

長岡技術科学大学 学生員 柴竹義雄
 長岡技術科学大学 正員 河原能久
 長岡技術科学大学 正員 後藤巖

1. 緒言

豪雪地帯における夏根雪処理は不可欠であり、その効率的な処理法の開発は急務である。自然落下法、人方法、散水法、融雪法等が考案され実用化に至っている。本研究はこれらのうち融雪方法に対する対象を狭り、屋根を一様加熱した時の積雪層の融解過程についての現象把握を試みたものである。

2. 実験概要

図-1に実験装置概略を示す。雪試料は長さ0.0m、幅75mm、高さ100mmの寸法のアクリル製の装置に充填される。上流端、両側面は断熱材で覆われ、底面には一様な熱流束を供給するヒーターが設置され、一方融雪水は装置内上流下に集水口から流水する。装置前面の断熱はアクリル板を使用した中空構造であり、融雪過程の観察が可能である。融雪水の浸透範囲については底面に与えた涂料の広がりを測定した。

実験では、初期雪温、外気温共に0°C、初期飽和度を0に設定した。また、実験条件は表-1の通りであり雪の粒径、底面からの供給熱流束(q)、空隙率(α)を変化させた。

3. 積雪層の融解過程の概要

図-2に積雪層厚(H)の時間変化を、図-3に融雪水の浸透前面の時間変化を示す。図-2から層厚の減少量は上流端から下流端に向かって徐々に減少し最下流端($x=40$)に近づくほど層厚が小さくなることわかる。また図-3から浸透前面の高さは加熱初期の或る時間遅延一様に上昇する。その後は上流側から下流側に向かって徐々に増加し最下流端が最大値となる。さらに時間が経過すると積雪層厚の減少と共に浸透前面の高さは減少する。融雪水の流出が始まるのは浸透前面が一様に上昇した後、下流端での浸透前面が或る高さに達し、積雪層の保水能力を越えた時である。

4. 実験結果

4.1 融雪過程の場所的変化

融雪過程を上流側の点($x=10$)と下流側の点($x=30$)について比較したのが図-4である。上流と下流では融雪過程の時間変化に顕著な差異がある。下流側の層厚変化は浸透前面位置の変化が上流側よりも大きいことかららずその変化量は微少である。この原因として上流から下流側へと増加した融雪水が、底面からの熱流束を奪い去るためにと考えられる。

4.2 空隙率の融解過程への影響

図-5に空隙率の融雪過程への影響を示す。層厚の時間変化は各ケースについてほぼ直線的である。僅かではあるが空隙率の大きい雪試料ほど層厚の減少速度が大きい。空隙率が小さいほど雪試料の単位体積当たりの

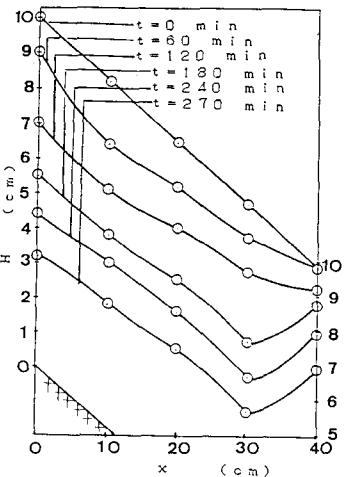
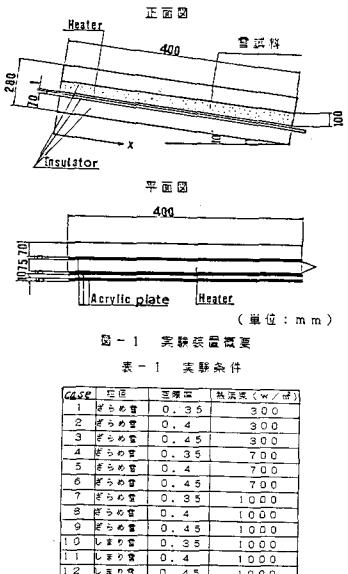


図-2 斜面積雪層の融解過程

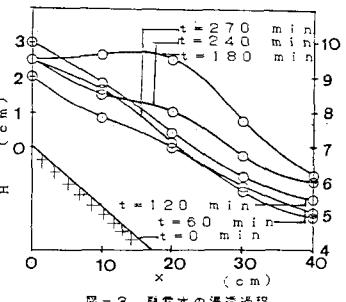


図-3 融雪水の浸透過程

融解熱量は大きくなるためと考えられる。一方、浸透前面の時間変化については空隙率の小さい雪試料ほど変化量は大きい。これは積雪層内の毛細管の粗さに起因すると考えられる。空隙率が小さいほど積雪層内の毛細管は細くなり雪が予想され、毛細管力は毛細管が細いほど大きくなることから一定にして空隙率を変えた雪試料では空隙率が少ないと浸透前面の時間変化は大きくなるからである。

図-5に空隙率と流出融雪水量への影響を示す。縦軸には累積流出水量、横軸には経過時間をとっている。図中の原点を通る右上がりの直線は、ラバーティーから供給される熱量がすべて融雪水の生成に使われたとした時の水量。累積値を表す。この図から空隙率の大きい雪試料ほど流出開始時間が早く、流出水量も大きいと言える。実測値とヒーターのグラフの勾配がほぼ等しくなっている。このことは供給された熱量に対応する分の水量が流出していることを意味している。

4.3 供給熱流束の融雪過程への影響

図-7に供給熱流束の融雪過程への影響を示す。層厚の減少速度は供給熱流束が大きいほど大きくなる。浸透前面は加熱直後に急速に上昇する。この時の速度は熱流束が大きい程速い。その後層厚の低下に伴ない浸透前面位置も低下する。

図-8に供給熱流束の流出水量への影響を示す。熱流束が大きいほど流出開始時間が早く流出水量も大きくなる。各グラフはヒーターのグラフの勾配とほぼ平行となる。

4.4 粒径の融雪過程への影響

図-9から粒径の小さいしまり雪は粒径の大きいざらめ雪に比べ浸透前面の移動速度は大きいことがわかる。これは、しまり雪の方が積雪層内の毛細管が細いためと考えられる。

層厚の変化量は、空隙率、熱流束共条件が同じであるのとほぼ同一となる。

融雪水の流出開始時間は、保水能力の大きさからしまり雪よりざらめ雪の方が早い。流出開始後の各々のグラフの勾配は、ほぼ等しくなる。

5 終りに

本実験で得られた結果を、底面から加熱された斜面積雪層の融解モデル作成に役立つたい。

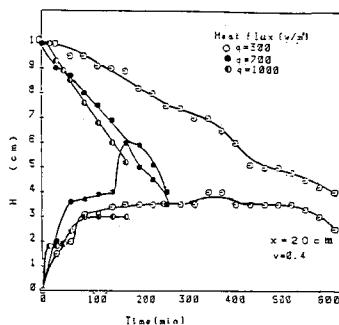


図-7 供給熱流束の融雪過程への影響

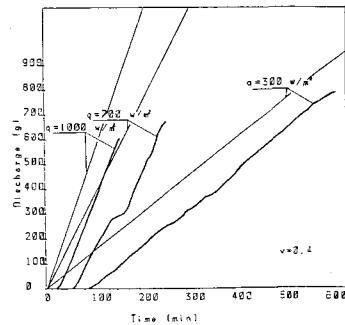


図-8 供給熱流束の流出融雪水量への影響

表-2 記号一覧

v	: 空隙率
q	: 供給熱流束 (w/s)
t	: 時間 (min)
x	: 基上流速よりの距離 (cm)
H	: 積雪層厚 (cm)

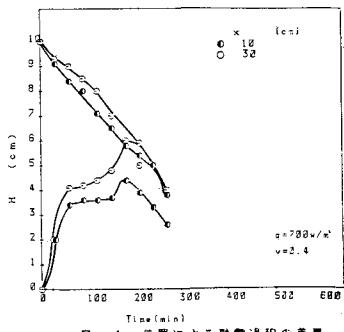


図-4 位置による融雪過程の差異

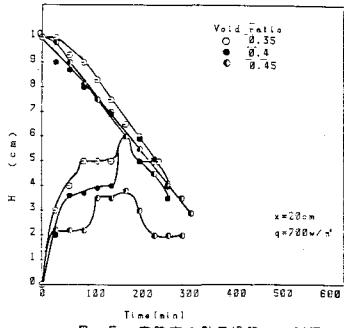


図-5 空隙率の融雪過程への影響

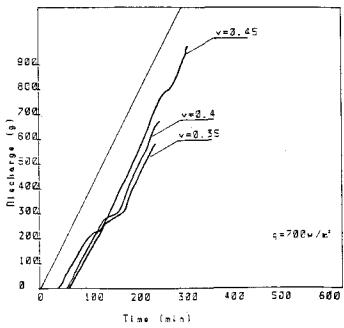


図-6 空隙率の流出融雪水量への影響

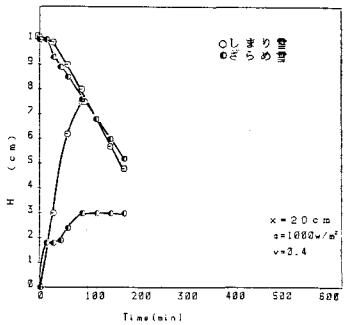


図-9 粒径の融雪過程への影響