8000rpm で 15 分間,遠心分離して出来た固体を 0.1N の NaOH に溶かし (40 分間,冷蔵しながら攪拌),更に 13000rpm で 15 分間, 遠心分離した上澄み液を 0.1N の HCl で中和し,これを 2 日間 水道水で透析したものを EPS とした.

分子量分画はゲルろ過クロマトグラフィーで行なった.用 いたゲルは Sephacryl S-300HR であり,検量線の結果から,分 画範囲は 10³Da~10⁶Da である.

3.実験結果および考察

Fig.2 に MLSS の経日変化を示す.連続投与では,値がほぼ 一定に増加した.断続投与では,基質の投与時に増加・停止時 に減少,となった.

キーワード:活性汚泥法,膜分離,膜目詰まり,EPS 連絡先:〒158-0087 東京都世田谷区玉堤 1-28-1 武蔵工業大学



工学部土木工学科 03-3703-3111

Fig.3 に混合液粘度の経日変化を示す.連続投与では,値が 緩やかに増加した.断続投与では,値が急上昇する現象が3 回ほど見られた.

Fig.4 に膜のろ過抵抗の経日変化を示す.断続投与では,膜 目詰まりを 87 日目に起こした.これは,40 日目からの以前よ りも高い粘度の状態と,水溶性物質の生成およびポリマーの ゲル化,による膜表面での汚泥の圧密進行が原因だと考えら れる.なお,87日目の膜洗浄では,各モジュールを取り出し, 水道水で洗い流しながらスポンジで汚泥を落とした.

Fig.5 に分離液の TOC 濃度の経日変化を示す.断続投与の 方が,値が大きいことより,水溶性の物質が断続投与の方に より多く存在していると言える.

Fig.6 に処理水の TOC 濃度の経日変化を示す.分離液の場 合と比べ,連続投与と断続投与との違いが殆ど無い.また, 双方とも値が小さく,その変化も少ない.これは,膜そのも のの性能によるためと、混合液中の液相成分が膜面上に付着 した汚泥を通過する際に,処理されるためであろう.

Fig.7 に EPS 濃度の経日変化を示す.105 日目以降から, EPS 抽出作業における試料の透析操作を止めたため、流失しなく なった低分子物質(概ね 10⁴Da 以下の成分)が加わった.ま た透析操作停止後から,断続投与は連続投与よりも値が小さ くなった.この差は,低分子成分の割合が少ないため生じて いる.よって断続投与において,基質の投与停止期間に高分 子化を起こしているのではないか,と思われる.

Fig.8 に基質の投与停止期間での EPS 濃度と分子量の関係を 示す.投与停止の時間が長くなるにつれ,2×10⁴Da辺りで見 られたピークが 10⁶Da 辺りへ動いている.よって,このグラ フからも,基質の投与停止期間では高分子化が起きているこ とが分かる.

4.まとめ

基質の連続投与では, MLSS の値は一定に増加し続けたが, |混合液の粘度および水溶性の高分子物質濃度は低く,膜目詰 まりは起こさなかった.基質の断続投与では,混合液の粘度 および水溶性の高分子物質濃度は高く,膜目詰まりを起こし た.これは,菌体より剥離した高分子ポリマーが,膜面で圧 密され,膜孔を詰まらせたためだと推定された.

【参考文献】

1)Nagaoka, H et.al. : Influence of Bacterial Extracellular Polymers on Membrane Separation Activated Sludge Process, Wat.Sci.Tech., 34, 9, 165-172, 1996



Variation of resistance of treated water Fig.4



(mg/L) 100 90 Load 80 Continuous FOC (Treated water) 70 Intermittent 60 50 40 30 20 10 0 80 100 120 140 160 180 200 20 40 60 0 Time(day) Variation of TOC in treated water Fig.6 1000 EPS concentration (mg/L) Load 800 600 400 200 Continuous --- Intermittent 0 80 100 120 140 160 180 200 0 20 40 60 Time(day) Variation of EPS concentration Fig.7 25 • 96h EPS concentration 20 ▲ 120h (mg-TOC/L) (mg-TOC/L) -∎ 168h ✤ 216h



Fig.8 Relationship between Molecular weight and EPS concentration

5