

N-343

PERT/MANPOWER型の最適スケジューリングモデルの開発
—新しいネットワークスケジューリングモデルの理論開発(2)—

立命館大学	正 員	春名 攻
立命館大学大学院	学生員	○滑川 達
立命館大学大学院	学生員	櫻井 義夫
立命館大学	学生員	伊藤 壮夫

1. はじめに

我々はこれまでにCPM型のスケジューリング問題が、与えられた工程ネットワークのカット集合とその順序関係に基づいたカットネットワーク、さらには作業の流れを始点から終点まで表すルート集合という形で捉えて定式化できることを示した。またこれとともに、費用関数が一般形で与えられた場合でもカットネットワークでの配分問題としてDPを適用した解法によって最適解を求められることを示した¹⁾。その後、研究を進める過程で、同様の理論が、PERT/MANPOWER型のスケジューリング問題に対しても、大変効率的な最適解法を与えるということが明らかとなったため、その研究成果を示すこととした。

2. PERT/MANPOWERタイプのスケジューリングモデルの開発

(1) 問題の定式化に関する検討

ここでは、PERT/MANPOWER型のスケジューリング問題をCPM型のスケジューリング問題同様、カットネットワークにおける配分時間問題として定式化していくこととする。また、カットネットワークにはイニシャルレベルを設定しておく。

いま、状態変数をネットワーク工程表を形成するすべての各ルートの実施状況、すなわち、

$$R_{e..c_z} = (r_{e..c_z}^1, r_{e..c_z}^2, \dots, r_{e..c_z}^m)$$

$r_{e..c_z}^k$; 任意のレベル e でかつレベル $e+1$ のカット c_z と順序関係をもつカット c_y におけるルート k の実施日数

のような m 次元ベクトルとおく。ただし、

$$R_{e..c_z} \in PR_{e..c_z}$$

$PR_{e..c_z}$; 実行可能な実施状況パターンの集合

すなわち、 c_y がレベル e 、 c_z がレベル $e+1$ であるとき、
 $i \in c_y$ かつ $i \notin c_z$

($c_y \prec c_z$)
である作業 i が完了している実施状況パターンの集合

つづいて、決定関数を各レベルのカットへの配分日数として設定する。すなわち、決定関数を、

$$g_e(R_{e..c_z}) = g_e(r_{e..c_z}^1, r_{e..c_z}^2, \dots, r_{e..c_z}^m)$$

と表せば、この値はこのタイプの問題の目的が工期最小である以上、上記の条件を満たす作業 i の最小完了時刻と考えることができる。以下においては、この時刻をカット断面とよぶ。以上の考え方を導入してPERT/MANPOWERの定式化は、各レベルの決定関数値、つまりカットの配分日数の総和の最小として求められる。すなわち、

$$\text{minimize } f_n(r^1, r^2, \dots, r^m) = \sum_{e=1}^n g_e(r_{e..c_{1e}}^1, r_{e..c_{1e}}^2, \dots, r_{e..c_{1e}}^m)$$

となる。また、このときの条件は、

$$r_{1..c_{11}}^k, r_{2..c_{12}}^k, \dots, r_{n..c_{1n}}^k \geq 0 \quad (k=1, 2, \dots, m)$$

$$\sum_{e=1}^n r_{e..c_{1e}}^k = r^k \quad (k=1, 2, \dots, m)$$

$$c_{11} \prec c_{12} \prec \dots \prec c_{1n-1}$$

$$c_{1n} \in \phi$$

である。さらに、このとき上式の1から n までの各レベルが、フィードバックのないシステムあるカットネットワークでの配分問題として設定されるので、DPの基本原理解である最適性の原理が適用でき、次のような問題、すなわち、

$$f_n(r^1, r^2, \dots, r^m)$$

$$= \min \{ g_n(r_{n..c_{1n}}^1, r_{n..c_{1n}}^2, \dots, r_{n..c_{1n}}^m) \}$$

$$0 \leq r_{n..c_{1n}}^k \leq r^k \quad (k=1, 2, \dots, m)$$

$$c_{1n-1} \prec c_{1n}$$

$$+ f_{n-1}(r^1 - r_{n..c_{1n}}^1, r^2 - r_{n..c_{1n}}^2, \dots, r^m - r_{n..c_{1n}}^m)$$

のように、繰り返しの関数方程式として定式化することができる。

(2) カット断面に関する検討

ここでは、上述定式化の決定関数 $g_{e..c_z}(R_{e..c_z})$

の値, すなわちカット断面を求める方法について検討を加える. ここで求めているカットには, 構成する作業間に順序関係が存在しないことを定義しているため, ここでの問題を並列ネットワークを対象とするスケジューリング問題として考えてよい. そして, このような問題の結果として求められるスケジュールが, 作業数 m (ここではカット含まれる作業数) に対応する $m \times m$ マトリックスとして表現できることも, これまでの本研究における分析によって明らかとなっている²⁾. そして, 並列ネットワークにおける(カット内の)資源制約を有した PERT/MANPOWER 型のスケジューリング問題は,

$$\begin{aligned} \sum_{k=1}^N a_{ik} \cdot x_k &= d_i, \\ \sum_{i=1}^m a_{ik} \cdot w_{il} &\leq W_l, \\ x_k &\geq 0, \\ (k &= 1, 2, \dots, N), \\ (i &= 1, 2, \dots, m), \end{aligned}$$

a_{ik} : 時間区間 I_k における作業 i の実施状況
(実施しているとき 1, そうでなければ 0)
 x_k : 時間区間 I_k の日数
 d_i : 作業 i の所要日数
 w_{il} : 作業 i における資源 l の必要資源数
 W_l : 資源 l の制約数

の制約条件のもとで,

$$\lambda = \min \sum_{k=1}^N x_k,$$

を求める線形計画の問題として定式化される. なお, ここで N は資源制約を満たすすべての同時作業パターンの数を表すものとする. そして, スケジュールは最適解が求められたときの基底行列として求めることができるので, 以上の問題に対して列生成法を用いた解法を適用できることがわかる. すなわち, すべてのパターンを暗に対象としつつ, あるステップでの解の改良のために, 前ステップで求められた基底行列 B に新しく導入するパターン p_u を,

$$\left. \begin{aligned} \sum_{i=1}^m a_{il} \cdot w_{il} &\leq W_l \\ a_{il} &= 1 \text{ あるいは } 0 \end{aligned} \right\}$$

a_{il} : パターン p_u の構成要素

の制約条件のもとで,

$$U_u = \max \sum_{i=1}^m \beta_i a_{il}$$

を与えるような $\{a_{il}\}$ として求める補助問題を解くことにより決定する. ここで β_i は上述定式化におけ

る目的関数の係数ベクトル $C = \{c_i\}$ の各要素の値がすべて 1 であるため $c_i = 1$ となり,

$$\beta_i = C B^{-1} = \sum_{l=1}^m \beta_{il}, \quad B^{-1} = (\beta_{il}),$$

として容易に求められる.

定式化から明らかなように, この補助問題は 0-1 ナップサック問題となるが, ここでは DP を用いて求めていくこととする.

以上のようにして, 任意のカットに含まれる作業群を対象として最小の完了時刻を求めることができるが, この値を直接, 決定関数値として用いることはできない. すなわち, ここでの決定関数値がカット断面の時刻であるため, 以下のような処理を加えることにより, 前述したカットネットワークでの配分問題における決定関数値を求める必要がある. いま, 基底行列として求められたパターンにおいて,

$$i \in c_y \text{ かつ } i \notin c_z, \quad (c_y \subset c_z)$$

となる作業が 1 つでも実施している, すなわち, $a_{ik'} = 1$ である基底行列の列 k' のみを抽出し,

$$\lambda' = \sum_{k'=1}^M x_{k'},$$

を決定関数値 $g_{c_y, c_z} (R_{c_y, c_z})$ として求めればよい. ここで, M は抽出された列の数を表すものとする. さらに, 最終的に求めるべき全体のスケジュールは, 上で抽出した各段階のパターンの集合として求めることができる.

4. おわりに

本研究においては, 提案したモデルを用いた例題への適用計算をおこなうとともに, 最適順序決定問題に対する本モデルの効率性を確認するために, 実事例へのブランチ&バウンド法を適用した解法との比較検討を実施したが, その結果については紙面の関係上, 発表時に示すこととする.

【参考文献】

- 1) 春名, 滑川, 櫻井; 新しいネットワークスケジューリングモデルの理論開発-工期 λ に対する最小工事費用の工程計画を求めることのできるスケジューリングモデル-, 土木学会第51回年次学術講演会講演概要集, 1996, 8
- 2) 春名, 小林, 滑川; 工程計画における最適資源配分問題に関する理論的研究, 土木学会第49回年次学術講演会講演概要集, 1994, 8