

得られた工期 T_n に一致させ、ネットワーク日数 Z をできるだけ大きくするという考えにたてば良い。したがって、最遅プランに加える制約条件は次のとおりである。

$$F_{in} = T_n \quad (i \in N^- \text{の全て})$$

5. 対応例

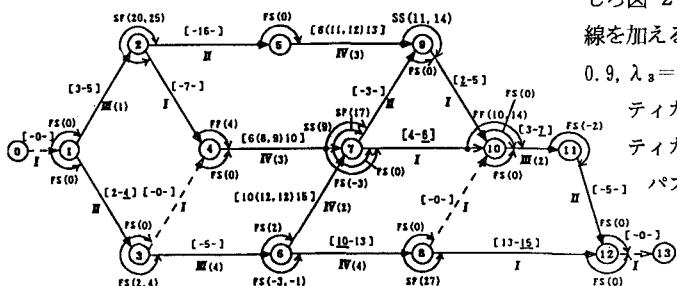


図-1 対応ネットワーク

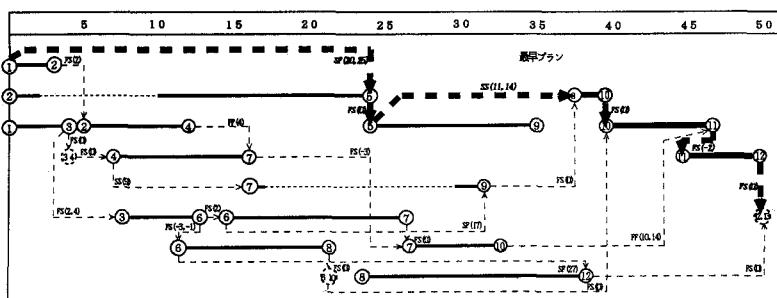
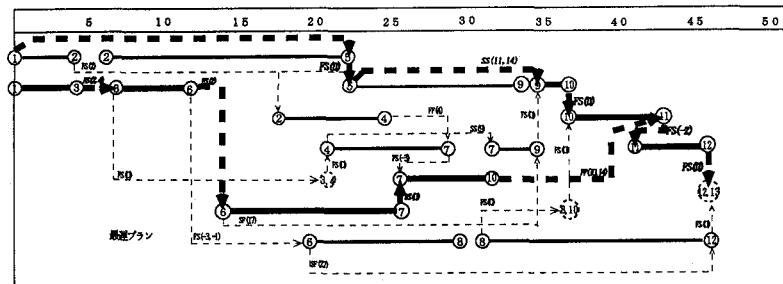
図-2 $\lambda_1=0.8, \lambda_2=1.0, \lambda_3=1.0$ の最早プラン図-3 $\lambda_1=0.4, \lambda_2=0.9, \lambda_3=1.0$ の最遅プラン

図-1に示すネットワークに対して数学モデルを作成する。まず $\lambda_1=0.8, \lambda_2=1.0, \lambda_3=1.0$ を仮に設定し、数学モデルを解く。本例は作業間の多様な順序関係を扱うのでクリティカルパスは必ずしも作業要素ではなく、作業間の順序関係になる場合もあり、この結果は図-2のとおりである。 $W_{1,2}$ と $W_{2,5}$, $W_{5,9}$ と $W_{9,10}$ の順序関係線

はクリティカルパスとなり、クリティカル時間は $S_{1,2}$ と $F_{2,5}$ であり、その中では $F_{1,2}$ は多少遅くても、また $S_{2,5}$ は多少早くてもよい。同様に $W_{5,9}$ と $W_{9,10}$ のクリティカル時間は $S_{5,9}$ と $S_{9,10}$ である。このような関係は通常のネットワークではよく表現することができない。むしろ図-2のようなバーチャートの上に作業要素間の関係線を加える方法が適切であろう。なお、 $\lambda_1=0.4, \lambda_2=0.9, \lambda_3=1.0$ を設定した場合の結果を図-3に示す。クリティカルパスは2つになり、 $F_{7,10}$ と $F_{10,11}$ もクリティカル時間になる。以上の結果よりクリティカルパス上に SS , SF , FF の作業要素関係が存在すれば、該当作業要素はクリティカルパスではない場合もありうるといえる。

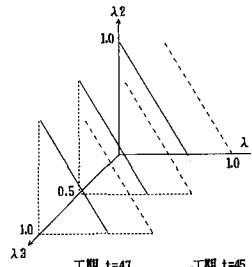


図-4 實行可能性と工期を同時に検討した FPERT

$\lambda_1, \lambda_2, \lambda_3$ の値はあいまいさの度合いであるが、見方を変えれば各 λ が大きいほどその計画の実行可能性が大きいといえる。しかし工期 T_n が範囲外のものであるならば水準値を変え新たな T_n を再検討する。本例の $\lambda_1, \lambda_2, \lambda_3$ と工期 T_n の相互関係を図-4に示す。

7. おわりに

作業日数、作業間の順序関係および、作業の中止に関し、それらのあいまいな判断を含め、より現実に即した内容の工程計画、工程管理手法として、FPERTを提案した。モデルは、線形計画問題として定式化されているが、大規模ネットワーク問題に関して本法をそのまま適用するには問題がある。また、資源制約の扱いについても残された課題であり、今後の研究とするものである。