

## IV-449 緒目板ボルトの締結力が緒目板抵抗力に与える影響について

東日本旅客鉄道 正会員 伊藤 穣  
東日本旅客鉄道 正会員 佐々 博明

## 1. まえがき

ローカル線の緒目対策のひとつとして、仙台支社では、緒目部の構造を強化するために50N用緒目板で長さを820mmとした6穴緒目板を投入した。6穴緒目板を投入するに当たり、摩擦抵抗力の面積が4穴の普通緒目板に比べ約1.5倍となるため、その緒目板抵抗力も約1.5倍となることが予想され、遊間管理上は60kレールの管理を行うことにした。

一方現在行われている緒目の遊間管理手法では、緒目板抵抗力の理論値は19.3tfであるが、昭和57年の軌道調査結果から、実態としては「緒目板ボルトが緩んでいる」とことと、その時の遊間の状態から緒目板抵抗力を1/3程度とし、緒目板拘束力を補正遊間量として1mmで管理を行なうことにしている。

現在、仙台支社管内の緒目板ボルトは、緩みにくい構造であるハードロック付緒目板ボルトに全面的に交換している。その締結トルクは、緩みにくいため標準を5,000kgfから3,000kgfに変更して敷設している。

今回この6穴緒目板の投入により、遊間の動きに影響を与える緒目板抵抗力を把握するため、緒目板ボルトの締結トルクを変えて各種の実態調査試験を行い、その影響を調査したので報告する。

## 2. 試験概要

## 2-1 緒目板抵抗力測定

緒目抵抗力測定は、曲線半径が異なる各場所において、緊張器を緒目板を挟んで取付け、緊張器の油圧にて緒目板に圧縮力をかけ、緒目板の遊間が動いた時の圧力値を測定した。その際レール締結装置は、片側レールの全部を緩め、測定と反対側の緒目板も解体し、緒抵抗力等が及ぼないようにして測定を行った。

緒目板ボルトの締結トルクは、5,000kgf、3,000kgf、2,000kgf、1,000kgfの4種類に変えて測定を行った。

50N4穴普通緒目板及び50N6穴緒目板での測定結果は、図-1及び図-2となった。その結果、

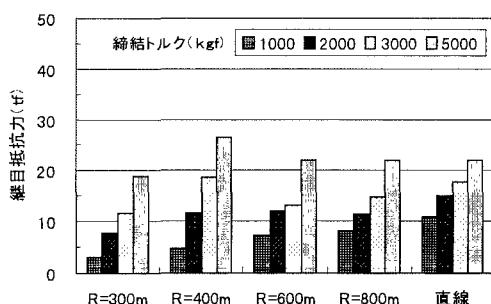


図1 緒目板抵抗力 (50N 4穴)

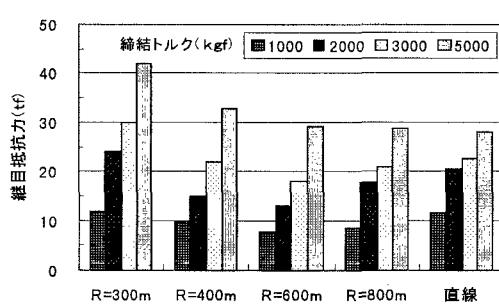


図2 緒目板抵抗力 (50N 6穴)

- ・4穴緒目板に対し、6穴緒目板では、全体として大きく約1.5倍であり、理論値に近い値であった。
- ・曲線半径による差は、4穴緒目板ではあまりないが、6穴緒目板ではR=300m以下で大きくなる。
- との比較ができた。また、現在の4穴の普通緒目板において、以下のようなことが言える。
  - ・4穴緒目板で、締結トルク3,000kgfでは10t～15t程度の緒目抵抗力を測定した。
  - ・現在の補正遊間量に相当する緒目板抵抗力は、締結トルクとして2,000kgf程度とする必要である。

キーワード： 緒目板抵抗力、補正遊間量、ボルト締結トルク

連絡先：〒980-8520 仙台市青葉区五橋1-1-1 仙台支社設備部保線課 Tel.022-266-9635 Fax.022-214-7512

## 2-2 緒目板の締結トルクが軌道に与える影響

緒目板抵抗力を小さくするためには、緒目板ボルトの締結力を小さくすることが必要であるが、その結果として、緒目部の振動が大きくなることによる軌道狂いへの影響が懸念される。このため、緒目マクラギにおいて、緒目板ボルトの締結トルクを変えて、マクラギ振動の変化の測定を行った。測定は、速度V=8.5 km/h、遊間を4 mmの一定状態で行い、1/3オクタープ分析を行った。

この図-3から、締結トルクが1,000kgf未満となると、マクラギ振動が各周波数で増加し、軌道への影響が、顕著に現れた。このため締結トルクとしては、1,000kgf以上の締結トルクの状態を維持することが必要であることがわかった。

## 2-3 締結トルク別の緩みの系時変化

締結ボルトの締結トルクを決めるに当たり、ハドロック付緒目板ボルトが、締結後どの程度変化しているかの調査を行った。

図-4から、通過トン数は少ないものの、締結トルクに関係なく、約2割程度の締結トルクの低下が見られた。この後の緩みは、少なくなると予想される。

### 3. 低摩擦材での緒目抵抗力

緒目板の摩擦係数を小さくし、緒目板抵抗力を低減する方法として、レールと緒目板の間に低摩擦材を挿入をし、その効果の比較を行った。

図-5に示すように、低摩擦材を挿入箇所では、現在の1/3以下の緒目抵抗力になることが確認できた。

図-6はこの低摩擦材を3緒目に1箇所挿入した時の遊間の動きを測定したものである。確実に遊間の動きがよくなり、現在の遊間管理にかなった動きをしていることが確認できた。今後の課題としては、材料費のコストダウンが一層必要である。

### 4.まとめ

今回の緒目抵抗力等の調査結果をまとめると以下となる。

- 1) 4穴、6穴緒目板とも、理論値に近い緒目板抵抗力があった。また6穴は、4穴の1.5倍の抵抗力があった。
- 2) 現在の補正遊間量に相当する緒目板抵抗力とするためには、締結トルクを2,000kgf程度とする必要がある。
- 3) 緒目板ボルトの緩みが、軌道狂いに与える影響が大きくなるのは、1,000kgf未満となった時である。
- 4) 緒目板とレールの間に低摩擦材を入れることにより、現在の遊間管理にかなった緒目板抵抗力とすることが可能なことが分かった。

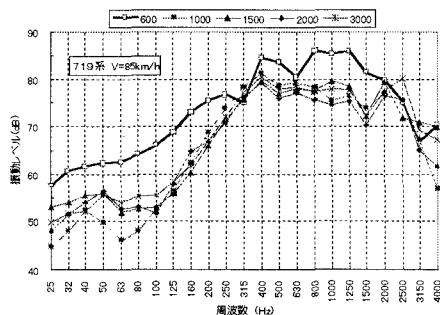


図3 締結トルクの緒目部への影響

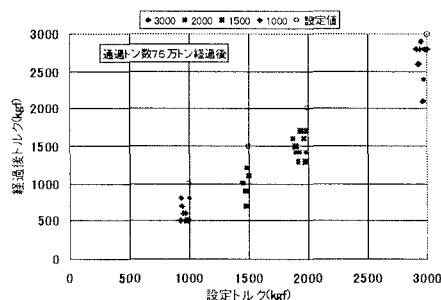


図4 通過トン数による締結トルクの変化

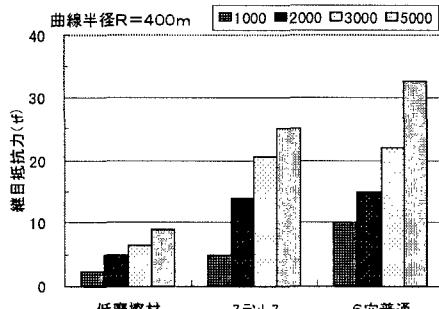


図5 低摩擦材の緒目抵抗力

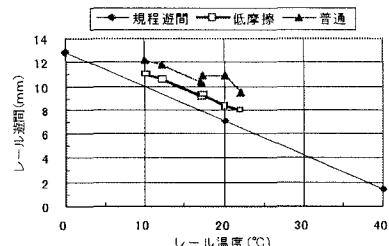


図6 低摩擦材での遊間の動き