

## V-30 FWDたわみ量温度補正の検討

建設省土木研究所 正会員 伊藤 正秀  
米塚 善昭

## 1. はじめに

フォーリング・ウェイト・デフレクトメータ(FWD)といえど、測定温度が異ればたわみ量は異なるはずである。この場合の温度補正の方法については、現道における測定結果を利用した、原田<sup>1)</sup>らによる報告がある。筆者らは、調査期間中の車両の走行がほとんどなく、交通荷重による舗装疲労の影響が除外できる実験用走路を用い、より高温の領域をカバーして同様の検討を試みた。

## 2. 測定の方法

測定は、土木研究所舗装走行実験場に設置した試験舗装を利用し、平成元年4月～7月に実施した。

測定にあたっては、できるだけ多種類の舗装断面が得られるよう配慮し、図-2に示す9断面を選択した。測定の条件を表-1に示す。測定のばらつきを考慮して1つの断面の工区について3箇所で測定を行った。舗装温度は、舗装に深さ3cmの小孔を空けて実測した。

表-1 FWD測定条件

測定温度範囲	約20～60℃
測定荷重	1.25, 2.5, 5tonf

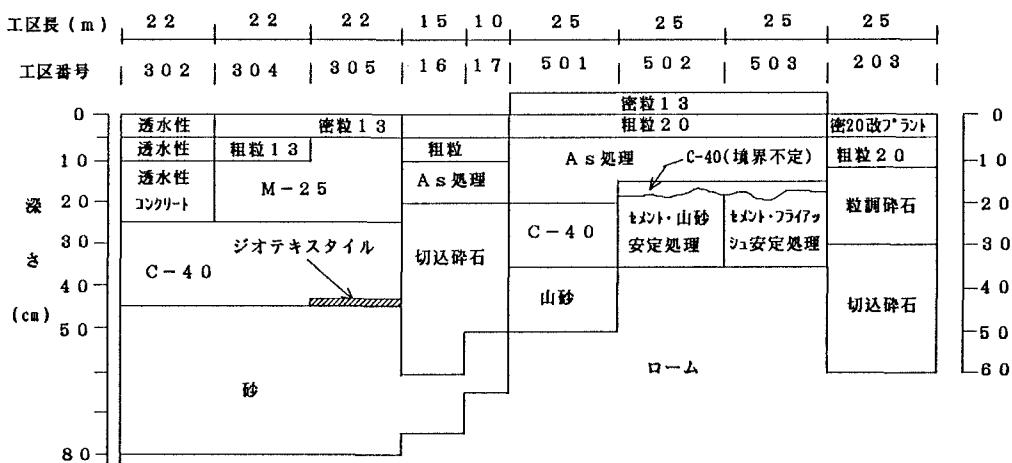


図-1 FWDたわみを測定した断面

## 3. 検討結果

## 3.1 FWDたわみ量の温度補正

たわみ量と温度には相関があり、特にセンサ位置0mm(載荷版直下)におけるたわみ量D<sub>0</sub>は、いずれの工区においても非常に高い相関を示していた。図-2に、温度との相関が最も高い工区の荷重5tonfにおける温度とD<sub>0</sub>の関係を示す。たわみ量と温度の相関はセンサ位置が遠くなるにしたがって、低下する傾向があるものの、センサ位置90mmのたわみ量D<sub>90</sub>であっても、アスファルト混合物層の厚さH<sub>AS</sub>が厚く舗装総厚Hが薄い工区ではD<sub>0</sub>と同程度の相関、一方H<sub>AS</sub>が薄くHが厚い工区ではほとんど相関なし、と工区によって異なる傾向となった。

そこで、各工区について求めた温度とたわみ量の回帰式の傾きと、H<sub>AS</sub>およびHについて、各々単相関を求めたところ、H<sub>AS</sub>については正の相関が、Hについては負の相関が得られた。このことから、温度とたわみ量の相関式の傾きと、H<sub>AS</sub>およびHの重相関を求め、温度20℃にたわみ量を補正する式を作

成した。このうち、荷重5tonfについての結果を式(1)～(4)に示す(相関係数0.923～0.861)。

$${}^{\text{20}}D_{0-5} = (0.582H_{AS} - 0.498H + 27.97) \times (20-T) + D_{0-5} \quad \cdots (1)$$

$${}^{\text{20}}D_{20-5} = (0.530H_{AS} - 0.357H + 16.94) \times (20-T) + D_{20-5} \quad \cdots (2)$$

$${}^{\text{20}}D_{45-5} = (0.427H_{AS} - 0.192H + 6.434) \times (20-T) + D_{45-5} \quad \cdots (3)$$

$${}^{\text{20}}D_{90-5} = (0.110H_{AS} - 0.050H + 1.853) \times (20-T) + D_{90-5} \quad \cdots (4)$$

ここで、 $D_{i-5}$ : 温度T°Cにおける、センサ位置i cm、荷重5tonfによる

実測たわみ量 (1/1000mm)

${}^{\text{20}}D_{i-5}$ : 20°Cに補正した、センサ位置i cm、荷重5tonfによる  
たわみ量 (1/1000mm)

参考までに、FWD衝撃荷重の載荷時間は、温度によらずほとんど一定である。

### 3.2 実測値とvan der Poelのノモグラムからのたわみ量の比較

今回の測定結果を利用して、van der Poel、Heukelomの手法を利用して推定したたわみ量と実測値の比較を試みた。以下の手順で行った。

①各工区について、実測たわみ量から各層の弾性係数を求める。

②van der Poel、Heukelomの手法により、T°Cにおけるスティフネスを求める。

③アスファルト混合物層以下は、①で求めた値を使用し、アスファルト混合物層の弾性係数は②で求めた値を使用して、van der Poel、Heukelomの手法にもとづく、T°Cにおける舗装表面のたわみ量を推定する。

④実測たわみと③で推定したたわみ量を比較する。

比較した結果のうち、304工区における $D_a$ を図-3に示す。他の工区についても概ね304工区と同程度またはそれ以下の差であるが、304工区であっても最大で0.2mm程度のたわみ量の違いがあり、この差は無視できない。今後、その原因を含め、検証を行いたい。

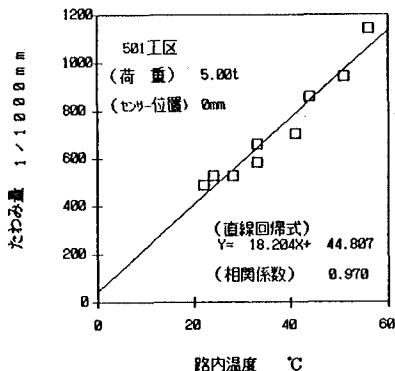


図-2 温度と $D_a$ の関係 (501工区)

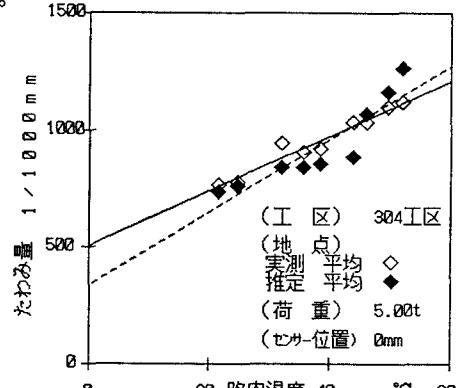


図-3 van der Poel、Heukelomからの推定たわみと実測たわみの比較 (304工区)

4. 今回得られた補正式は、低温域(20°C以下)でのデータが不足しているため、今後、この領域のデータも積み重ねたい。またvan der Poelらの方法については、室内での混合物試験等を利用した検討も行う予定である。

#### [参考文献]

- 1)原田 尚幸: FWDたわみの温度補正、土木学会第44回年次学術講演会概要集第5部、1989.10、pp.96～97