

ジャンボ搭載型ケーブルボルト自動セッターの開発

清水建設㈱ 土木本部 正会員 今津 雅紀 正会員 宮沢 和夫
 清水建設㈱ 土木本部 正会員 和田 利彦 正会員 楠本 太
 古河機械金属（株） 阿部 裕之

1. はじめに

最近、山岳トンネルや地下空洞の施工において、4mを超すような長尺の岩盤補強材料を打設する場合、従来使われている異形棒鋼製のロックボルトでは継ぎ足し手間がかかるため、リールから引き出すだけで所定の打設長を確保できるケーブルボルトが採用され始めている。これまでのケーブルボルトの打設作業は、狭い切羽付近で発破作業と交互に行うため、専用打設機と発破孔を削孔するジャンボの位置をその都度入れ替えねばならず、作業の手待ちが発生するのが現状であった。専用打設機とジャンボは、ドリルなどの重複する機能を備えていることから、一体化が求められており、今回の開発につながった。

ジャンボ搭載型ケーブルボルト自動セッターの開発は、平成6年度から4年間かけて行った。基本仕様の設定、要素技術の調査および概念設計を経て、自動セッターをガイドシェルに沿わせる形で取り付けたプロトタイプでの実験を行った。その後、ガイドシェルと定着装置を分離し、チャージングケージの下に自動セッターを取り付ける形に変更して、機能の確認を行った。最終年度には、機械的な各機能の要素実験および改良を経て、岐阜県の神岡鉱山において総合的な実証実験を行い¹⁾、実機設計を終えている。

2. ジャンボ搭載型ケーブルボルト自動セッターの開発目的および基本仕様

ジャンボ搭載型ケーブルボルト自動セッターは、掘削工程のうちケーブルボルト工の機械化・自動化を図るもので、以下の項目を開発のねらいとした。

- ① ケーブルボルト工の機械化・自動化により、人力施工箇所を少なくすること
- ② 切羽削孔とケーブルボルト打設の並行作業を可能にし、掘削サイクルの低減を図ること
- ③ 自動化することにより、作業時の肌落ち・切羽崩落等に対する安全性の向上を図ること

ジャンボ搭載型ケーブルボルト自動セッターの仕様を下記に、主な装置の能力を表-1に示す。

① ケーブルボルト定着装置 モルタルホース、カッター、セッタ部からなり、セッタ一部は回転式でモルタル充填とケーブルボルト挿入の切替えが容易になっている。モルタルクリップ（落下防止具）装着装置は、単発型の自動取り付けタイプとし、洗浄装置は、先端部に設けモルタルホース引き抜き時に洗浄できるようにした。② チャージングケージ セッタのコントロールを行う場所で、目前での

表-1 主要装置の能力

装置名	能 力*
モルタルホースフィーダ	作動油圧 80kgf/cm ² 送り速度 0~19m/min
ケーブルボルトフィーダ	作動油圧 100kgf/cm ² 送り速度 6~30m/min
モルタルホースリール	巻取トルク 15kg·m 最大巻取長 20m
ケーブルボルトリール	カセットドラム 1000m 巻取時重量 1,362kg

*油圧モータ駆動とした

打設が可能でありケージスイング付きとした。切羽作業時は、セッタを下部に格納して前面をフロアとして使用が可能である。③ モルタル関係装置 モルタルホースフィーダーは、推力確保のため、プッシュアップ方式にし、プッシュ側はゴムポール、プル側は鉄製のローラ方式とした。ジャンボ後部には、モルタルポンプを搭載している。④ ケーブル插入装置 ケーブルフィーダーは、所定の推力を確保し、高能力の切断カッターおよび長さの表示装置をつけた。⑤ その他 ガットホースは、ケーブルにひっかかりが生じないようフルシリコンチューブ製にした。また、ケーブルリールの長さは、1000mとした。

キーワード： 山岳トンネル、ケーブルボルト、自動化、実証試験

連絡先：〒105-8007 東京都港区芝浦1-2-3 シーバンスS館 TEL 03-5441-0567 FAX 03-5441-0515

3. ジャンボ搭載型ケーブルbolt自動セッターの特徴

図-1に示すように、ジャンボ搭載型ケーブルbolt自動セッターは、ジャンボ前部のチャージングケージ部にケーブルboltの自動打設装置を、中央部にケーブルboltとモルタルホースを供給するフィーダを、後部にケーブルboltとモルタルホースを収納するリール並びにモルタルポンプを搭載した形になっている。

今回開発したジャンボ搭載型ケーブルbolt自動セッターは、ボルト孔からボルト打設まで連続して行い、重機械の入れ替え無しで施工でき、効率向上・コストダウンに大いに貢献すると考えられる。ただし、ケーブルbolt打設時の削孔位置とその方向決めは、掘削断面の凹凸を考慮して手動としている。

ジャンボ搭載型ケーブルbolt自動セッターの特徴は、

- ①切羽削孔とボルト打設を兼用するので、重機の入れ替えがなく施工効率が良い。
- ②セット式ケーブルル（長さ1000m）を装備しているため、長尺ケーブルboltの打設が可能である。
- ③ケーブルboltが削孔穴のセンターに定着するよう、落下防止具を自動装着できる機構とした。
- ④ケーブルboltとモルタルホースの挿入長の検尺装置付きとした。
- ⑤主要工程を自動化するので、大幅な省力化や安全性の向上が図れる。
- ⑥ケーブルbolt長さの確認やモルタル充填が確実にできるので、品質の確保が十分できる。
- ⑦機能は切羽削孔用ジャンボの付加設備とし、比較的簡単に打設装置の取り外しが出来る構造とした。

4. ジャンボ搭載型ケーブルbolt自動セッターでの施工手順

施工手順は、最初に、ドリルを操作してケーブルboltの挿入孔を削孔する。次に、自動打設装置を操作して、モルタルホースを挿入孔の最深部まで挿入、続いてモルタルを充填しながらホースを抜き取り、最後にケーブルboltを挿入し、切断するものである。ケーブルboltの打設状況およびケーブルbolt切断時の状況写真を写真-1、写真-2に示す。

5. おわりに

大断面トンネルや地下空洞掘削工事など、拡幅掘削を念頭においていた事前の地山補強を行う必要性のあるトンネルにおいては、導坑などからトンネル径よりも長い長尺なケーブルboltを打設する工法の確立が望まれており、今回のジャンボ搭載型ケーブルbolt自動セッターの開発につながった。この機械の開発により、施工効率・安全性の向上はもとより、機械購入費用の削減や長尺ケーブルboltの自動打設が可能となった。今後は、今回の機械の開発・実証実験の成果を踏まえて、一日も早い現場への適用を図り、実機製作時にはロッドの自動継ぎ・取り外し機構を搭載したものとした上で、膨張性地山を含めた多種多様な地質の山岳トンネルや法面補強工に対して、ケーブルboltの効率的な施工ができるよう普及を図っていきたい。

参考文献 1) 上岡真也他：ジャンボ搭載型ケーブルbolt自動セッターを用いたケーブルboltの試験施工、土木学会第53回年次学術講演会、1998.10

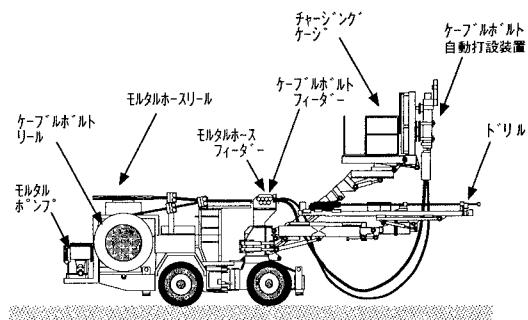


図-1 ジャンボ搭載型ケーブルbolt自動セッター

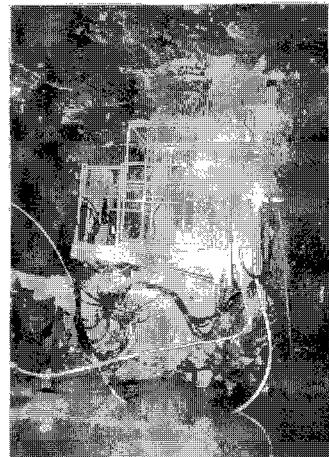


写真-1 ケーブルboltの打設状況

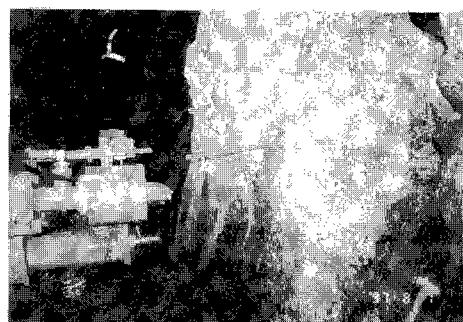


写真-2 ケーブルbolt切断時の状況