

IV-172 50m L-1Lの遊間管理

正会員 德岡研三（国鉄・施設局総務課）
正会員○武上康介（国鉄・施設局総務課）

1. はじめに

59年度夏期に、50m L-1L区間で張り出し事故が発生した。現場調査を始めさまざまな検討が行なわれたが、従来の管理手法では張り出しにつながる様な事実が見出せ事が多かった。そこで、現在の管理手法が、50m L-1Lという異質軌道構造区間にそのまま適用可能かを検討した結果ならびにこれらに基づく新しい判定基準について述べる。

2. 現行50m L-1L区間ににおける設定遊間の考え方

(1) 座屈側限度の計算式

設定遊間を e 、その時のレール温度を t とし、レール温度上昇時の遊間変化は、図-1に示す経路とたどる。最高座屈強度を P_t として

$$\begin{aligned} P_t &= EA\beta \{ t_{max} - (t + ① + ② + ③) \} + R_f + \frac{r}{2} \\ &= \frac{r}{4} + EA\beta (t_{max} - t - \frac{e}{\rho l}) \end{aligned}$$

これに数値を与えて

$$e = -0.57t + 14.4 \quad (i)$$

$t = T_c - L$ 、 η_f : 総目板拘束力

E : レール鋼のヤング率

A : レールの断面積

β : レール鋼の線形膨張係数

r : 道床板抵抗力

l : レールの長さ

t_{max} : 最高レール温度

$P_t = 61 t$

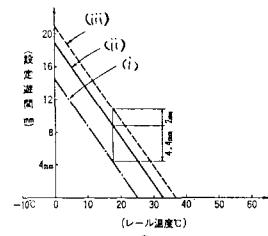
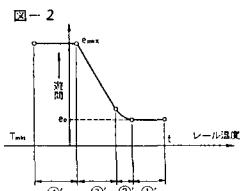
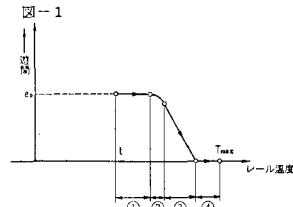
$r = 0.6 t/m$

$l = 50 m$

$EA\beta = 1.54 t/\text{°C}$ (50N レール)

$t_{max} = 60^\circ\text{C}$

$rl = 0.57 \text{ mm/}^\circ\text{C}$



(2) 破断側限度の計算式

同様に、レール温度下降時は、図-2に示す経路とたどる。破断側限度式は

$$t - t_{min} = ① + ② + ③ + ④ \quad t = T_c - L, t_{min}: \text{最低レール温度}$$

整理して、

$$e_{max} = e + (t - t_{min} - R_f/EAB - R_b/EAB - \frac{r}{4EA\beta}) \beta l$$

これに数値を与えて

$$e = -0.57t + 20.8 \quad (ii) \quad t = T_c - L, R_b = 3.6, t_{min} = -10^\circ\text{C}$$

(3) 座屈側及び破断側の余裕

昭和45年5月の乗務連絡による設定遊間式は、

$$e = -0.57t + 18.8 \quad (iii)$$

(i)(ii)(iii)式をグラフに書くと、図-3のとおりとなり、破断側 2mm 座屈側 4.4mm の余裕がある事がわかる。
また温度換算すれば、それぞれ $\frac{3}{0.57} = 5.3^\circ\text{C}$ $\frac{4.4}{0.57} = 7.7^\circ\text{C}$

3. 総目板拘束力を約1/3で評価した場合の補正遊間量

25m L-1Lの遊間管理手法は、総目板拘束力を通常の約1/3で評価しているから50m L-1Lにおいても、約1/3とした場合、50m L-1Lが設定された状態から、レール温度上昇及び下降に伴ってたどるルートは、図-4に示す通りである。図中の各点において、軸圧・温度変化量・遊間変化量を示したもののが表-1である。以上解析から50m L-1Lで2mm、ルート抵抗力による補正遊間量は表-1より、2.8mmとなる事があり、合計補正遊間

量は、 $2 + 2.8 = 4.8 \text{ mm}$ となる。

4. 現場調査による補正遊間量

全国7局で50m L-1L敷設区間で施工された道間整正作業時に、補正遊間量を測定した。結果は、かなりバラツキがあり十分なデータ量を確保できた訳ではないが、表-2に示す平均補正遊間量が得られている。

5. 50m L-1L区間の遊間管理手法

現場調査の結果から、50m L-1L区間の当面の遊間補正量については、PCマカラギ区間、木マカラギ区間とも4mmとした。継目板拘束力 R_o を25m L-1Lと同様に $R_o = 0.3 R_p$ として

$$\begin{aligned} 60K \text{ レール} &= 9.0 \text{ t} \\ 50N \text{ レール} &= 5.8 \text{ t} \\ 40N \text{ レール} &= 4.6 \text{ t} \end{aligned}$$

とした。補正量を4mmとした量からクリープ抵抗力による補正量は2mmとして計算した計算式は、

$$P_{\max} = EAB \left(60 - \frac{22.8 - Sc}{0.57} \right) + R_o + \frac{rl}{2}$$

となる。ただし、 Sc ：遊間不足量（補正遊間 - 測定遊間）
 $P_{\max} : t_{\max} = 60^\circ \text{C}$ となったときの軸圧

以上の考え方により50m L-1L区間ににおける遊間整正の判定基準を示せば、表-3のとおりとなる。この表の特長は、

(1) 遊間差2mm以下については、遊間差の余裕として表に含めなかた。

(2) まくらぎ種別など軌道構造にかかわらず道床横抵抗力については400kN/m以上である事が要求されるので構造はすべてIでなければならぬ。

(3) 敷設条件が、曲線半径600m以上であることによっていふので、曲線半径は、 $R \geq 1000$ 、 $R < 1000$ の2種類とした。

(4) 北海道及びこれに準ずる地域については、原則として50m L-1Lを敷設できない事となつてゐるので判定は1種類とした。

6. おわりに

以上の管理手法は、当面の案として考えている。それは、補正遊間量のデータが少なすぎたためで、今後さらに多くのデータ収集により、合理的・経済的なものとしていかなければならぬ。

表-1 50N, 50m レールの軸圧変化図

番号	軸圧	温度変化量等	番号	軸圧	温度変化量等
①	直線	直線	⑤		初期の軸圧拘束力がより大きいため初期に拘束され、その後徐々に緩和される。
②		軸圧拘束力5.8tが解凍によっていったん大きくなる。	⑥		クリープ抵抗力が反対側に働いている状態。
②→③		温度変化量 $\frac{rl}{2} = 3.8^\circ \text{C}$	⑦		クリープ抵抗力が一杯に働いた状態。
③		クリープ抵抗力が解凍によっていったん大きくなる。	⑧		温度変化量 19.4°C 温度変化量 $+5.8^\circ \text{C}$
③→④	同	温度上昇に伴つて遊間を縮小する。	⑨		引張側の軸圧拘束力がより大きくなる。
④	同	$t = 0$ となり直った状態	⑩		クリープ抵抗力が反対側に働いている状態。
④'	同	④と⑩の温度変化量は $P = EAB \Delta t_{\max}$ により算出される。			クリープ抵抗力が一杯に働く状態。 温度変化量 19.4°C 温度変化量 -5.6°C

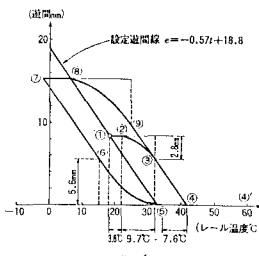


図-4

表-2 (単位 mm)

まくらぎ	軌道状況	実測値			補正遊間量(%)
		締め抜き	クリープ抵抗	合計	
P G	二重弾性	2.4	1.4	3.8	4.0
並	大 キ グ	2.3	0.8	3.1	

表-3 遊間整正の判定基準 (50m レール)

遊間差	軌道状況	レール			60K	50N	40N
		曲線半径	締め抜き	クリープ抵抗			
3	全	$R \geq 1000$	B	B	A		
		$R < 1000$	B	B	B		
		$R \geq 1000$	B	B	B		
		$R < 1000$	C/60°	B	B		
4		$R \geq 1000$	C/60°	B	B		
		$R < 1000$	C/55°	C/60°	B		
		$R \geq 1000$	C/55°	C/60°	B		
		$R < 1000$	C/55°	C/55°	B		
5		$R \geq 1000$	C/55°	C/55°	B		
		$R < 1000$	C/55°	C/55°	B		
		$R \geq 1000$	C/50°	C/55°	C/60°		
		$R < 1000$	C/50°	C/55°	C/55°		
6		$R \geq 1000$	C/50°	C/55°	C/60°		
		$R < 1000$	C/50°	C/55°	C/55°		
		$R \geq 1000$	C/50°	C/55°	C/55°		
		$R < 1000$	C/50°	C/55°	C/55°		
7		$R \geq 1000$	C/50°	C/55°	C/55°		
		$R < 1000$	C/50°	C/55°	C/55°		
		$R \geq 1000$	C/50°	C/55°	C/55°		
		$R < 1000$	C/50°	C/55°	C/55°		
8		$R \geq 1000$	C/50°	C/55°	C/60°		
		$R < 1000$	C/50°	C/55°	C/55°		
		$R \geq 1000$	C/50°	C/55°	C/55°		
		$R < 1000$	C/50°	C/55°	C/55°		
9		$R \geq 1000$	C/50°	C/55°	C/55°		
		$R < 1000$	C/50°	C/55°	C/55°		
		$R \geq 1000$	C/50°	C/55°	C/55°		
		$R < 1000$	C/50°	C/55°	C/55°		
10		$R \geq 1000$	C/50°	C/55°	C/55°		
		$R < 1000$	C/50°	C/55°	C/55°		