

II-406 直接ろ過池の濁質除去におよぼす凝集剤(PAC, バンド)の影響

北見工業大学 正員 海老江 邦雄
 北見工業大学○学生員 渋谷 真祐
 北見工業大学 学生員 安出 卓司

1. まえがき ……現在、浄水処理に用いられる主凝集剤には、PACと硫酸アルミニウム(以下、バンド)がある。一般にPACはバンドより低アルカリ度、低温水の処理に効果が大きく、凝集pH領域が広い反面、損失水頭の伸びが急速で、発生汚泥量も多いなどの欠点が指摘されている。懸濁粒子のろ過に及ぼすPACとバンドの効果に関しては、実際の急速ろ過池における比較例はあるものの、直接ろ過池を対象にしたものはこれまでにない。そこで本論では、PACとバンドの注入による原水中のアルミニウム濃度を等しく設定し、これら凝集剤の違いが直接ろ過の諸挙動(損失水頭発生量、ろ過水濁度、阻止率など)にどんな影響を及ぼすかを実験的に検討した。

2. 実験 ……直接ろ過用実験装置を用いた。ろ過筒(矩形断面で断面積は約50cm²)には珪砂(有効径0.71mm, 均等係数1.41, 比重2.65)を60cm厚(空隙率44.3%)に充填した。本学水道水にカオリンを20mg/l注入した後、凝集剤としてPACを10mg/lまたは等しいアルミニウム濃度(0.45mg/l)となるようバンドを5.82mg/l注入して急速混和したものろ過原水とした。ろ過速度としては120m/dと240m/d、ろ過時間としては3,6,12,18,24時間を探用して4系列の実験を行った。それぞれの実験において経時の原水とろ過水の濁度、アルミニウム濃度(オキシン法)、損失水頭、ろ層内部の抑制物質量(採砂、ジャーテスタによる剥離、定量)、フロック径(光学顕微鏡法)の測定を行った。

3. フロックの平均径とその分布 ……表1に今回の前処理条件における原水中のフロック径の測定結果を掲げる。PACフロックはバンドフロックに比べて平均径で約17%大きく、また標準偏差も約26%大きかった。このように、ろ過原水のAL/Tが等しい場合でも、凝集剤の違いによってろ過特性に差異を発生させることが予測される。

4. 損失水頭とろ過水濁度 ……図1(a)の総損失水頭は、いずれのろ過においても、過去に指摘されているように、PACを用いた場合が大きく、ろ過24時間後はろ過速度120, 240m/dでそれぞれ約2.8, 2.1倍となった。損失水頭/抑制物質量で比較すると、ろ過120m/dの場合、PACでは 11.9×10^{-3} cm/mg、バンドでは 4.7×10^{-3} cm/mg、またろ過240m/dの場合、それぞれ 12.2×10^{-3} , 5.1×10^{-3} cm/mgとなり、いずれのろ過においてもPACを用いた方が約2.5倍程度大きい値を示した。また24時間ろ過後の表層(0~5cm)損失水頭/抑制物質量については、ろ過120m/dでは 18.0×10^{-3} (PAC), 6.1×10^{-3} cm/mg(バンド)、ろ過240m/dでは 24.3×10^{-3} , 8.0×10^{-3} cm/mgとなり、PACを用いた方が約3倍大きかった。これらのことはPACフロックはバンドフロックに比べ抑制物の密度が低く、特に表層で顕著であることを示している。次に図1(b)でろ過水濁度の経時変化(各条件における平均ろ過水濁度は、ろ過120m/dで0.55(PAC), 0.68mg/l(バンド)、ろ過240m/dでは、1.58, 0.82mg/l)を見ると、初期ブレイクスルーは、PACを用いた場合には殆んど認められなかったのに対し、バンドを用いた場合には顕著に認められた。これをろ過4時間までの

表1	測定個数	D(μm)	σ(μm)
バンド	231	4.2	2.66
PAC	230	4.9	3.35

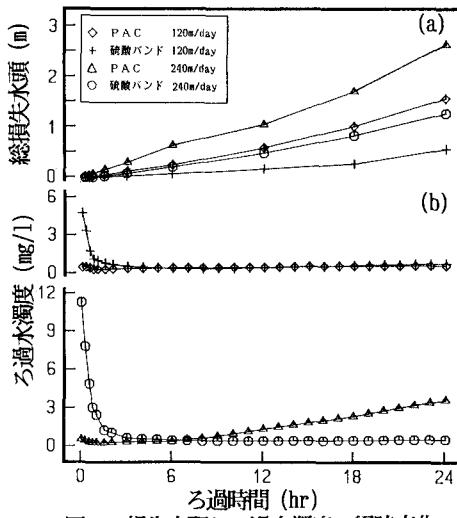


図1 損失水頭とろ過水濁度の経時変化

流出濁質量でみると、PAC、バンドの場合、ろ過 120 m/d ではそれぞれ 43.0 、 112.8 mg 、 240 m/d ではそれぞれ 76.9 、 453.4 mg となり、バンド使用時は PAC 使用時のそれぞれ 2.6 、 5.9 倍大きかった。また、PAC を用いたろ過 240 m/d では損失水頭が増加中にもかかわらず、6 時間ごろから緩やかなブレイクスルーが出現した。このことは前記したように、PAC フロックは低密での抑留傾向が強く、バンドフロックに比べ早い時期に上層部空隙が閉塞されるため下層に送り込まれるフロック量が増加し、その一部が漏出につながったものと考えられる。

5. 抑留物質量 ……ろ過24時間後の総抑留物質量は、ろ過 120 m/d では PAC を用いた方が多く、ろ過 240 m/d ではろ過中期からの漏出発生の影響によりバンドを用いた方が多くなっている。また表2に示すように表層抑留の傾向については、ろ過初期は PAC フロックの場合が極めて高く、ろ過中期からはバンドフロックの場合が PAC を用いた場合を上回る傾向を示した。直接ろ過は特にろ層全体を有効に使用することが要求されるので、PAC を用いた場合のようにフロックが低密で抑留されることは好ましくない。

6. ろ過阻止率の動き ……ろ過阻止率とは単位時間(2時間)、単位ろ層厚(5cm)における濁質の平均的

な抑留確率である。
図2は抑留物質量($\text{mg}/\text{ろ層}5\text{cm}$)とろ過阻止率の関係を表している。
阻止率の最大値について、同一のろ速では PAC を用いた方が大きな値を示した。特に抑留物質量が少ないろ過初期には、PAC を用いた際の阻止率がひとくわ大きく、PAC フロックが表層に抑留される傾向をとるため初期ブレイクスルーが小さくなることを裏付

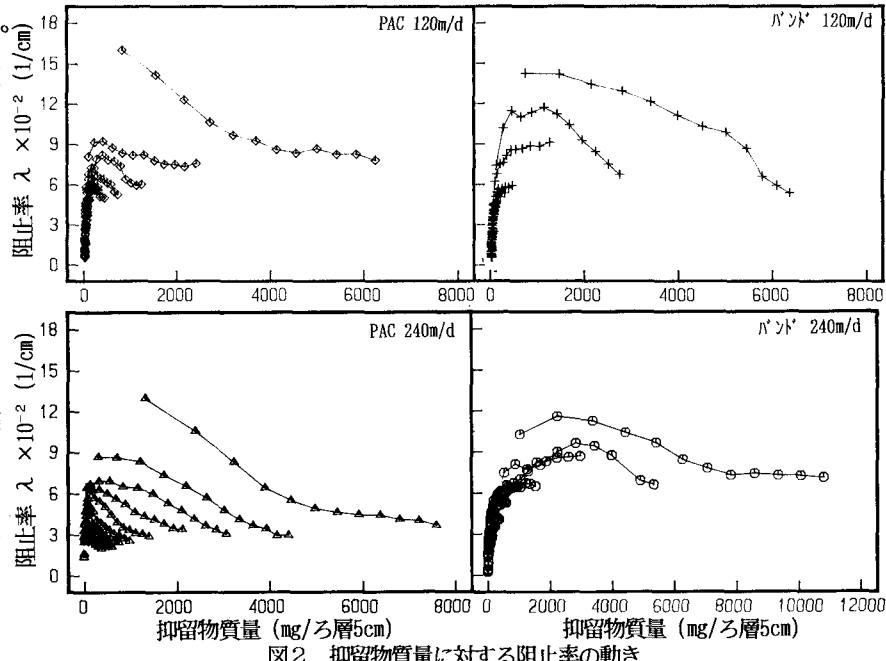


図2 抑留物質量に対する阻止率の動き

けている。またろ速 240 m/d では、PAC を用いた場合において、ろ過終期の阻止率が大幅に低くなってしまっており、前記の終期漏出がこうした点に影響しているものと考えられる。

7. あとがき ……今回の実験的研究により、主凝集剤の PAC とバンドが直接ろ過に及ぼす効果を半定量的に把握することが出来た。また、全体的傾向から、ろ過初期のブレイクスルーを抑制するが出来るならば、硫酸アルミニウムを用いた方が直接ろ過にとって望ましい結果をもたらすと判断された。

【文 献】

- 1) 小島 貞男 渡辺 和夫:凝集剤・ポリ塩化アルミニウムの実用化に関する研究(I),水道協会雑誌,'67.5.
- 2) 小島 貞男 渡辺 和夫:凝集剤・ポリ塩化アルミニウムの実用化に関する研究(II),水道協会雑誌,'69.6.
- 3) 海老江 邦雄 渋谷 真祐 他:直接砂ろ過における阻止率の解析,土木学会北海道支部論文報告集,'92.2.