

アルファコンサルタント(株) 正員 〇千々岩 浩巳
九州共立大学工学部 正員 三原 徹治

1. 緒言

著者らは2目的最適塑性設計を対象として離散的多目的構造設計法に関して基礎的な検討を行ってきた¹⁾。しかしながら、列挙法で離散最適解を求めると計算量が膨大となり、分枝限定法に基づく解法では効率性は向上するが一部真の最適解と異なる解が得られることや設計変数の増大にともない計算量がかなり増加するという欠点を見出し、トレードオフを容易にするためにも、さらに合理的で効率的な解法の必要性を痛感した。

本報では新しい解法の開発に資するため離散的2目的最適塑性設計の解特性を明らかにすることを目的とし、先の研究¹⁾の数値計算例から列挙法による離散最適解探索過程で得られた離散解の性質を「満足度」の観点から数値的に検討し直した結果を述べ、離散最適解探索手法の開発に関する若干の考察を行った。

2. 離散的2目的最適塑性設計基本式

本研究で対象とする設計問題は、安全性と経済性を同時に目的とする2目的最適塑性設計基本式に満足化トレードオフ法におけるスカラ化手法を適用したLP問題であり、式(1)のように表される。設計変数 X を連続量と仮定すれば式(1)は従来の連続的問題であり、 X の上下限值制約(式(1f, g))の代わりに離散値データを与えると離散的問題となる。ここに、 X :設計変数ベクトル、 Q :内力ベクトル、 W :構造重量関数($=a^T X$, a :重量換算ベクトル)、 α :崩壊荷重係数、 F :基準となる外力ベクトル、 N :降伏面における単位法線マトリックス、 R :塑性容量の1次微係数マトリックス($R^T X$:塑性容量ベクトル)、 C :適合マトリックス、 Z_W, Z_α :それぞれ構造重量および崩壊荷重係数に関する満足度、 X^U, X^L はそれぞれ設計変数ベクトル X の上・下限值ベクトル、上付添字 U, L, T はそれぞれ上限値、下限値、転置を、下付添字 A, S はそれぞれ希求水準および理想点を示す。

設計変数を連続量とし、かつ、設計変数の上下限值制約がinactiveとなるように式(1f, g)の X^L (X^U)に十分小さな(大きな)値を設定し、任意の理想点および希求水準値を与えて式(1)を解くと、連続最適解が得られる。連続最適解では、経済性および安全性の満足度が均一化され各満足度の値は一致し連続最適解を上付添字 C で示すと、その関係は式(2)のように表される。一方、ある離散解(添字 d で示す)は与えた理想点および希求水準値に対してある満足度を有する。よって、離散解の満足度と連続最適解のそれとの差がより小さければより良い解と判断でき、離散解の最適性を判定するための評価関数は式(3)のように表される。

3. 解特性の検討

式(3)は、得られた各解における満足度と連続最適解との満足度空間における距離を示しており、式(3)が最小となる離散解を最適離散解とする。このため、満足度を焦点とした解特性の検討を行う。

図-1に用いた解析モデル(1層2スパンラーメン)、表-1に離散値データ、図-2, 3に $\alpha_A=1.9$ 、 $\alpha_S=10.0$ 、 $W_A=180.0$ 、 $W_S=0.0$ の時の構造重量 W と n の関係を示す。図-2は全体的な関係図であり、図-3は連続最適解

既知数:	$a, C, F, N, R, W_S, W_A, \alpha_S, \alpha_A, X^L, X^U$	
未知数:	Q, X, W, α, Z	
目的関数:	$Z = \max(Z_W, Z_\alpha) \rightarrow \min.$	----- (1a)
制約条件:	$C^T Q - \alpha F = 0$	----- (1b)
	$N^T Q - R^T X \leq 0$	----- (1c)
	$a^T X - (W_A - W_S) Z \leq W_S$	----- (1d)
	$\alpha - (\alpha_A - \alpha_S) Z \geq \alpha_S$	----- (1e)
	$X^L \leq X \leq X^U$	----- (1f, g)
ただし、	$Z_W = (W - W_S) / (W_A - W_S)$ $Z_\alpha = (\alpha - \alpha_S) / (\alpha_A - \alpha_S)$	
	$Z^C = Z_W^C = Z_\alpha^C$	----- (2)
	$n = (Z_W^C - Z_W^d)^2 + (Z_\alpha^C - Z_\alpha^d)^2$ $= n_W + n_\alpha$	----- (3)

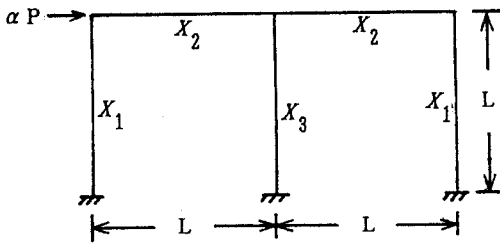


図-1 用いた解析モデル
($P=10\text{tf}$, $L=4.0\text{m}$)

表-1 離散値データ (tf・m)					
No.	全塑性 モーメント	No.	全塑性 モーメント	No.	全塑性 モーメント
1	2.102	12	11.400	23	24.960
2	2.448	13	12.600	24	27.120
3	3.696	14	13.008	25	30.720
4	3.768	15	13.392	26	31.920
5	3.768	16	13.560	27	33.840
6	5.016	17	17.184	28	34.800
7	5.904	18	19.320	29	36.000
8	7.416	19	20.616	30	36.720
9	7.656	20	20.832	31	38.640
10	8.784	21	23.040		
11	8.856	22	24.480		

近傍の関係図である。

図-2より、全体的に $n\alpha$ は比較的小さな値であるが、 nW は連続最適解において $nW=0$ となる放物線であるため連続最適解からの距離の2乗に比例して増加し、全般的に支配的であることがわかる。しかし、図-3より連続最適解近傍においては $n\alpha$ が比較的不規則な値を取り、さらに $nW < n\alpha$ となることもある。これは塑性解析において構造重量 W は単純に構造物各部材の重量の和で求められるのに対し、崩壊荷重係数 α は部材の組合せによって崩壊モードが異なることもあり、構造重量と一義的な関係にないためと考えられる。

4. 考 察

以上の結果より離散的2目的最適塑性設計の解特性が次のように得られる。

- ①連続最適解近傍では nW よりも構造解析結果より算定される $n\alpha$ が支配的となることもある。
- ②全体的には nW （構造解析を必要としない）が支配的である。

上記解特性を考慮すれば、離散的2目的最適塑性設計のより効率的な解法の指針として、まず nW によって最適離散解の可能性を大略判定し、連続最適解近傍では $n (= nW + n\alpha)$ を用いて判定することによって小さな計算量で離散最適解を求めることができると考えられる。

参考文献 1)三原徹治, 千々岩浩巳:満足化トレードオフ法に基づく離散的2目的最適塑性設計に関する基礎的考察, 構造工学論文集, Vol. 39A, 1993. 3.

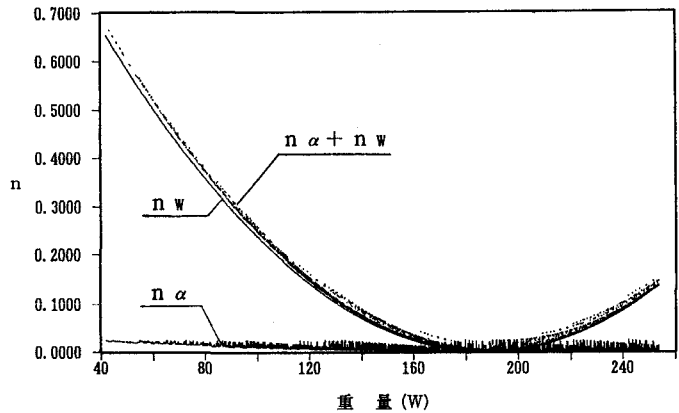


図-2 全体的な構造重量 W ～満足度偏差 n 関係
($\alpha A=1.9$, $\alpha S=10.0$, $W_A=180.0$, $W_S=0.0$)

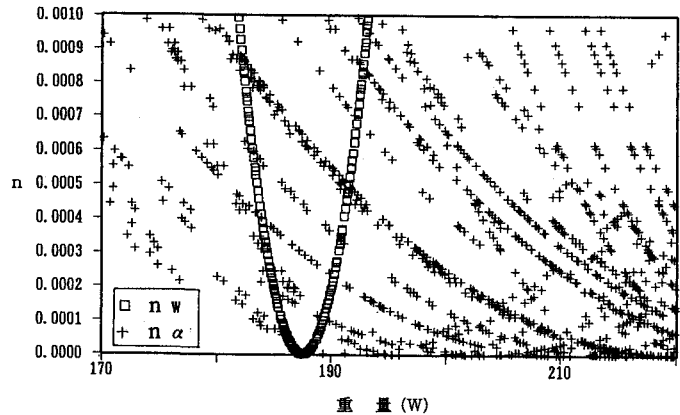


図-3 連続最適解近傍の構造重量 W ～満足度偏差 n 関係
($\alpha A=1.9$, $\alpha S=10.0$, $W_A=180.0$, $W_S=0.0$)