

飛島建設(株) 正 松江 昭夫
 " 堀 枝彦
 " 正 木村 勝利

1 はじめに 現在、重力式コンクリートダムの建設に、貧配合・超軽量コンクリートを使つてRC工法が用いられているが、今回、この工法が目的とする合理化施工の促進及びそのコンクリートの品質改善のため各種実験を実施した。これは、一連の実験の内、超貧配合ガラフライアッシュ高含有コンクリートのコンシスティンシーに関する実験結果を報告するものである。ここで、コンシスティンシーの指標として、RCOコンクリートの品質管理に用いられているVC値を採用した。

2 実験概要

(1) 使用材料

表1 材料表

材 料	種 類	記 事
セメント	普通ポルトランド	比重 3.16 比表面積 3250cm ² /g
フライアッシュ	電発灰子	比重 2.15 比表面積 3160cm ² /g
細骨材	珪砂(河砂)	比重 2.64 吸水率 1.77% FH 2.8
粗骨材	碎石(")	比重 2.67 吸水率 0.55%
混和剤	AE剤	オゾナリス N88

(2) 配合 図1に配合を示す。

今回の実験では、超貧配合・フライアッシュ高含有コンクリートを対象にしている。セメント量(C) 20~70kg/m³, フライアッシュ混入率(F/C+F) 30~75%を組み合わせた配合に関して、単位水量(W)を70~110kg/m³の範囲で変化させた。また、細骨材率(Φ/a)を32%に固定した。

(3) 実験方法

細骨材、セメント、フライアッシュ及び水を投入し、30秒間練り混ぜた後、最大粒径80%の粗骨材を投入し、2分30秒間練り混ぜた。その後、ウェットスクリーニングを行ない、粒径40%以上の骨材を取り除きVC試験を実施した。(実験設備)(ミキサー) 強制二軸ミキサー(VC試験機) 小型VC試験機、振動数3000vpm、振幅1mm、載荷重 20kg

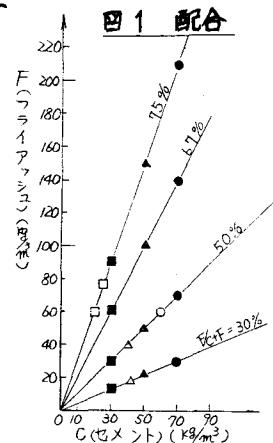


図2 VC-W

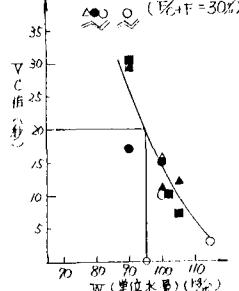
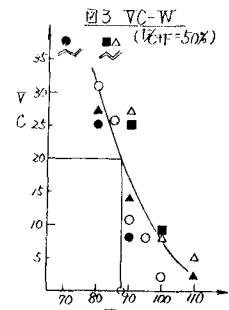


図3 VC-W (F/C+F = 50%)



4 実験結果 図2~図6に、フライアッシュ混入率(F/C+F)別に、また、図6~図8に、セメント量(C)別に、WとVCの関係を示す。これらの結果より、WとVC値は、單調減少関係がある外、F/C+F及びCが増えるにつれ、VC値が低下することがわかつ

図4 VC-W (F/C+F = 67%)

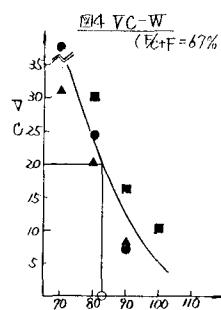
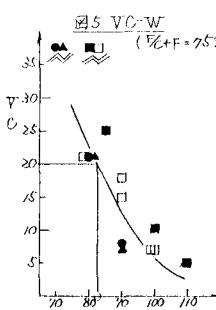


図5 VC-W (F/C+F = 75%)



った。このため、超軽配合、フライアッシュ高含有コンクリートのVC値を総合的に把握するために、W, C, 粗骨材を説明変数として回帰分析を行なった結果を以下に示す。(式(1)参照)

図9は、実測値と回帰分析による予測値の関係を示したものである。

実測値と予測値の精度に関して、見方によって異なった判断が下されると思われる。転圧用コンクリートとして、軟い・適当・硬い等の判断には役立つと思われる。(注)ここで、軟い・硬い等の判断は、振動エネルギー-せきさく度 α 、粗骨材の厚さ C 、セメント量 C 等の条件によって変わるものであり、図9の区分が、絶対的なものではない。)また、振動締固めの過程を考えた場合、

- ① セメントペーストの粘性
- ② 細骨材の空隙とペースト量の比 (α)
- ③ 粗骨材の空隙とモルタル量の比 (β)

が、重要な要因であると言われている。このため、W, F_{G+F} , α を指標として回帰分析を行なった結果式(2)が得られ、式(1)と同程度の推定精度が得られた。(今回の実験は、ウエットスクリーニングをしているので、十分なモルタル量があるため、ここでは、分析から β をはずした。)式(1), (2)では、指標が異なるものの、W, C, F_{G+F} でセメントペーストの粘性、 α を表現しているため、同精度の推定結果が得られたと考えられる。以上の結果より、配合設計の際には、W, C, F_{G+F} をパラメータとする式(1)を使って差し当たりないものと思われる。

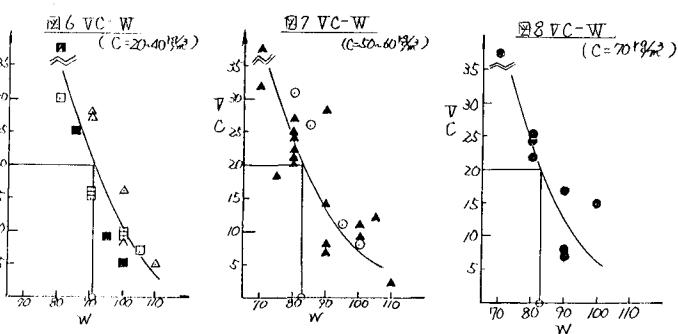
$$VC = 0.815W - 0.131F_{G+F} - 11.042\alpha + 111.094 \quad (2) \quad (\text{相関係数 } r=0.88)$$

(但し $\alpha = \frac{\text{コンクリート } 1m^3 \text{ 中のペースト容積}}{\text{コンクリート } 1m^3 \text{ 中に用いられる細骨材の空隙容積}}$)

5 おわりに 図10, 図11に、粒径28日の圧縮強度と C/W 及び F_{G+W}/W の関係を示す。この結果、フライアッシュ高含有コンクリートの圧縮強度は、必ずしも F_{G+W}/W で説明できるとは限らないようである。今後、長期強度の実験を継続して実施し、その成果を発表する予定である。

(参考文献)

- ・RC工法技術指針(案)
- ・RC工法によるダム施工 外。



$$VC = -0.903W - 0.130C - 0.247F_{G+F} + 120.104 \quad (1) \\ (\text{相関係数 } r=0.89)$$

(但し VC; VC値(秒) W; 単位水量(kg/m³) F_{G+F}; フライアッシュ混入率(%) C; セメント量(kg/m³))

