

## V-279 海洋環境下における鋼材腐食に関する研究

東北工業大学○正会員 高橋 正行  
 " " 外門 正直  
 " " 志賀野 吉雄

## 1. まえがき

近年、我が国の海洋環境下におけるコンクリート構造物中の鋼材腐食が大きな問題となっている。コンクリート中の鋼材腐食の原因としては、海砂の使用、コンクリート硬化後、外部からの塩分浸透などが挙げられる。これらの鋼材腐食の原因を排除することは極めて難しいので、鋼材の防錆性能の向上が望まれる。

本研究は、鉄筋の初期表面状態（以後、初期条件と呼ぶ）が、コンクリート中での腐食進行におよぼす影響を調べるとともに、コンクリート中の鉄筋腐食と自然電位の関係を調べたものである。

## 2. 実験概要

使用した鉄筋は、ミルスケール無し鉄筋（タイプA）、ミルスケール付き鉄筋（タイプB）、ミルスケール付き鉄筋のミルスケールをワイヤーブラシで削除したみがき鉄筋（タイプB'）、ミルスケール付き鉄筋を2か月間空気中曝露したさび付き鉄筋（タイプC）の4種類で、いずれも公称直径19mmの異形鉄筋（SD30、横フジ形）である。セメントは普通ポルトランドセメントを使用し、細骨材は川砂（比重2.52）、粗骨材は碎石（比重2.87、最大寸法25mm）を使用した。また、コンクリートの配合および強度を表-1に示す。

供試体は、打設後2日で脱型し、材令7日まで、20°C、100%R.H.の恒温恒湿室で養生し、両引き試験によって鉄筋引張応力度2000kg/cm<sup>2</sup>まで載荷して供試体中央にひびわれを発生させた後、除荷した。その供試体を図-1に示す。

実験は、IとIIに分けて行った。実験Iは、ひびわれを発生させた後、自然電位を測定し、それを0サイクルとした後、海水もしくは淡水に24時間浸漬、それから乾燥機（50±2°C、10%R.H.以下）で48時間乾燥後、自然電位の測定、これを1サイクルとする浸漬・乾燥繰返しを行った。

実験IIは、ひびわれを発生させた後、50±2°C、100%R.H.の恒温恒湿室に入れて定期的に自然電位を測定した。

自然電位は、供試体に4点の測定点を設け、硫酸銅電極（CSE）を用いて測定した。その測定方法を図-2にしめす。

表-1 コンクリートの配合  
および強度

W/C	s/a (%)	単位量 (kg/m <sup>3</sup> )			圧縮強度 (kg/cm <sup>2</sup> )	引張強度 (kg/cm <sup>2</sup> )
		W (%)	C (%)	S (%)		
4.5	3.9	180	400	666	1187	280
						23

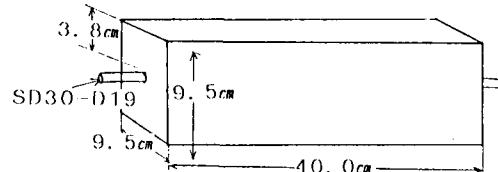


図-1 供試体の寸法

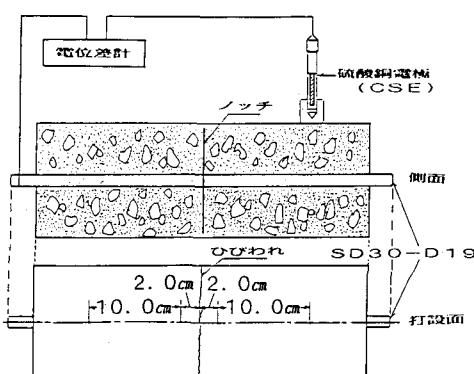


図-2 自然電位測定方法および測定点

実験Ⅰ、Ⅱとも試験終了後、コンクリート中から鉄筋を取り出し腐食状態を調べた。

### 3. 実験結果および考察

図-3に実験Ⅰで浸漬液に淡水を用いた場合の浸漬・乾燥繰返しと自然電位の関係、図-4に実験Ⅰで浸漬液に海水を用いた場合の浸漬・乾燥繰返しと自然電位の関係、図-5に実験Ⅱの場合の材令と自然電位の関係を示す。図-6に試験終了後、コンクリート中から取り出した鉄筋の腐食面積率と自然電位の関係を示す。これらの実験結果にもとづいて次のようなことが言える。

1) 浸漬液に淡水を用いた場合、自然電位は、浸漬・乾燥繰返し回数の増加とともに高くなり、試験終了後、コンクリート中から鉄筋を取り出したところ、タイプA、B、B'の鉄筋に腐食は認められず、またタイプCの鉄筋についても腐食は進行していないようであった。

2) 浸漬液に海水を用いた場合、自然電位は、浸漬・乾燥繰返し回数の増加とともに低くなり、試験終了後、コンクリート中から鉄筋を取り出したところ、タイプA、B、B'の鉄筋は、ひびわれ部などに腐食が生じていた。またタイプCの鉄筋は、ひびわれ部などに新たな腐食が生じ、それ以外の部分の腐食は進行していないようであった。

3) 実験Ⅱの場合、打設後約3か月たっても自然電位は低くならず、コンクリート中から取り出した鉄筋は、腐食していない、タイプCの鉄筋の腐食は進行していないようであった。

4) 自然電位が、約-0.3V以下になると、コンクリート中の鉄筋の腐食が進行している傾向にあった。

以上の実験結果より、自然電位が低い場合には、鉄筋の腐食が進行している傾向にある。また腐食が発生した鉄筋であっても自然電位が高い場合には、腐食は進行していないと思われる。

### 謝辞

本研究を実施する上で協力していただいた、卒業生の小平渕聰君、佐藤俊君、佐藤徳昭君、千葉俊之君に深く感謝いたします。

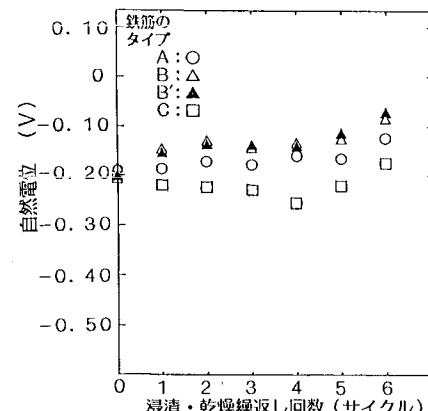


図-3 浸漬・乾燥繰返し回数と自然電位の関係

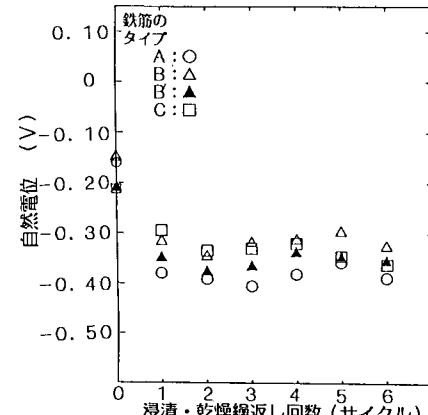


図-4 浸漬・乾燥繰返し回数と自然電位の関係

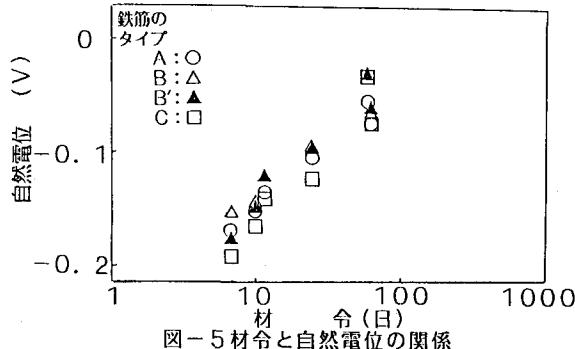


図-5 材令と自然電位の関係

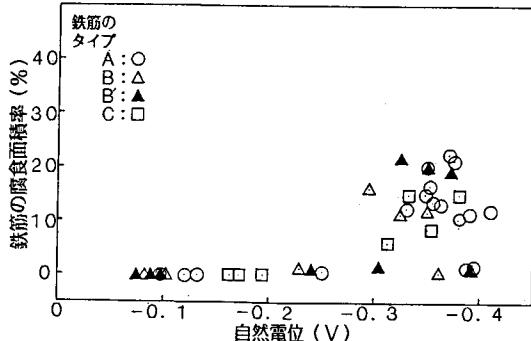


図-6 鉄筋の腐食面積率と自然電位の関係