

## 液体窒素を用いたプレクーリングによる暑中コンクリートの施工

大阪ガス（株）技術部 正会員 直井 彰秀  
 （株）大林組 土木技術部 正会員 ○原田 晓  
 （株）大林組 土木技術部 佐藤 哲司  
 （株）大林組 土木技術部 正会員 若松 岳

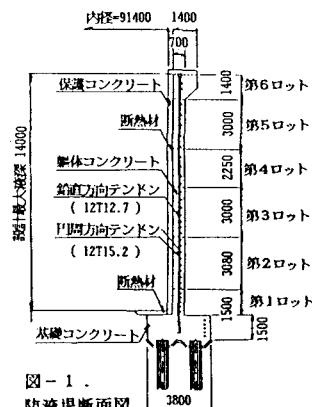
**1.はじめに** 大阪ガス姫路製造所内に建設されたPC製LNG防液堤は、水密性と高耐久性が求められるところから、これまでに、コンクリートの材料・配合面での改良の他に、PCテンドン用シースを利用したパイプクーリングと型枠面に散水するポストクーリングを採用し、温度ひびわれを防止してきた。今回、同種の防液堤において液体窒素によるプレクーリング工法を採用し、暑中コンクリートの温度ひびわれを防止した。本報告は、その品質および計測管理結果について報告するものである。防液堤断面図を図-1に示す。

**2.工事概要** 防液堤の形状は、内径91m、設計最大液深14m、壁厚0.7mの円筒形PC構造物である。全高を6分割して施工し、液体窒素によるプレクーリング工法は上部の第5、6ロットに採用し、第1～4ロットまでは、従来通りのポストクーリングを行なった。コンクリートの冷却は現場でトラックミキサー車に液体窒素を直接投入する方法とした。打設量は、第5ロットが670 m<sup>3</sup>、第6ロットが480 m<sup>3</sup>で、2台のブーム付きポンプ車により打設した。なお、従来のポストクーリングを上部ロットに採用しなかったのは、①7、8月の酷暑期の施工であること、②シース間隔が広くなり冷却管が別途必要なこと、③第6ロットの部材厚が700～1400mmと大きくなること等のためである。

表-1 コンクリートの配合

**3.使用材料および配合** セメントは中庸熱ポルトランドセメント（強度管理材令91日、設計基準強度400kg/cm<sup>2</sup>）、混和剤は遲延形AE減水剤と標準形流動化剤、粗骨材は碎石、細骨材は海砂を使用した。配合は表-1に示すとおりである。

G <sub>max</sub> (mm)	スランプ (cm)	空気量 (%)	W/C (%)	s/a (kg)	単位量 (kg/m <sup>3</sup> )					
					W	C	S	G	Adm.	Pl.
40	6.5 12.0	4.5 4.5	42	3.6	157	374	638	1151	0.94	3.0
					Adm. : AE減水剤				Pl. : 流動化剤	

図-1  
防液堤断面図

**4.品質管理方法** **4-1.品質管理項目** フレッシュおよび硬化コンクリートの品質管理試験は、現場到着時、冷却後、流動化後について50m<sup>3</sup>に1回の割合で行なった。コンクリート温度測定は、以上の箇所に加え、ポンプ圧送時および打込時にも隨時実施した。また、打設したコンクリートの温度は、躯体の4つの断面に設けた計測点で常時計測し、うち1断面では有効応力計により温度応力を計測した。さらに、冷却の効果を把握するため、躯体と同一断面のダミー壁を冷却せずに打設し、温度計測を行なった。品質管理フローを図-2に示す。

**4-2.打設温度の管理** ひびわれを完全に防止するための目標として、過去の実績や、既往の資料を参考に、温度ひびわれ指数を2.0以上とした。これを満たす打設温度は、FEM温度応力解析を行なった結果、両ロット共22°C以下とする必要があり、管理基準は打設箇所で21±2°Cと設定した。

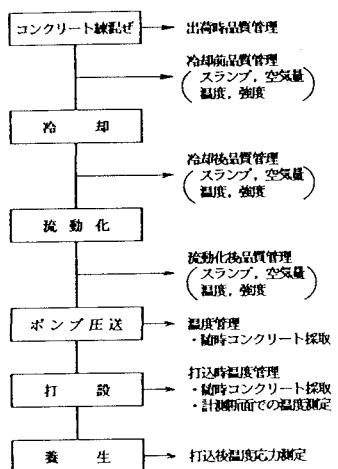
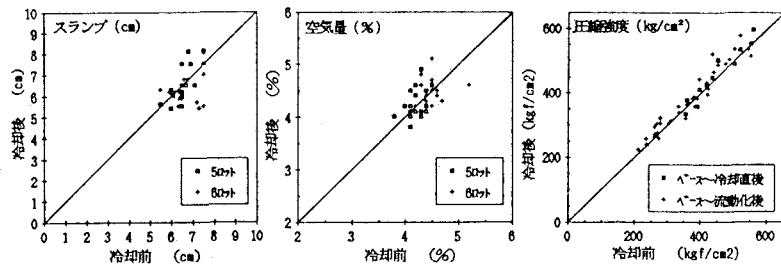


図-2 品質管理フロー

## 5. 施工結果

### 5-3. フレッシュおよび硬化コンクリートの品質管理結果

スランプ、空気量、圧縮強度について、冷却前後の比較を図-3に示すが、冷却による悪影響は認められなかった。

図-3 冷却前後のスランプ、空気量、圧縮強度 ( $\sigma_3 \sim \sigma_{91}$ )

### 5-2. フレッシュコンクリートの温度管理結果

- ①. 冷却量 生コン車1台当りの冷却量は、第5ロットが12°C、第6ロットが15°Cで、冷却時間は各々3.5分、4.5分を要した。また、冷却に要した液体窒素量は13kg/m³°Cであった。
- ②. 打設温度の管理結果 入荷時および打設時のコンクリート温度変化を図-4に示すが、ほぼ基準値内まで打設温度を管理することができた。午後は、2社のプラントのコンクリート温度が異なったために、管理値内での打設温度のバラツキが若干大きくなかった。
- ③. 冷却後から打設までの温度上昇量 各計測位置におけるコンクリート温度の平均値を図-5に示す。冷却直後から打込までの温度上昇量は、曇天の第5ロットで3°C、晴天で気温の高い第6ロットで5°Cであった。

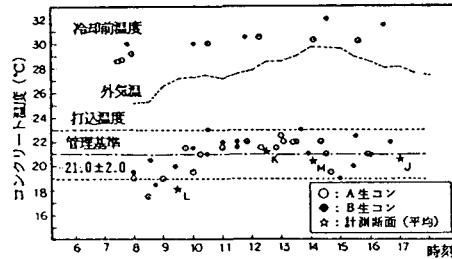


図-4 コンクリート打込み温度管理結果(6ロット)

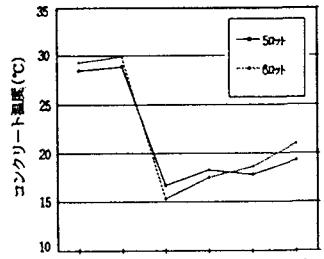


図-5 各計測点におけるコンクリートの温度測定値

### 5-4. 打設コンクリートの温度応力計測結果

- ①. 冷却による最高温度低下量 冷却無しのダミー壁と躯体との、温度計測結果を比較(表-2)すると、部材厚の大きい第6ロットは冷却量(-8.5°C)が最高温度の低下に十分反映している(-9.3°C)のに対し部材厚の小さい第5ロットでは、冷却量(-8.1°C)に比べて、最高温度低下量が小さく(-6.6°C)、打設後の外気からの吸熱の影響が見られた。

- ②. 温度応力 温度ひびわれ指数が2.0となる引張強度に対して発生引張応力は小さく、温度ひびわれに対する所定の安全性を確保することができた。なお施工後の目視検査の結果、ひびわれは認められなかった。

### 7. まとめ

1日約700m³におよぶ暑中コンクリートの打設に対しても、液体窒素を用いたプレクーリングにより、所定の温度管理基準値内で打設し、温度ひびわれを防止できることを

実証した。今後は、①冷却後から打設までの温度上昇量を低減する、②部材厚の薄い場合は打設後の吸熱を抑制する、ことの2点に配慮することにより、本工法の経済性をさらに高めることが可能である。

断面	第5ロット		第6ロット	
	打込温度	最高温度	打込温度	最高温度
L	19.0	37.9	18.1	46.0
K	19.6	38.0	21.2	48.4
M	20.8	39.4	21.4	47.7
L	20.6	38.5	19.5	47.2
平均	20.0	38.5	20.1	47.3
ダミー②	28.1	45.1	28.6	56.6
差①-②	-8.1	-6.6	-8.5	-9.3

②: 無対策ダミー壁

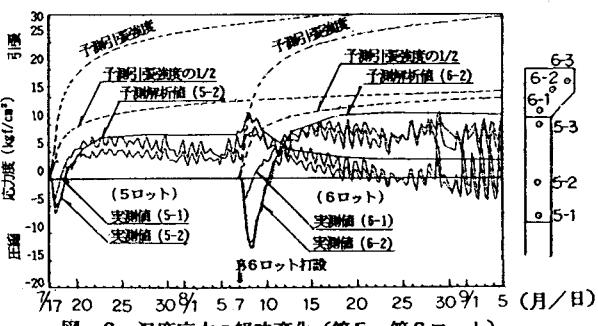


図-6 温度応力の経時変化(第5, 第6ロット)