

## フライアッシュ及び高炉スラグにおけるアルカリシリカ膨張抑制効果に影響する要因

金沢大学 正会員 川村 誠紀  
 ○ 田上 正会員 竹本 邦夫  
 石川工業 正会員 楠場 重正

1. まえがき アルカリシリカ反応に対する適切な防止策の確立が急務とされ、その方策の一つとして推奨されているポジランや高炉スラグを使用することが注目されている。しかし、ポジラン及び高炉スラグのアルカリシリカ膨張抑制効果は、使用するフライアッシュ及び高炉スラグによって比較的大きく変動するようである<sup>1)</sup>。本報告は、我が国で産出する9種類のフライアッシュ及び8種類の高炉スラグのアルカリシリカ膨張抑制効果をASTM C-441(反応性骨材: パイレックスガラス)によつて判定するとともに、使用するフライアッシュ及び高炉スラグによるアルカリシリカ膨張抑制効果に影響を及ぼす要因として混和材のアルカリ量、比表面積、ポジラン反応性、アルカリ反応性、細孔溶液中の水酸化アルカリ濃度低減量の比較的定量的な評価<sup>1)</sup>ややすい因子をとりあげ、各因子とアルカリシリカ膨張との相関性について検討したものである<sup>2)</sup>。

2. 実験概要 本実験で使用したセメントは、普通ポルトランドセメント(熟成Na<sub>2</sub>O量: 0.93%)である。各混和材に対して測定したアルカリ量は、硫酸鉄による全アルカリ量、Ca(OH)<sub>2</sub>溶波との混合物(38℃で28日間貯蔵)中の水溶性アルカリ成分である活性アルカリ量(avaiable Alkalies)及び混和材:水比=0.1の混合物を10分間攪拌して抽出される水溶性アルカリ量である。また、各混和材の比表面積はBET法(吸着ガス: N<sub>2</sub>)によつて測定した。アルカリ反応性は、米国開拓局による標準試験方法に準じてNaOHと混和材の混合物を80℃で24時間貯蔵し、その後のOHイオン濃度の減少量によつて評価した。フライアッシュのポジラン反応性は、セメントペースト(38%の蒸煮槽灰と貯蔵)に対してDSC分析によつて求められたペーストに含まれるCa(OH)<sub>2</sub>量による評価した。細孔溶液は、膨張試験用セルタルにおいて全骨材を除いた部分と相当する各種セメントペースト供試体(38%の蒸煮槽灰と7日間貯蔵)より高圧下でしぶり出したものである。一方、膨張試験を行つたセルタルの配合及び膨張量の測定は、ASTM C-441に基づいて実施した。

3. 実験結果及び考察 図1は、各種混和材のASTM C-441における試験結果を示す。この図から本実験で用いた全てのフライアッシュは標準(無添加セメント)の膨張量に対する減少率(%)以上の膨張抑制率を示し、ASTM規格ではアルカリシリカ膨張抑制率を規定される。一方、高炉スラグでは有効と判定されるものが少ない。ASTM C-441に規定されている方法は、フライアッシュ等のポジラン不材のアルカリシリカ膨張抑制効果を判定するためのものであり、英國においてアルカリシリカ反応の防止策として推奨されているスラグの使用量が判断しても、ASTM C-441は高炉スラグに対して適切な判定法ではないようである。図2は、各混和材のアルカリ量とセルタルの膨張量の関係を示す。フライアッシュ及び高炉スラグの两者について、各種アルカリ量とセルタルの膨張量には相関性が認められず、反応性骨材とパイレックスガラスを用いた本実験の結果(限界)、混和材中のアルカリがアルカリシリカ膨張に及ぼす影響は小さい。また、図3に示すように混和材の比表面積と膨張量の間に相関性が認められない。図4は、荷重28日及び90日におけるフライアッシュ中のCa(OH)<sub>2</sub>減少率と膨張量の関係を示す。荷重28日におけるCa(OH)<sub>2</sub>減少率と膨張量との間の相関性はあまり良好でないが、荷重90日では両者間にかなり良好な相関性が認められ、図4よりポジラン反応性が大きいフライアッシュの膨張抑制効果は大きいといえる。しかし、フライアッシュのアルカリシリカ膨張抑制材としての有効性を初めポジラン反応性によつて評価するためには、90日程度の日数が必要である。図5は、各混和材をASTM C-289と同様、一定条件下でNaOH溶液に反応させた後のOHイオン濃度の減少量と膨張量の関係を示す。この図から、高炉スラグについては、両者間にはある程度の相関性が認められ、OHイオン濃度の減少量が大きい程、セルタルの膨張量は小さい。一方、フライアッシュについては両者の間の相関性は良好でないが、両者の関係を高炉スラグとフライアッシュを区別することなくみると、OHイオン濃度の減少量が大きい程膨張量が小さくなる傾向がおられる。図6は、細孔溶液中のアルカリイオン濃度と膨張量の関係を示す。フライアッシュ及び高炉スラグとしフライアッシュ濃度と膨張量との間にはかなり良好な相関性が認

められ、とくに高炉スラグにおける両者の相関性は良好である。因より明らかなように、反応性骨材としてパイレックスガラスを含有するセメントの膨張量と細孔溶液のアルカリイオン濃度との関係は、フライアッシュ及び高炉スラグとでは異ったものとなるようである。

**4. 結論** フライアッシュ及び高炉スラグのアルカリ-シリカ膨張抑制効果と影響を及ぼすと考えられる要因のうち、両者とも火成岩溶液中のアルカリイオン濃度と膨張量との相関性が良好である。フライアッシュのポジション反応性と膨張量、及び高炉スラグのアルカリ反応性と膨張量との間にはなり良好な相関性が認められる。

参考文献 1).川村浩紀・竹本邦大・和湯章正、2.3の反応性骨材を使用したセメントからなるポジションによるアルカリ-シリカ膨張抑制効果、セメント、昭和59年、2).川村浩紀・竹本邦大・和湯章正、著者連続、我國で産出するフライアッシュ及び高炉スラグのアルカリ膨張抑制効果、昭和60年度工芸学会中部支部發表研究集。

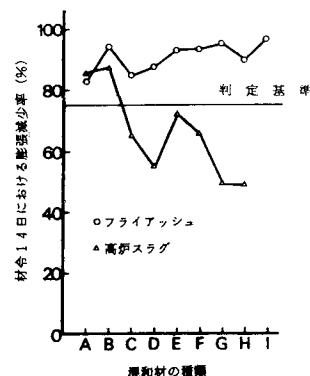


図1. 混合材のアルカリ-シリカ膨張抑制効果の判定試験結果 (ASTM C-441)

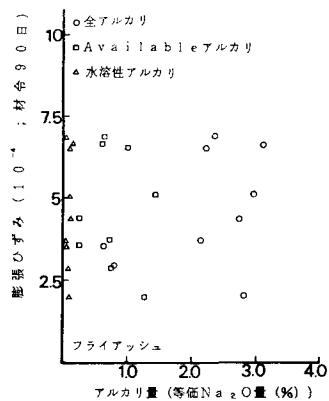


図2(a) フライアッシュのアルカリ量と膨張量の関係。

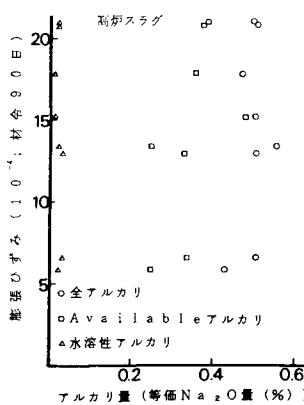


図2(b) 高炉スラグのアルカリ量と膨張量の関係。

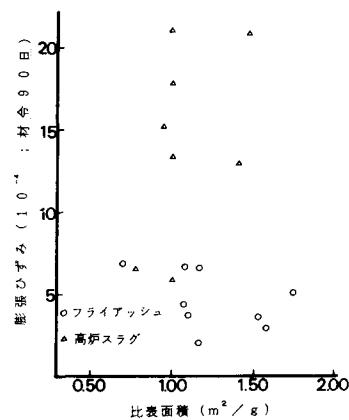


図3. 混合材の比表面積と膨張量の関係。

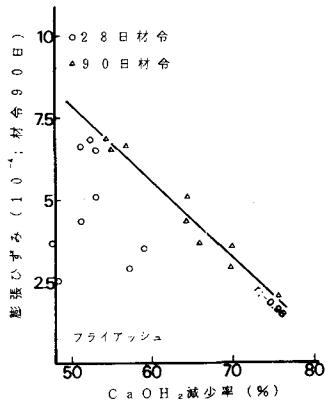


図4. フライアッシュのポジション反応性と膨張量の関係。

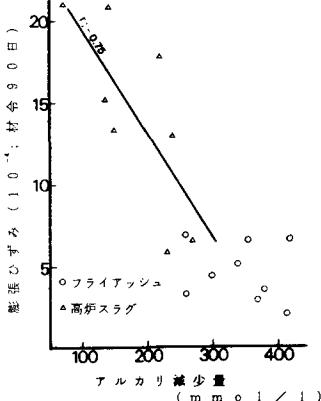


図5. アルカリ反応性と膨張量の関係。

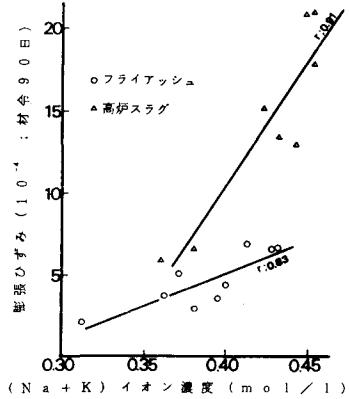


図6. 細孔溶液中のアルカリイオン濃度と膨張量の関係。