

横浜国立大学 正会員 池田尚治
横浜国立大学 正会員 ○山口隆裕

1.はじめに 現在、S R C の設計方法としては完全合成を期待するR C 方式と鉄骨部分とR C 部分とを加え合わせる累加方式とがあるが、S R C 構造の実際の力学的挙動は若干の鉄骨の付着が必ず存在するために、完全合成と完全累加との中間的な状態にあるといえる¹⁾。そこで、鉄骨の付着、定着、せん断伝達等がS R C 構造の耐力機構にどのように影響を及ぼすかを把握することは、設計方法を検討する場合に重要である。本研究はこれらの影響を把握するために行なった基礎実験であり、鋼部材とコンクリート部材との接合工法の開発研究の一環として行なった。

2.実験方法 供試体数は合計7体でその形状を図-1に示す。供試体SはR C を除く5体の供試体に配置したSS 4 1 規格のH形鋼で、H形鋼そのものの曲げ耐力性能をみるものである。供試体S R C はH形鋼が断面中央に配置されたS R C はり部材で、この供試体を基準としてH形鋼とコンクリートとの付着を完全に除いたものをS R C - N 、H形鋼のウェブを中央で水平に切断したものをS R C - C T 、S R C - C T の端部支点上に定着用のスティフナーを溶接したものS R C - C T - A 、曲げ区間とその近傍のみをS R C とし端部をSとしたものをS-S R C 、比較のためほぼ等しい曲げ耐力を持つR C 部材をR C とした。

載荷は正負載荷とし、弾性計算上引張側鋼材の応力が3000kg/cm² のとき、および計算降伏荷重の載荷時の変位(δ)の3倍の変位(3δ)のときにそれぞれ1回載荷を繰返すのを基本とした。試験時のコンクリートの圧縮強度は302kg/cm² 、H形鋼のフランジ部の降伏強度は3050kg/cm² 、鉄筋の規格はSD30で降伏強度はD13が3750kg/cm² 、D16が3790kg/cm² であった。作用荷重とはり中央の変位はX・Yレコーダーで動的に、鋼材とコンクリートのひずみは万能デジタル測定器により静的に計測した。

3.実験結果と考察 供試体の諸元と実験結果

を表-1に示す。供試体Sは中央変位3δ 載荷時に横座屈が生じ、はり断面が回転して横方向に曲がり載荷不能となった。また、弾性計算による降伏荷重が14tonに対し実験においては12ton載荷時すでに引張側フランジは降伏しており、はり中央のたわみも計算値と実験値は大きく異なる。これはH形鋼にロール中の応力が残存していたためと思われる。

図-2に供試体S R C とS R C - N の荷重-変位曲線を示す。これらの履歴曲線を比べてみるとS R C - N の方は、弾性域ではH形鋼に付着がないためたわみやすく若干変形が大きくなる傾向がみられ

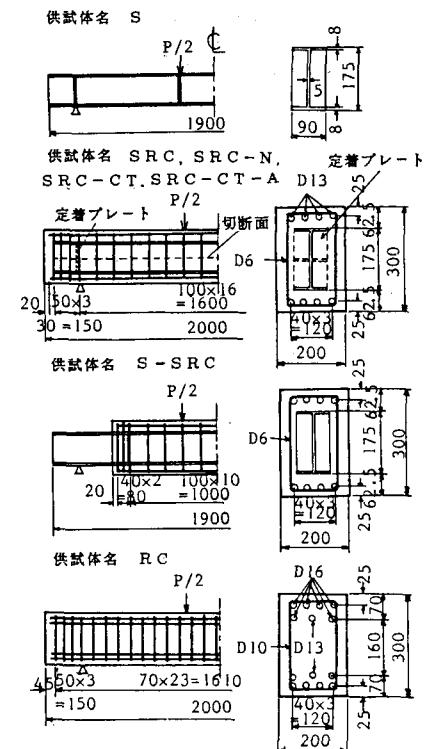


図-1 供試体の形状

表-1 供試体の諸元と実験結果

NO.	供試体名	引張軸 鋼材比 (%)	腹鋼材 比(%)	実験値		計算値 終局曲げ 耐力(Ton)
				最大耐力 P(Ton)	破壊形態	
1	S	—	—	16.4	横座屈	16.1
2	SRC	2.454	2.817	38.4	曲げ降伏後の せん断破壊	38.8
3	SRC-N	〃	〃	37.0	曲げ破壊	〃
4	SRC-CT	〃	0.317	26.0	付着及び せん断破壊	〃
5	SRC-CT-A	〃	〃	34.3	定着及び せん断破壊	〃
6	S-SRC	〃	2.817	29.5	定着破壊と 横座屈	〃
7	RC	2.575	1.019	39.5	曲げ降伏後の せん断破壊	38.9

注 1) H形鋼のウェブは含まない。

塑性域にはいると耐力の増加の割合が急激に小さくなり、
10°変位時ではSRCの耐力の90%、30°変位時には88%
の耐力を示した。しかし、30°変位の正負繰返し後の履歴曲線
はほとんど同様なものとなり、最大耐力もほぼ等しくなった。
このことから、付着がない場合には最大耐力に到達するまでに
大きな変形をすることが必要であり、耐力的には累加強度に達
することができても部材の性能としては満足できないものであ
ると考えられた。また、破壊状況としてはSRCの場合、曲げ
降伏後にせん断破壊したが、SRC-Nは載荷点下の曲げひび
われの幅が大きくなり、部材が3ブロックに分けられたように
曲げ破壊したのが特徴的であった。

図-3にSRC-CTとSRC-CT-Aの荷重-変位曲線を示す。SRC-CTはH形鋼がウェブ中央で切断されているため、鉄骨部分が独自のせん断耐荷機構を有せず、鉄骨の定着
がコンクリートとの付着のみに依存するものであるが、この
付着力が脆弱なため履歴曲線は摩擦型を示し耐力が十分に発揮
できなかった。これに対し鉄骨端部に定着プレートを溶接した
SRC-CT-Aの最大耐力はSRCの90%となり、定着
プレートの効果の大きいことが示された。ただし、このときには定着部のコンクリートに十分な補強が必要と思われる。供試
体S-SRCは曲げ区間とその近傍がSRC構造で端部がS構
造であって、接合工法の検討を意図して作製された供試体である。
この最大耐力はSRCの77%であり、破壊状況はH形鋼のみのS供試体と同様に横座屈も見られた。また、鉄筋の定着
部分のコンクリートも大きく損傷した。このような部材を考え
るには、形鋼の水平方向の剛性の増大と鉄筋の定着部の補強が
不可欠なものになると思われる。

図-4にSRC、SRC-N、RCの荷重-変位曲線の包絡線を示す。RCを完全合成、SRC-Nを完全累加構造とすれば、この図は合成の程度をよく表わしており、SRCがその中でどのような位置を占めるかを示している。

4.まとめ 今回の実験で次のような結果が得られた。

(1) 市販H形鋼のようなロール材の場合、残留応力などの影響で耐力、変形の計算値は実験値と必ずしも対応しない。

(2) H形鋼とコンクリートとの付着が全くない場合には、
相当に大変形しないと断面の累加強度に達しない。 (3) SRC構造で鉄骨自身がせん断耐荷機
構を有しない場合、鉄骨の付着力のみで鉄骨を定着させることはできないが、鉄骨端部にスティフ
ナーを定着板として溶接すると鉄骨の定着に有効である。 (4) 部材の耐力機構が完全合成から
完全累加へ移行する状況が明瞭にしめされた。

謝辞:本研究の実施に当たっては卒業研究の課題とした小倉勝利君²⁾(東洋建設)および森下豊技官の参加協力を得た。ここに深甚の謝意を表する。なお本研究は文部省科研試験研究(1) NO. 59850077(研究代表者 田島二郎 埼玉大教授)の一環としておこなった。

参考文献 1) 池田:合成構造の設計法とその問題点-土木構造物-, コンクリート工学, Vol. 21 No. 12, 1983年12月

2) 小倉:鉄骨鉄筋コンクリートはりの耐荷挙動に関する基礎研究、横浜国大卒論、
1985年3月

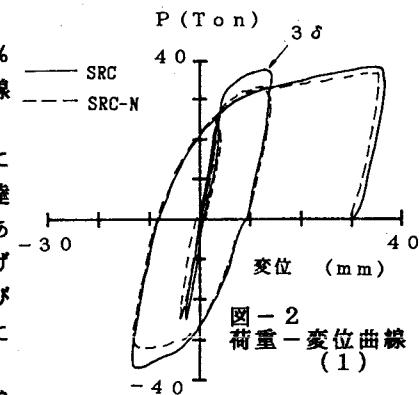


図-2 荷重-変位曲線(1)

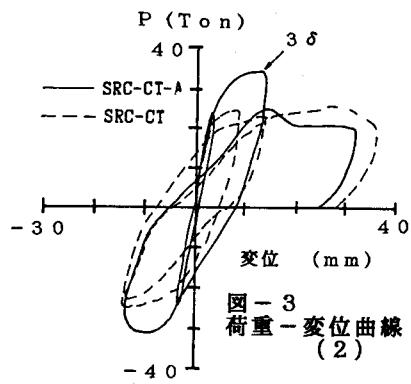


図-3 荷重-変位曲線(2)

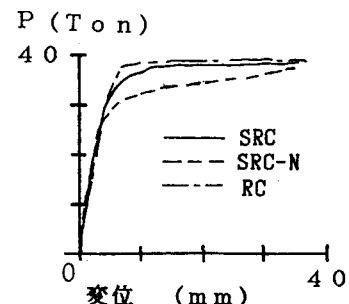


図-4 荷重-変位曲線の正側の包絡線