

北海道大学工学部 正員 清水達雄  
 北海道大学工学部 学生員 °丸山浩一  
 北海道大学工学部 正員 那須義和

### 1 はじめに

嫌気性消化プロセスの効率化や安定化を達成するためには、汚泥返送を伴うプロセスや流動床、固定床プロセスを用いて、反応槽内の汚泥濃度を高める必要があることが指摘されている。本研究では嫌気性消化槽に沈殿槽を付設して、汚泥を消化槽へ返送するプロセスを用いると、どの程度まで消化槽内の汚泥濃度を高めることができる、どの程度まで有機物負荷量を増加しても、あるいは水理学的滞留時間と短縮しても連続処理が可能であるか、また沈殿槽での固液分離の程度を明らかにすることを目的として実験的検討を行った。

### 2 実験装置および方法

実験に用いたリサイクル(汚泥返送)型嫌気性消化プロセスは、5 l の反応槽に3 l の逆円錐形の沈殿槽を付設したもので、反応槽内混合液を沈殿槽へ導き沈殿した汚泥を定量ポンプを用いて、汚泥返送比1.0で返送した。連続処理実験に用いた廃水は、グルコース、セルロースおよび酢酸を含有する三種類の合成廃水でTOC値を4000～5000 mg/l の有機物を含んでいた。反応槽内のpHを7、温度を37°Cに制御して連続処理実験を行った。有機物負荷率は水理学的滞留時間も変えることによって変化させた。各基質、MLSS、溶存全有機炭素および有機酸の濃度とガス発生量および組成を経日的に測定し、これらの値がほぼ一定になるまで同一条件で運転を行い、定常値を求めた。

### 3 実験結果および考察

(3-1) MLSS濃度および流出SS濃度 図1は反応槽内MLSS濃度と負荷率との関係を示したものである。グルコース、セルロースおよび酢酸を供給する系については、沈殿槽を付設して汚泥の返送を行うことにより、各々MLSS濃度をそれぞれ、およそ2700, 2500, 1700 mg/l に維持することができた。これらの値は汚泥返送を行わないケモスタット型嫌気性消化プロセスのMLSS濃度の2～2.5倍であった。また、セルロースを供給する系では、負荷率が0.5 kg-TOC/m<sup>3</sup>dayまでは負荷率の増加に伴って槽内セルロース濃度が増大したが、連続運転が可能であり、定常状態が達成された。しかし負荷率も0.75 kg-TOC/m<sup>3</sup>dayに増加せると槽内MLSS濃度は変化しなかなかが、セルロース濃度は350 mg/l-dayの速度で槽内に蓄積され、運転が不可能になってしまった。この現象は未分解のセルロースが沈殿槽で固液分離され、消化槽内へ返送されるために起つた。後述するように、グルコースおよび酢酸を供給する系では、有機物の分解速度によつて運転可能な最大負荷率が決まるものに対して、セルロースのほうが固体有機物を処理する場合には、加水分解速度によつて支配されることが明らかになつた。次に流出水のSS濃度を検討した結果、グルコース、セルロースおよび酢酸を含有するいずれの廃水についても、リサイクル型連続処理系では、負荷率に関係なく一定の値であった。すなわち、流出水中のSS濃度の平

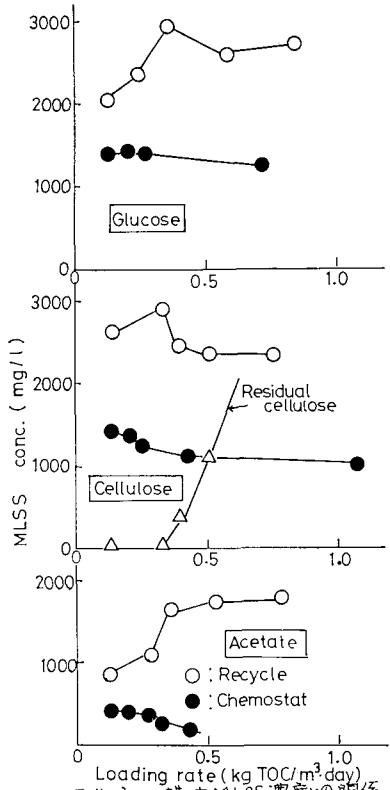
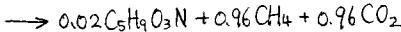
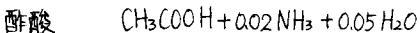
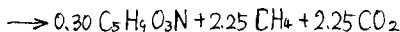
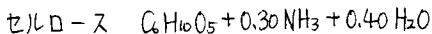
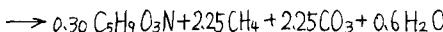


図1 負荷率と槽内MLSS濃度との関係

均値は、グルコース、セルロースおよび酢酸の供給系について、それぞれ、800, 1000, 200 mg/l であり、沈殿槽を付設することによつて充分な固液分離は不可能であつた。

(3-2) 反応槽内溶存の有機酸濃度およびTOC濃度 図2は反応槽内の有機酸濃度およびTOC濃度と負荷率との関係を示したものである。いずれの基質を供給する連続処理系についても、負荷率が増加するに従つて、残存TOC濃度と蓄積された全有機酸濃度は増加する傾向にあつた。グルコースを供給する系では負荷率が 1.0 kg-TOC/m<sup>3</sup>·day (滞留時間で4日) までは安定な処理が可能であるが、負荷率を 1.4 kg-TOC/m<sup>3</sup>·day に増加すると、反応槽にアロピオン酸および酢酸が蓄積され、メタンガス生成速度が顕著に低下した。酢酸を供給する系についても、負荷率が 1.4 kg-TOC/m<sup>3</sup>·day 以上になると酢酸が蓄積され、系は不安定になつた。セルロースを供給する系では、負荷を増加させても蓄積される有機酸濃度は 200 mg-COD/l 以下で維持されたが、槽内セルロース濃度の急激な増加により、連続運転が不可能となつた。

(3-3) メタンガス発生速度およびガス組成 図3はメタンガス発生速度と負荷率との関係を示したものである。グルコースおよび酢酸を供給する系では、1.0 kg-TOC/m<sup>3</sup>·day までは負荷率の増加に従つてメタンガス発生速度は直線的に増加した。また、セルロースを供給する系でも負荷率が 0.5 kg-TOC/m<sup>3</sup>·day までは直線関係が成立した。図中に示した実線は基質の分解によつて発生するメタンガスの計算値を示している。すなわち、菌体組成を C<sub>5</sub>H<sub>9</sub>O<sub>3</sub>N と仮定し、実験によつて求められた菌体収率(グルコースおよびセルロースについては 0.22 g-菌体/g-グルコース、酢酸については 0.04 g-菌体/g-酢酸)を用いて得られた次のような化学量論式から求めた値である。



実験値が計算値とよく一致していることから、グルコースおよび酢酸を供給する系では少くとも負荷率が 1.0 kg-TOC/m<sup>3</sup>·day まで処理可能であることが明らかになった。また、セルロースを供給する系でも少なくとも負荷率が 0.5 kg-TOC/m<sup>3</sup>·day まで同様のことことが言えた。

ガス組成は、全ての培養系で負荷率にかかわりなく、メタンガスが 65%, 二酸化炭素が 35% 程度であり、水素ガスは検出されなかつた。

最後に、本研究の遂行にあたり、工藤憲三氏、渡辺厚志氏、渡辺博氏の各氏に多大なる尽力を頂いたことを付記し、感謝いたします。

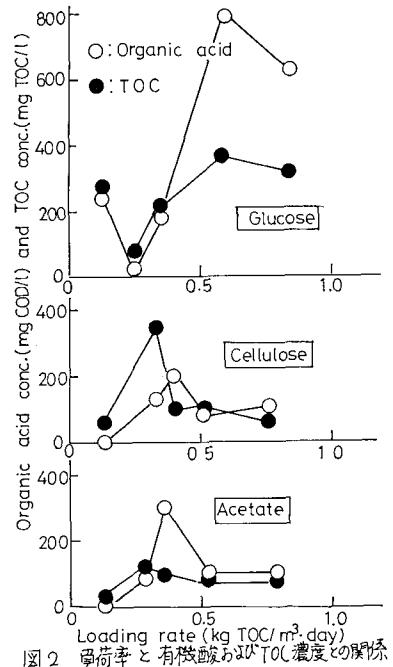


図2 負荷率と有機酸およびTOC濃度との関係

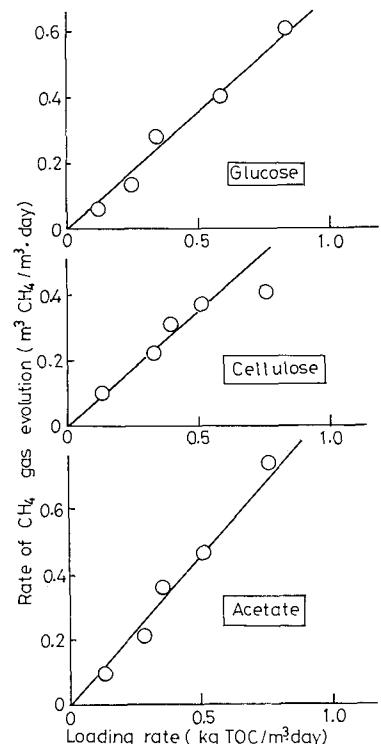


図3 負荷率とメタン発生速度との関係