

琉球大学 正金賞 濱田 純夫  
 PSコンクリート 長崎 文磨  
 PSコンクリート 滝田 永司

## 1. まえがき

固定式タンクは底版付近の壁部にひびわれがよく生ずる。これは底版がMassiveなため剛性が大きい反面、最初に打設する壁（オ1リフト、2階程度）は上端が自由になり、剛性のアンバランスから生ずる。このため向海端のタンクが建設されるようになつたが、工費および施工の面からは固定式タンクが明らかに有利である。この理由から依然として固定式タンクは相当多く施工され、ひびわれは完結後補修を行つてゐる。

一般にひびわれは数多く小さりこどもあり、補修は必ずしも容易なものではない。この実験では誘導目地を用いることを試み、ひびわれの原因となる湿度の測定およびひびわれ幅について研究を行つた。ひびわれが生ずるまでは1~2時間毎で測定し、ひびわれの生ずる時間を確認した。さらにプレストレス導入時および水張り時にも測定を行つた。

なお、測定したタンクは仲越沖縄串の山里貯水タンク（ドーム型屋根をもつ固定式PCタンク）で、内径48.8m、有効水深8.84m、容量16,500 tonである。概略を図-1に示す。

## 2. 測定方法

温度は打設直後から変化が大きいので、打設後温度変化を十分測定できるよう1~2時間毎に測定した。コンクリート内部温度の測定には埋込みゲージKM-100T（東京測器）を適用した。測定は底版（1箇所）、オ1リフト（9箇所）、オ2およびオ3リフト（各1箇所）である。位置を図-2（Tの記号）に示す。

ひびわれは全て誘導目地で生ずるものと仮定し、19箇所の誘導目地のうち、8箇所を選んで測定した。これらは11軒の側壁オ1リフトである。位置を図-2（Cの記号）に示す。測定ゲージとして熱電対KJ-5A（東京測器）を用いた。

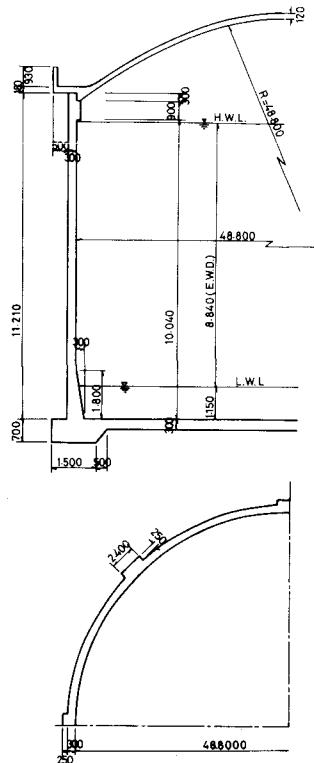


図-1 タンク概略図

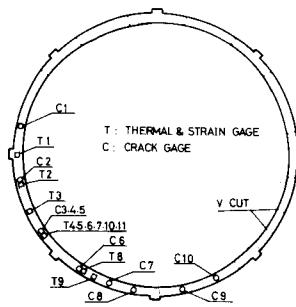
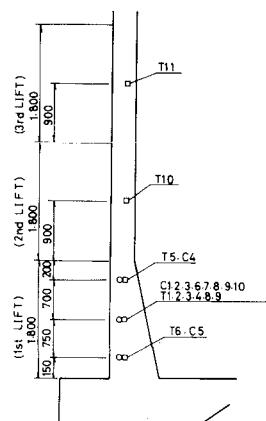


図-2 計測器位置

表-1 コンクリート配合表

セメント種類	0ck kg/cm <sup>3</sup>	単位セメント量 kg	単位水比%	水セメント比%	粗骨材 kg	細骨材 kg	混和剤最大寸法 cm	スランプ	
底版コンクリート	普通	300	398	171	43	1000	779	20	0.995
側壁コンクリート	普通	350	408	171	42	1010	761	20	1.020

表-2 コンクリート最高温度と到達時間

ゲージ	底版	オ1リフト									オ2リフト	オ3リフト
		1	2	3	4	5	6	7	8	9		
T	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
最高温度	47	71	61.9	65.5	63.9	48.5	59.6	60.9	63.3	64	52	54
最高温度到達時間	15.5	14	11	11	11	10	10	11	11	10	9.5	7.5

### 3. 結果および考察

#### 3.1 コンクリートの温度変化

コンクリートの温度変化は配合に影響されるものであり、底版および側壁のコンクリート配合表を表-1に示す。これらのコンクリート打込みは6月の夏場であり、コンクリートの現場到着温度は31°C前後である。打設後の時間とコンクリート温度の関係を図-3に示す。また、これらをまとめ、最高温度とその生ずる時間を表-2に示す。最高温度の生ずる時間は底版では5時間、側壁オ1リフトで10~11時間である。最高温度は底版は約41°C、側壁は48~71°Cであり、相当差が生じているが、T5ゲージはオ1リフトの上から20cmの所で外気温の到達が早かってと考えられる。一方、T1ゲージはピラスター(PCケーブル走行部)に埋め込んだもので、壁よりかなり早いことから、温度上昇量が増えたものと考えられる。他の他のオ1リフトのゲージにはほとんど差はなく、コンクリートのはらつき、測定のはらつきはほとんどない。これが打設後2~3日で外気温との差が小さくなっている。

#### 3.2 ひじわれ橋

ひじわれ誘導回路に設置した継回計によるひじわれ橋と時間の関係を図-4に示す。図からわかるように打設後約40時間で0.15mm程度の大きさ変位を示し、ひじわれの発生が確認できだ。このひじわれの生ずる時間はコンクリートが最高温度から約20°C程度急降下した時期であり、ひじわれは温度降下により、生ずることがよくわかる。

オスリフトのコンクリート打込み後、オスリフトコンクリートの温度上昇が生じ、オスリフトのひじわれ橋はなるが、温度降下とともにクラック橋は減少し、オスリフト打設前のひじわれ橋に戻る。

#### 4. むすび

温度測定および、ひじわれ橋測定から、固定式PCタシクに生ずるひじわれは温度降下が原因であることが判明した。また、V字型カットによるひじわれ誘導回路は所定の位置にひじわれを入れることができ、補修も極めて容易となる利点をもつてゐる。この回路以外にもひじわれは生じ、今後、さらに回路の位置について、検討する必要があろう。PC導入時、水張り時にフリコは当日発表致します。

この実験は琉球大学土木工学科橋梁研究室の各学生に協力を頂き、また、沖縄県方企業の方々から御協力頂いて遂行された。ここに深謝致します。

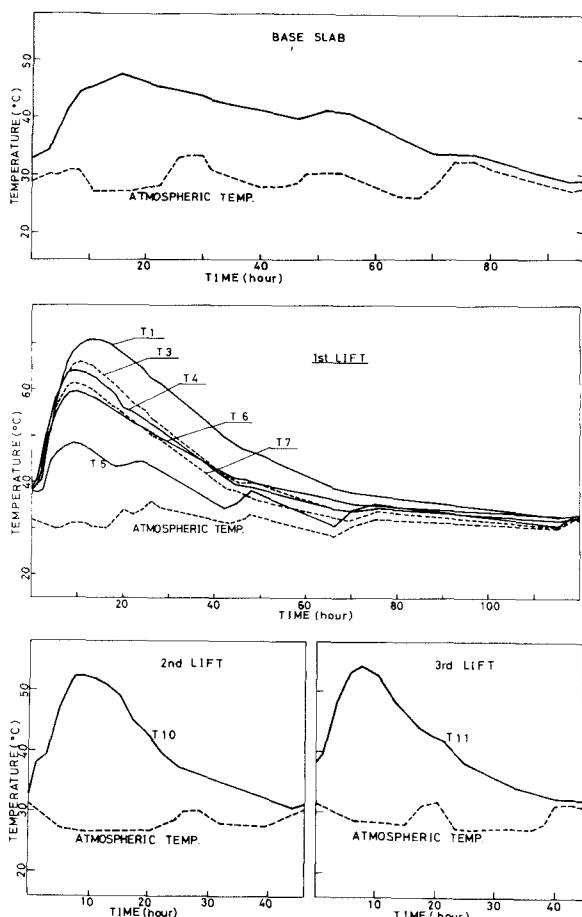


図-3 時間と温度の関係

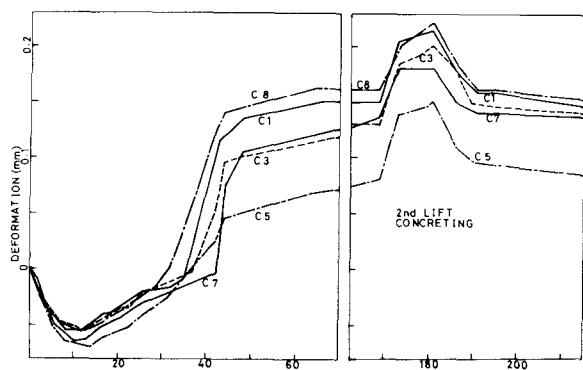


図-4 ひじわれ誘導回路の変位