



$C + F = 230 \text{ kg/m}^3$  の場合  $90 \text{ kg/m}^3$ 、 $190 \text{ kg/m}^3$  の場合  $85 \text{ kg/m}^3$  であると推定した。

(2) 細骨材率の決定 細骨材率と VC 値、締固め度の関係を図-4、5 に示す。細骨材率 32~34% で最小の VC 値を示し、締固め度はピークとなった。よって最適細骨材率は 32~34% の範囲にあると推定した。

(3) 単位水量と圧縮強度 単位水量と圧縮強度の関係を図-6 に示す。一般的に、貧配合 RCC は単位水量を減じていくと圧縮強度がピークとなる単位水量が存在する。しかし、本実験(富配合 RCC)では貧配合 RCC のような圧縮強度のピークはなかった。

#### 4 室外試験結果および考察

(1) 目視による観察 室外試験状況の観察結果を表-5 に示す。締固め状況はいずれの配合の場合でも特に問題は発生せず、その施工性に大きな差異は見い出せなかった。

表-5 室外試験観察結果

配合	コンクリート表面状況	まき出し状況	転圧状況
1	骨材表面にモルタル分が付着しており難易用コンクリートの感じを受ける。	1m <sup>2</sup> 毎に 3.5cm までまき出したが、この時点では大きな分離は認められない。	転圧回数が 4 回でブリージング現象がみられ、転圧ローラ前後に数 cm 程度の範囲でウェーピング転圧後表面がふかふかしている。
2	$C + F$ が上記に比較して少ないとでやや黏着力が少ない感じがあるが、コンクリートラしさを感じる。	まき出し時の分離程度にあまり差はないが、まき出したコンクリートの表面で骨材が転動する。	B 配合と比較して、全般に練り程度が良い。転圧回数を増すと(8 回以上)と共にウェーピングが見られる。

(2) 転圧回数と締固め度 R I 法による現場締固め密度と転圧回数の関係を図-7 に示す。振動転圧回数が 6 回以上になるとブリージングが顕著になった。また、供試体による締固め度は 9.7% 以上であった。したがって、転圧回数は 2.8t 振動ローラで 6 回(振動)程度行うと締固め度は 9.5% 以上期待できる。

(3) フライアッシュ置換率と圧縮強度 各配合の圧縮強度と材令の関係を図-8 に示す。 $C + F = 190 \text{ kg/m}^3$  の場合は、フライアッシュ置換率の相違による影響が顕著であるが、 $230 \text{ kg/m}^3$  では置換率の相違による影響は見受けられない。しかし、いずれの配合も材令 91 日 :  $200 \text{ kg/cm}^2$ 、材令 365 日 :  $300 \text{ kg/cm}^2$  以上の圧縮強度を発生した。

#### 5 あとがき

本実験の範囲では、フライアッシュ高含有コンクリートは、長期材令(91 日 ~ 365 日)における圧縮強度の増加が著しい。また、振動ローラを用いた締めに対する施工性にも大きな問題点は見受けられなかった。

しかし、まだ不明な点も多く残っているため引き続き実験等を通じて、研究していく予定である。

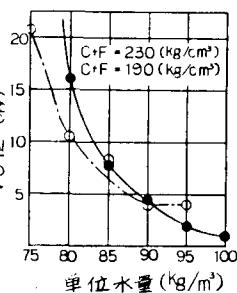


図-2 単位水量と VC 値

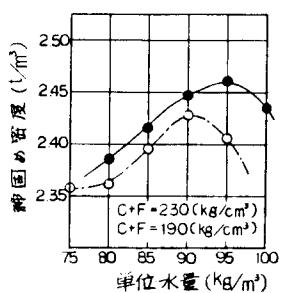


図-3 単位水量と  
締固め密度

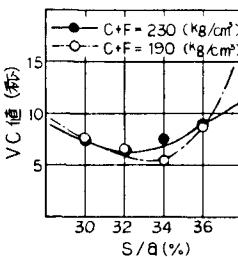


図-4 細骨材率と VC 値

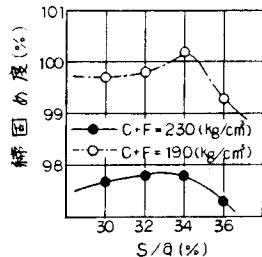


図-5 細骨材率と  
締固め度

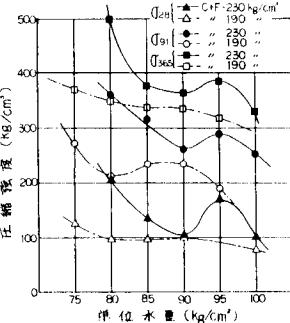


図-6 単位水量と圧縮強度

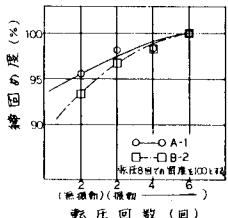


図-7 転圧回数と  
締固め度

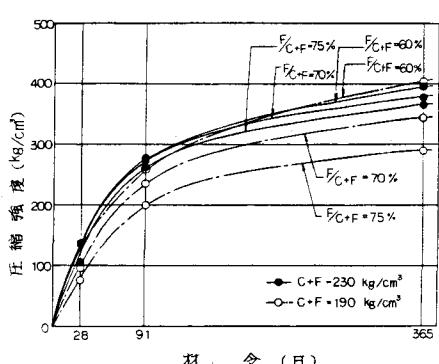


図-8 圧縮強度と材令