

## III-211 粒状体のせん断特性に及ぼす寸法効果

横浜国立大学 正会員 今井 五郎

正会員 プラダン テージBS

○学生会員 鎌田 隆司

## 1. はじめに

一般に粒状体の力学特性に対して、①構成粒子自体の基本的性質(粒子の形状、粒度組成など)、②構成粒子の集合状態(密度、含水比、構造など)、③供試体の寸法、が大きく影響することが指摘されている。本研究では、粒度、密度、供試体の寸法の諸条件を変化させ、種々の組み合わせの供試体に対して三軸圧縮試験を行ない、せん断特性に及ぼすそれらの影響について調べた。

## 2. 実験方法

試料は、安山岩の碎石(粒子形状は角ばりが多く、土粒子の密度  $\rho_s = 2.720$ )を10段階に分けることなく、十分に水洗いし炉乾燥させたものから図-1に示す4種類の相似粒度の試料(最大粒径の小さいものから試料A、B、C、Dとする。)となるように調整したものを用いた。これらの4種類の調整試料に対して3種類の供試体寸法(高さ  $h$ (mm)/直径  $d$ (mm) = 100/50, 130/70, 190/100)2種類の初期相対密度(80%(DENSE)、50%(LOOSE))、合計24パターンの実験を行なった。供試体は、試料を目標の密度になるようにドライタンピング法でできるだけ供試体内が均質になるよう5層に分けて作製した。また供試体の上下端面には一層のルブリケーション層を用いた。実験方法は、有効拘束圧  $\sigma'_c = 1.0 \text{ kgf/cm}^2$ 、背圧  $u_b = 1.0 \text{ kgf/cm}^2$ 、軸ひずみ速度 = 0.4%/minとし、排水条件のもとで軸圧縮させた。

## 3. 実験結果と考察

図-2~4は、DENSE SAMPLEにおける応力-ひずみ関係を供試体の直径別に示したものである。同じ  $h/d$  で、供試体の高さ及び直径が大きくなれば、端面におけるベッディングエラーの影響は小さくなり、応力-ひずみ曲線の初期勾配が大きくなる<sup>(1)</sup>。本実験結果では  $d = 50\text{mm}$  以外は同様な結果となっている。この原因として、①  $d = 50\text{mm}$  の供試体作製時において 単位体積あたりのタンピング回数が他のものに比べて多かったこと。② タンバーの直径が  $50\text{mm}$  であるために  $h/d = 100/50$  の端面形成がしやすいことなどが考えられる。 $d = 50\text{mm}$  の場合、試料の最大粒径  $D_{max}$  が大きいため 応力-ひずみ関係にばらつきが生じる傾向が見られる。LOOSE SAMPLEでも同様の傾向が見られた。

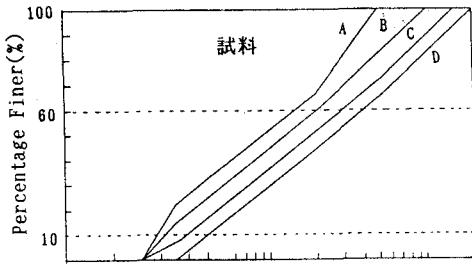


図-1

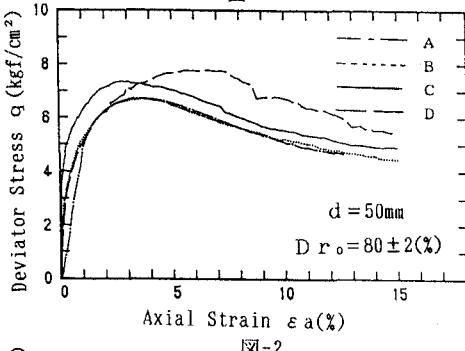


図-2

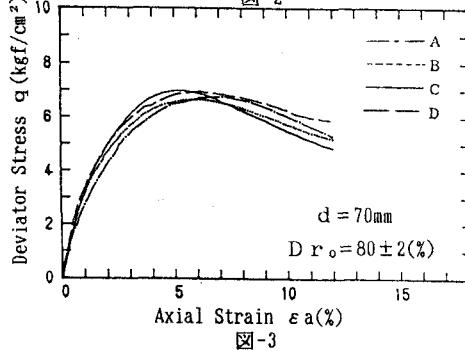


図-3

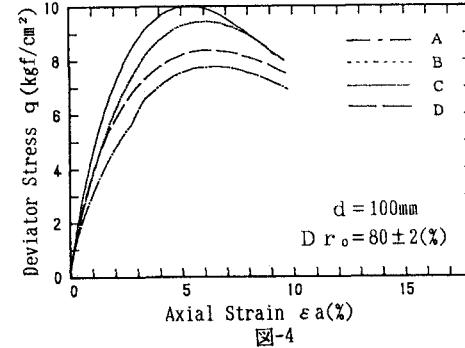


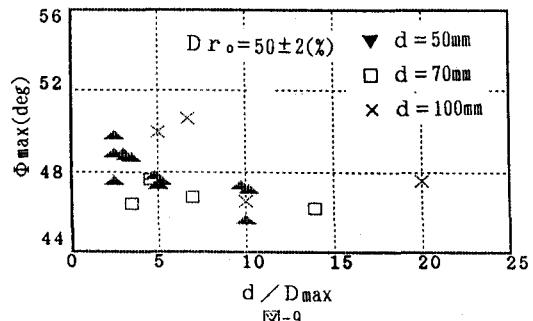
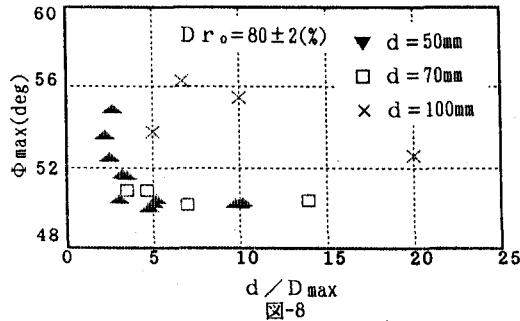
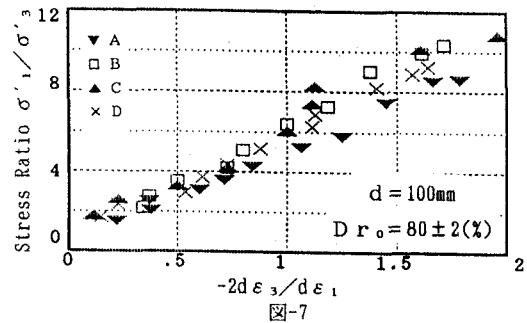
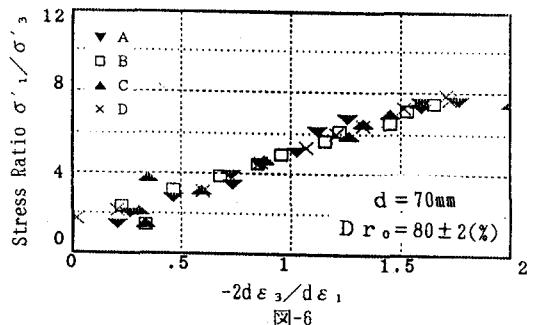
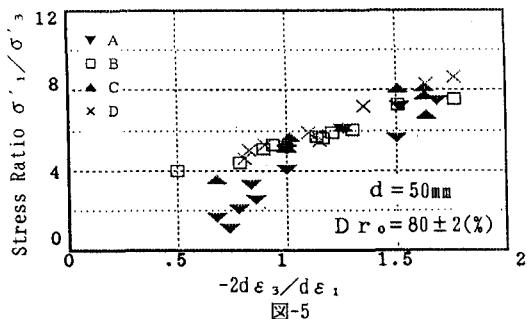
図-4

図-5～7は Roweのストレス-ダイレイタンシー関係を示す。応力～ダイレイタンシー関係はいずれのdについても粒度による差異はみられない。d = 50mmの場合はデータの乱れがみられるがこれはD<sub>max</sub>に比べてdが小さいためであろう。この関係はLOOSE SAMPLEについて同様の結果が得られた。

図-8、9は破壊点における内部摩擦角φ<sub>max</sub>と供試体の直径dに対する試料の最大粒径D<sub>max</sub>の比(d/D<sub>max</sub>)の関係を示したものである。DENSE SAMPLEのd = 100mmの内部摩擦角φ<sub>max</sub>(×)は他のものより大きいが、それ以外ではおおよそd/D<sub>max</sub> > 5の領域で、供試体の寸法(h/d ≈ 2)を変えても内部摩擦角φ<sub>max</sub>にはほとんど差がみられない。またd/D<sub>max</sub> < 5の領域では、DENSE SAMPLE、LOOSE SAMPLEとともに内部摩擦角が大きくばらつく傾向がある。これはd/D<sub>max</sub>が小さいと粒状供試体の不均一性が高くなり、さらにベッディングエラー等による影響が大きくなると思われる。なお今回はd = 100mmの結果に対しては、データ数が少ないために規則性がみられないが今後更に実験を行ない検討する予定である。

#### 4. 結論

粒度が良い試料では、供試体の直径に対する試料の最大粒径d/D<sub>max</sub>の比が5以上であれば、内部摩擦角のばらつきが少ないと思われる。



- 参考文献 (1)後藤 聰、龍岡文夫(1985)「砂の三軸強度の寸法効果について」第20回土質工学研究発表会 (2)後藤 聰、龍岡文夫(1986)「粒状体の三軸圧縮時の強度変形特性に与える試験条件の影響」第21回土質工学研究発表会