

III-B367 汚染土壤の不溶化に関する室内試験（その1）陽イオン系複合汚染土壤

建設省土木研究所 正会員 三木 博史
 " 正会員 小畠 敏子
 五洋建設(株) 正会員 車田 佳範
 太平洋セメント(株) 正会員 大森 啓至
 " 正会員 酒巻 克之

1.はじめに

建設省官民連携共同研究「地盤環境の性状保全型建設技術の開発」では、建設用地で遭遇する土壤・地下水汚染に対する、影響予測・調査・モニタリング技術、影響防止対策技術の開発に取り組んでいる。そのなかで、不溶化対策は、表層土の重金属汚染に対して、溶出防止効果が高く有効な手段と考えられている。しかしながら現在のところ、溶出特性の異なる複数の重金属（酸性側・アルカリ性側・両側で溶出し易いもの等）の複合汚染に対しては、不溶化材の選定の仕方や組み合わせ等が明らかでない。本共同研究ではこのような点を明らかにする目的で、模擬汚染土壤を用いた室内試験を実施しており、本稿では、カドミウム・鉛・水銀の複合汚染土に対する検討結果を報告する。

2. 実験方法

本実験のフローを図-1に示す。

模擬汚染土壤の作製は、カドミウム（塩化カドミウム）・鉛（硝酸鉛）・水銀（塩化水銀II）の3種類の重金属化合物（環境基準の溶出量値IIを上回る程度に分量調整したもの）を砂質土に添加し、一昼夜放置して行った。汚染土壤の物性値を表-1に示す。そこへ硬化系材料（セメント・薬液注入材系）や非硬化系材料を各々添加し、養生した。養生日数は7日および28日（非硬化系材料は7日のみ）である。不溶化材の種類を表-2に示す。その後、溶出試験および硬化系材料に対して一軸圧縮強度試験を行った。溶出試験は、環境庁告示第46号（紛状破砕状態での溶出試験）に準拠している。なお、一軸圧縮試験を行う目的は重金属がどの程度固化を阻害するかを確認するためである。

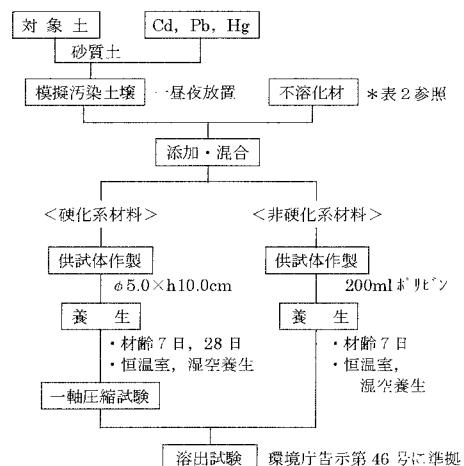


図-1 実験フロー

表-1 模擬汚染土壤の物性

試験項目		試験結果	
上粒子の密度：砂質土(g/cm ³)		2.675	
湿潤密度：模擬汚染土壤(g/cm ³)		1.733	
上の含水比：模擬汚染土壤(%)		8.03	
上の透水係数(cm/sec)		2.56×10 ⁻³	
粒上分布	レキ分(%)	7.9	
	砂分(%)	91.8	
	細粒分(%)	0.3	
上のpH値：対象土		5.8	
溶出量(mg/l)	試料種	砂質土	模擬汚染土壤
	カドミウム:Cd	未検出	2.8
	鉛:Pb	未検出	0.39
	水銀:Hg	未検出	0.30

表-2 不溶化材の種類および添加量

分類	不溶化材および添加量（対模擬汚染土壤）
硬化系材料	普通波特ランドセメント (50, 100kg/m ³)
	有機質土用固化材 (50, 100kg/m ³)
	低アルカリ固化材 (50, 100kg/m ³)
	水ガラス系溶液型注入材 (10, 20%)
非硬化系材料	水酸化ナトリウム (10%溶液として 10, 20%添加)
	硫化ナトリウム (10%溶液として 5, 10%添加)
	ペントケイ, ゼオライト (25, 50kg/m ³)
	焼却灰用キャリート剤 (5, 10%)

キーワード：地盤環境、不溶化、模擬汚染土壤、陽イオン、溶出試験

〒285-8655 千葉県佐倉市大作2-4-2 TEL 043-498-3908 FAX 043-498-3821

3. 結果および考察

3.1 溶出試験結果

表-3は硬化系材料（4種類）の、表-4は非硬化系材料（5種類）の溶出試験結果を一覧表にしたものである。結果の表示は、「◎：環境基準の溶出量値Iを満足」「○：溶出量値Iは満足していないが、溶出量値IIは満足」「△：溶出防止効果は確認されるが、溶出量値IIを満足せず」「▲：溶出防止効果が確認されず」 「×：不溶化材の添加により溶出量が増加」となっている。溶出量値Iおよび溶出量値IIの値を表-5に示す。実験の結果、以下のような傾向が認められた。

①セメント系固化材（3種類）について

は、 $50\text{kg}/\text{m}^3$ の添加量で重金属3者の溶出量を溶出基準値IIまで抑えられることが分かった。また、材令を28日にしてことや、添加量を $100\text{kg}/\text{m}^3$ することによって溶出基準値Iを満たすことが可能であった。このような効果は、セメントの水和反応によるものと考えられる。

②薬液注入材系の固化材については、重金属3者の溶出防止効果が極めて低く、鉛では溶出量

が逆に増えている。

③非硬化系材料については、キレート剤を10%混合することにより、重金属3者の溶出量を溶出量値Iにまで抑えることが可能であり、またベントナイトは鉛を吸着する効果が高いことが分かった。

3.2 一軸試験結果

図-2の一軸圧縮試験結果をみると、普通ポルトランドセメントでは、カドミウム・鉛・水銀化合物の存在によって、固化強度の低下や阻害は見られなかった。また、一軸圧縮強さが添加量や材令に係わらず、有機質土用固化材>普通ポルトランドセメント>低アルカリ固化材>薬液注入材の順になっており、これは不溶化材自体の強度発現性に依存していると考えられる。

4.まとめ

本実験結果から、以下のことが確認された。

- ①今回のカドミウム・鉛・水銀化合物の複合汚染土（砂）に対しては、ポルトランドセメント等のセメント系固化材と、ベントナイトやキレート剤を用いて、重金属3者の溶出防止が図られる可能性があることが分かった。
- ②今後は、不溶化材を混合して使用することでそれぞれの長所を生かすことが可能であり、特に複合系の汚染土壤に対してより有効に不溶化できると期待されることから、不溶化材を混合したケースについて検討を行うとともに、材料コスト面から不溶化材を選定する方法について検討してゆきたい。

表-3 硬化系材料の溶出試験結果

固化材	添加量	試験結果、上段材齢7日／下段材齢28日		
		カドミウム	鉛	水銀
ポルトランドセメント (OPC)	$50\text{kg}/\text{m}^3$	<0.005, ◎ <0.005, ◎	0.020, ○ <0.005, ◎	0.0008, ○ 0.0006, ○
	$100\text{kg}/\text{m}^3$	<0.005, ◎ <0.005, ◎	0.051, ○ 0.018, ○	<0.0005, ◎ <0.0005, ◎
有機質土用 固化材	$50\text{kg}/\text{m}^3$	<0.005, ◎ <0.005, ◎	0.019, ○ <0.005, ◎	<0.0005, ◎ <0.0005, ◎
	$100\text{kg}/\text{m}^3$	<0.005, ◎ <0.005, ◎	0.014, ○ <0.005, ◎	<0.0005, ◎ <0.0005, ◎
低アルカリ 固化材	$50\text{kg}/\text{m}^3$	<0.005, ◎ <0.005, ◎	0.020, ○ <0.005, ◎	<0.0005, ◎ <0.0005, ◎
	$100\text{kg}/\text{m}^3$	<0.005, ◎ <0.005, ◎	0.030, ○ <0.005, ◎	<0.0005, ◎ <0.0005, ◎
薬液注入材	10%	1.4, ▲ 0.93, △	2.9, × 1.7, ×	0.25, ▲ 0.27, ▲
	20%	1.1, △ 0.81, △	3.1, × 1.9, ×	0.28, ▲ 0.20, ▲

表-4 非硬化系材料の溶出試験結果

不溶化材	添加量	試験結果、材齢7日		
		カドミウム	鉛	水銀
木酸化ナトリウム	10%	0.18, ○	0.45, ×	0.19, ▲
硫酸ナトリウム	20%	0.11, ○	0.46, ×	0.15, ▲
ペントナイト	5%	0.15, ○	0.26, ○	0.061, △
ゼオライト	10%	0.38, △	0.36, ▲	0.13, △
キレート剤	$25\text{kg}/\text{m}^3$	1.7, ▲	0.13, ○	0.16, △
	$50\text{kg}/\text{m}^3$	0.87, △	<0.005, ◎	0.067, △
低アルカリ 固化材	$25\text{kg}/\text{m}^3$	2.0, ▲	0.083, ○	0.31, ×
	$50\text{kg}/\text{m}^3$	1.7, ▲	0.057, ○	0.28, ▲
薬液注入材	5%	0.006, ◎	0.069, ○	0.0015, ○
キレート剤	10%	<0.005, ◎	0.010, △	<0.0005, ◎

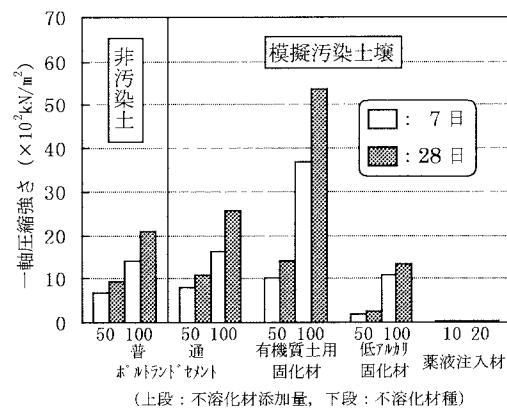


図-2 硬化系材料の一軸圧縮試験結果

表-5 溶出量値Iおよび溶出量値II

対象金属	溶出量値I (mg/l)	溶出量値II (mg/l)
カドミウム	0.01	0.3
鉛	0.01	0.3
水銀	0.0005	0.005