

V-272 新タイプの混合剤を用いた高流動コンクリートの品質特性について

(株)竹中土木 ○正会員 山田 敏昭 同 伊藤 孔一

同 安藤慎一郎 同 小嶋 平三

(株)竹中工務店 同 井上 和政

竹本油脂(株) 三浦 義雄 木之下光男

1. まえがき

高流動コンクリートは、その自己充填性や材料分離抵抗性などの優れた品質特性から徐々に施工実績を増し、実用化の状況にあるといえる。しかしながら、材料・施工のトータルコストは依然として普通コンクリートに比べて高価であり、材料・製造におけるコスト高は高流動コンクリートの普及にとって障害となっている。このため、著者らは通常のコンクリート材料を用い、高流動コンクリートを製造できる新タイプの混合剤を開発した。この混合剤は分離低減剤を別途添加せず、1液でコンクリートに流動性および材料分離抵抗性を付与したもので、一般的な範囲の水セメント比 40~55%で所要品質の高流動コンクリートを製造可能にした。

本報では、国内の骨材事情を考慮して2種類（関東圏、関西圏）の骨材を選定し、新タイプの混合剤2種類を用いて製造した高流動コンクリートのフレッシュ性状および硬化特性について報告する。

2. 実験の概要

2. 1 使用材料

使用材料を表-1に示す。骨材は関東圏、関西圏の細骨材、粗骨材を使用した。混合剤は、高流動コンクリートには新開発の高流動コンクリート用混合剤Aおよび同B(以下A剤、B剤とする)を、比較用の普通コンクリートにはAE減水剤(関東圏)および高性能AE減水剤(関西圏)を使用した。

2. 2 実験の組合せおよびコンクリートの配合

実験の組合せおよびコンクリートの配合を表-2に示す。粗骨材の絶対容積は、コンクリートの種類および骨材種類ごとに一定とし、単位水量は骨材種類ごとに一定とした。高流動コンクリートの目標スランプフローは 60 ± 5cm、普通コンクリートの目標スランプは 18 ± 2.5cm とし、所定の値が得られるように混合剤添加量を調整した。空気量はいずれの配合も 4.5 ± 1.0% を目標とした。

2. 3 試験方法

表-3に試験項目および方法を、図-1にL型フロー試験器¹⁾、図-2にL型鉄筋間通過性試験器を示す。コンクリートの製造は、

表-1 使用材料

種別	名 称	記号	品質または種類					
			C	Sa	Sb	Ga	Gb	G(x)
セメント	普通ポルトランドセメント	C	比重3.16					
細骨材	関東産 山砂(赤穂津産)	Sa	表乾比重2.82、実積率58.5%					
	関西産 海砂(赤穂産)	Sb	表乾比重2.54、実積率61.6%					
	砂碎(赤穂産) (50:50)		表乾比重2.55、実積率63.2%					
粗骨材	関東産 石灰岩碎石(秋父産)	Ga	表乾比重2.72、Gmax20mm、実積率61.0%					
	関西産 流紋岩碎石(赤穂産)	Gb	表乾比重2.81、Gmax20mm、実積率57.5%					
混合剤	高流動コンクリート用混合剤A(関東対応) 混合剤用混合剤B(関西対応)	A	特種分離低減型減水成分配合のポリカルボン酸系					
	AE減水剤(標準型)1種	B	混合剤					
	高性能AE減水剤	E	リグニン系混合剤					
		H	ポリカルボン酸系混合剤					

表-2 実験の組み合わせおよびコンクリートの配合

No.	細骨材 の種類	粗骨材 の種類	コンクリート混合剤 の種類	W/C (%)	S/a (%)	単位量(kg/m ³)				混合剤 (G×%)
						W	C	Sa	Sb	
1				45	51.3	389	883	—	—	0.85
2				50	52.2	350	914	—	—	1.05
3	山砂Sa	石灰岩 Ga	A	55	52.9	318	941	—	—	1.00
4				60	53.5	292	984	—	—	1.25
5			E	55	46.7	175	831	—	985	— 0.20
6	海砂・碎 砂Sb			40	52.3	450	—	842	—	1.55
7				45	53.5	400	—	882	—	1.75
8	(重)混 合比	流紋岩 Gb	B	50	54.4	380	—	914	—	1.90
9				55	55.1	327	—	942	—	2.10
10				40	44.1	450	—	710	—	0.80
11	50:50		H	50	46.5	180	360	—	782	— 1.05

表-3 試験項目および試験方法

試験項目	試験方法					
	流動性	粘性	材料分離抵抗性	空気量	圧縮強度	引張強度
フレッシュコンクリート試験	図-1に示すLフロー試験器を用いた試験(Lスラブ L _y で評価)	図-1に示すLフロー試験器を用いた試験(L _y -初速度Vで評価)	図-2に示すLフロー-鉄筋間通透性試験器を用いた試験	JIS A 1128に従って測定	JIS A 1108に従って測定(材齢28日)	JIS A 1113に従って測定(試験体寸法: φ15 × 20cm、材齢28日)
材料分離抵抗性						
空気量						
硬化コンクリート試験						

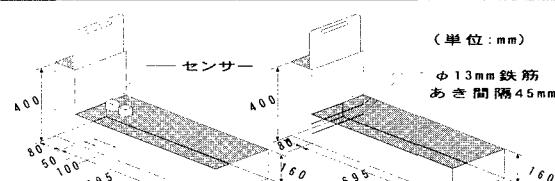


図-1 Lフロー試験器



図-2 Lフロー-鉄筋間通透性試験器

キーワード：高流動コンクリート、混合剤、1液、流動性、材料分離抵抗性

連絡先：〒104-8234 東京都中央区銀座 8-21-1 (株)竹中土木 技術本部 技術開発部 Tel:03-3542-6321

100ℓ練り強制パン型ミキサを用いてセメントと細骨材を15秒間空練りし、混和剤を含む混練水を添加して30秒間練り混ぜた後、粗骨材を投入してさらに75秒間練り混ぜを行った。コンクリートの練混ぜ量は1バッチ当り70ℓである。

コンクリート試験は、高流動コンクリートでは練り上がり15分後、普通コンクリートでは練り上がり直後に行なった。

3. 実験結果および考察

3.1 流動性

フレッシュコンクリートの試験結果を表-4に示す。

関東圏骨材を用いた場合は混和剤A剤をC×0.85～1.25%、関西圏骨材では混和剤B剤をC×1.55～2.1%の範囲で目標スランプフローを得ることができた。図-3に水セメント比とLフロー初速度Vとの関係を示す。

水セメント比の増大に伴いLフロー初速度V(図-1中、

コンクリート流動の始動面からの距離5～10cmまでの流動速度)は大きくなり、粘性は小さくなる傾向にあるが、骨材種類、使用混和剤の種類によって異なることがわかる。

3.2 材料分離抵抗性

図-4に水セメント比と鉄筋間通過性 L_{45} との関係を示す。コンクリートが分離や閉塞を起こさず鉄筋間を通過するためには、 L_{45} は30cm以上である必要がある²⁾が、関東圏骨材を用いた配合では水セメント比45～60%の範囲で目標下限値を上回った。しかし、関西圏骨材の場合には水セメント比が50%を越えると急激に L_{45} の値が小さくなる傾向が認められ、分離・閉塞の恐れがあると考えられる。

3.3 強度・ヤング係数

表-5に硬化コンクリートの試験結果を示す。各骨材種類ごとに同一水セメント比で比較した高流動コンクリートの圧縮強度およびヤング係数は普通コンクリートとはほぼ同等以上であるが、引張強度は関東圏骨材を用いる場合、若干低下する傾向にあった。また、各高流動コンクリートの強度比(引張強度/圧縮強度)は、同一水セメント比の普通コンクリートに比べて若干小さい傾向であった。

4.まとめ

以上の結果、実験の範囲で次のことがいえる。

- 1)骨材の種類が異なっても高流動コンクリート用混和剤A剤またはB剤を用いることにより、関東圏骨材では水セメント比45～60%、関西圏骨材では40～50%の範囲で、所要の流動性、材料分離抵抗性を有する高流動コンクリートの製造が可能である。
- 2)同一水セメント比、同一単位水量の場合、関東圏骨材を用いた高流動コンクリートの引張強度は普通コンクリートに比べて若干低下する傾向にあるが、全体としては普通コンクリートとほぼ同等に扱える。

1)米澤、和泉他：高強度コンクリートのL型フロー試験法による研究、コンクリート工学年次論文報告集、Vol. 11, No. 1, pp. 171-176, 1989

2)阿部、井上他：超ワーフォンコンクリートの調合設計に関する基礎研究(その3)、日本建築学会大会学術講演梗概集、A, pp. 919-920, 1992

表-4 フレッシュコンクリート試験結果

No.	骨材の产地	コンクリートの種類	混和剤の種類	W/C (%)	スランプフロー(cm)	スランプ(cm)	空気量(%)	スランプLy(cm)	Lフロー初速度V(cm/s)	間隙通過性 L_{45} (cm)
1	関東	高流動	A	45.0	57.0	—	5.3	32.5	38.1	31.0
2				50.0	63.0	—	4.3	33.3	42.1	32.5
3				55.0	59.0	—	4.8	32.4	48.4	32.3
4				60.0	68.0	—	4.8	33.8	52.8	32.0
5	関西	普通	E	55.0	—	20.0	4.9	—	—	—
6				40.0	60.0	—	3.7	33.5	15.1	33.0
7				45.0	59.0	—	4.0	33.2	12.3	32.0
8				50.0	56.8	—	5.1	32.8	20.8	30.5
9	関西	高流動	B	55.0	59.0	—	4.3	33.1	17.4	23.0
10				40.0	—	17.0	4.2	—	—	—
11				50.0	—	18.0	3.6	—	—	—

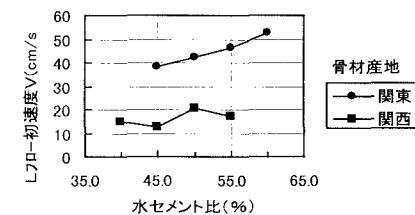


図-3 水セメント比とLフロー初速度Vとの関係

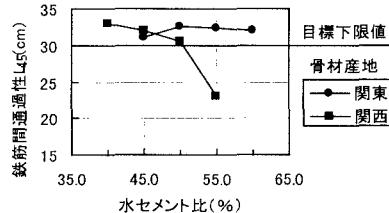
図-4 水セメント比と鉄筋間通過性 L_{45} との関係

表-5 硬化コンクリートの試験結果

No.	骨材の产地	コンクリートの種類	混和剤の種類	W/C (%)	圧縮強度(N/mm²)	ヤング係数($\times 10^4$ N/mm²)	引張強度(N/mm²)	圧縮強度比	ヤング係数比	引張強度比	強度比
1	関東	高流動	A	45.0	40.4	3.51	2.69	—	—	—	1/15
2				50.0	38.4	3.40	2.67	—	—	—	1/14
3				55.0	34.8	3.40	2.28	1.09	1.05	0.94	1/15
4				60.0	29.0	3.11	1.99	—	—	—	1/15
5	関西	普通	E	55.0	31.8	3.23	2.42	1.00	1.00	1.00	1/13
6				40.0	67.6	3.65	4.46	1.19	1.04	1.11	1/15
7				45.0	47.3	3.32	3.92	—	—	—	1/12
8				50.0	47.6	3.26	3.69	1.02	0.98	0.98	1/13
9	関西	高流動	B	55.0	42.4	3.34	3.47	—	—	—	1/12
10				40.0	56.8	3.52	4.03	1.00	1.00	1.00	1/14
11				50.0	46.8	3.33	3.77	1.00	1.00	1.00	1/12

- 1)骨材の種類が異なっても高流動コンクリート用混和剤A剤またはB剤を用いることにより、関東圏骨材では水セメント比45～60%、関西圏骨材では40～50%の範囲で、所要の流動性、材料分離抵抗性を有する高流動コンクリートの製造が可能である。
- 2)同一水セメント比、同一単位水量の場合、関東圏骨材を用いた高流動コンクリートの引張強度は普通コンクリートに比べて若干低下する傾向にあるが、全体としては普通コンクリートとほぼ同等に扱える。

1)米澤、和泉他：高強度コンクリートのL型フロー試験法による研究、コンクリート工学年次論文報告集、Vol. 11, No. 1, pp. 171-176, 1989

2)阿部、井上他：超ワーフォンコンクリートの調合設計に関する基礎研究(その3)、日本建築学会大会学術講演梗概集、A, pp. 919-920, 1992