

V-301 鉄筋上比が高い R C はりの曲げ破壊性状

岐阜大学 正会員 小柳 治 六郷恵哲
 関ヶ原工業（株）正会員 岩瀬裕之
 岐阜大学 学生員 ○近藤吉信 伊藤勝美

1. まえがき

鉄筋コンクリート部材ならびに構造物の靱性設計及び耐久性設計の確立が重要視されている。靱性設計の確立のためには部材の最大耐力以降をも含めた終局挙動の解明が必要である。R C はりや PRC はりの曲げ靱性を向上させるには、圧縮鉄筋を配筋する方法、あるいは横拘束筋（スターラップやスパイラル筋）を配筋したり繊維補強コンクリートを用いることによりコンクリートの圧縮靱性を高めるとともに圧縮鉄筋の座屈を遅らせる方法等がある。本研究においては、はりを作製し引張り鉄筋の塑性最大ひずみを表すバラメーターとして提案されているタフネス指数 γ の値が、0.03以上となるようコンクリートの種類と圧縮鉄筋量とを組み合わせて作製した R C はりについて載荷試験を行い、はりの曲げ靱性について検討した。さらに引張鉄筋の一部を PC 鋼材に置き換えるプレストレス力を導入した PRC はりの載荷試験も行った。

2. 実験概要

R C ならびに PRC はり供試体の形状寸法ならびに載荷スパンを図-1 に示す。試験条件の概要を表-1 に示す。普通コンクリート・鋼繊維補強コンクリート・鋼繊維補強高強度コンクリートの3種類のコンクリートを用いた。コンクリートの強度試験結果と圧縮靱性の値を表-2 に示す。供試体は各試験条件ともそれぞれ2体作製し、 $\phi 6\text{mm}$ のスターラップ ($f_{sy} = 4410 \text{kgf/cm}^2$) を支点間に 7cm あるいは 10cm 間隔で 1 本ずつあるいは 2 本束ねて配筋した。PC 鋼棒には公称径 13mm のもの ($f_{py} = 143$, $f_{pu} = 151 \text{kg/mm}^2$) を用いた。鋼繊維の混入率が 2% の場合には $\phi 0.5\text{mm} \times 30\text{mm}$ のインデント付きストレート繊維を使用し、鋼繊維の混入率が 4% の場合には $\phi 1.0\text{mm} \times 40\text{mm}$ のストレート繊維を使用した。プレストレス (15 tonf) の導入を材令 3 週間で行い、2 週間後に再導入を行った。各はりについて次式により計算したタフネス指数 γ の値を表-1 に示す。

$$\gamma = \frac{S_c b d}{A_s f_{sy} + A_p f_{py} - A_s f_{sy}} - \varepsilon_{cu}$$

ここに、 S_c ：コンクリートの圧縮靱性 : b, d : はり断面の幅、有効高さ(引張鉄筋位置)

A_s, A_p : 引張、圧縮鉄筋の断面積 : f_{sy}, f_{py} : 引張、圧縮鉄筋の降伏強度

A_p, f_{py} : PRC はりの場合の PC 鋼棒の断面積、降伏強度

ε_{cu} : コンクリートの終局ひずみ ($= S_c / (0.8 f_c)$) : f_c : コンクリートの圧縮強度

表-1 試験条件の概要

供試体の名称	コンクリート		鉄筋		PC 鋼棒	スターラップ	タフネス指數 γ						
	種類	混入量 (容積%)	圧縮側 種類	引張側 種類									
R N	N	-	2022	5.2	3470	2022	5.2	3470	-	7	2	∞	
R H F	H F	4	2010	0.96	3880	2022	5.2	3470	-	10	1	0.062	
R F	F	2	2016	2.7	3470	2022	5.2	3470	-	7	1	0.062	
P F	F	2	2019	3.8	3770	2016	2.6	3790	R13	15	7	1	0.059
O F	F	2	2019	3.8	3770	2025	6.8	3590	-	7	2	0.047	

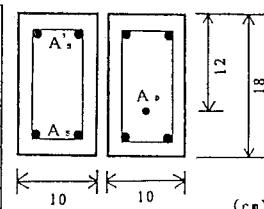


表-2 コンクリートの強度試験結果と圧縮靱性値

コンクリート種類	圧縮強度 f_c (kgf/cm ²)	曲げ強度 (kgf/cm ²)	割裂強度 (kgf/cm ²)	圧縮靱性 S_c (kgf/cm ²)	ε_{cu} $= S_c / (0.8 f_c)$
N	596	74.0	46.9	1.84	0.00386
F	654	135	75.0	5.81	0.0111
H F	1075	181	130.0	10.59	0.0123

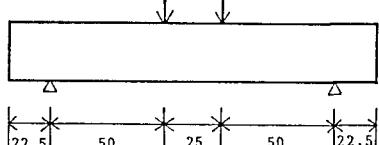


図-1 はり供試体の形状寸法

3. 結果と考察

載荷試験から得られた各供試体の荷重-変位曲線を図-2に示す。目視により測定したひび割れ耐力と最大耐力の測定値、ならびに最大耐力及び弾性解析によるひび割れ耐力の算定値、さらにはりの靭性(荷重-変位曲線で囲まれる部分の面積)と降伏耐力の測定値を表-3に示す。表-3に示すはりの靭性値は、図-2において矢印(↓)で示した点までの荷重-変位曲線下の面積として求めた。すなわち、R F、P F、O Fでは圧縮鉄筋の座屈により耐力低下が生じる点、R H Fでは圧縮鉄筋の座屈が生じる点と荷重が最大耐力の2/3に低下する点(括弧付き矢印)、R Nでは載荷部分の局部破壊によって耐力が急激に低下する点までの曲線下の面積をそれぞれ靭性とした。

R Nは、はりの降伏後、載荷点部分のコンクリートが局部破壊し、圧縮鉄筋が座屈する前に載荷が不可能になった。圧縮鉄筋量が最も少ないR H Fは、引張鉄筋の降伏後、圧縮鉄筋の座屈が他のはりと比較して早い段階で生じ、その後は徐々に荷重が低下していった。P Fのひび割れ耐力はプレストレスを導入した効果分だけR Fに比べて大となった。R F、P Fは降伏後も大きな変形能を示し、圧縮鉄筋の座屈までの靭性値はそれぞれR H Fの約3倍になった。引張鉄筋比が6.8%と著しく高いO Fの降伏耐力は、約20tonfとなり、その後も高い耐力を保持し

続けた。以上のことから、R FならびにP F、O Fのはりは、コンクリートと圧縮鉄筋がバランスよく設計されたはりであると考えられる。

4.まとめ

鋼材とコンクリートの性能と使用量とを適正に組み合わせて、例えばタフネス指数 γ を0.03以上とすることにより引張鉄筋比が5~7%と著しく高いRCはりにおいても、高い曲げ耐力とともに大きい靭性を確保しうることがわかる。更に引張り鉄筋の一部をPC鋼材に置き換えてプレストレスを導入することにより高い曲げ耐力と靭性に加え、ひびわれ抵抗性能をも改善できる。ただし、圧縮鉄筋の座屈や載荷点の局部破壊の適切な予測と防止についての検討が今後必要である。

参考文献 1)小柳、六郷、岩瀬、酒井:材料,36-406,pp.744~750,1987年7月。

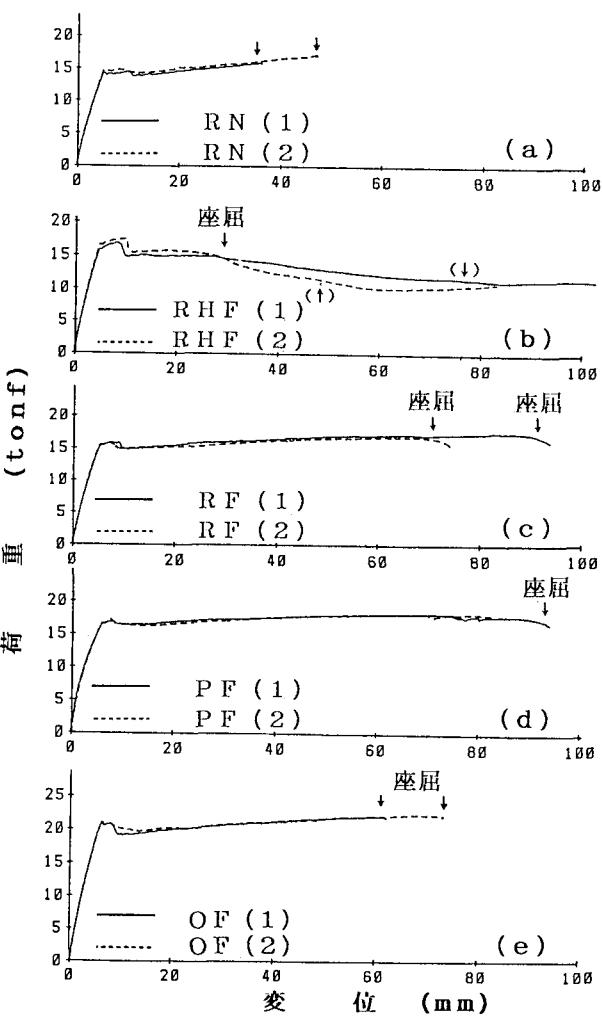


図-2 はりの荷重-変位曲線

表-3 はりの載荷試験による各耐力と靭性値

供試体の種類	ひび割れ耐力(tonf) 目視による測定値	降伏耐力の測定値 (tonf) 算定値	最大耐力(tonf)		はりの靭性の測定値 (tonf·cm)
			測定値	算定値	
R N (1)	4. 9	1 4 . 3	1 5 . 9	1 3 . 8	4 9 . 9
R N (2)	4. 7	2 . 9	1 4 . 8	1 7 . 1	7 0 . 8
R HF (1)	7 . 3	5 . 7	1 5 . 9	1 6 . 9	3 9 . 7 (1 0 2)
R HF (2)	6 . 6		1 6 . 6	1 7 . 5	4 2 . 6 (1 0 5)
R F (1)	4 . 6	5 . 0	1 5 . 5	1 7 . 6	1 5 3
R F (2)	4 . 9		1 5 . 6	1 6 . 9	1 1 7
P F (1)	1 0 . 5	8 . 2	1 6 . 6	1 8 . 3	1 6 7
P F (2)	1 0 . 0		1 6 . 6	1 8 . 3	1 4 7
O F (1)	6 . 1	7 . 6	2 0 . 6	2 2 . 0	1 1 4
O F (2)	6 . 5		2 0 . 9	2 2 . 2	1 4 1