

日本大学 工学部 正〇 中村玄正

1. はじめに 下水やし尿等の廃水処理においては、処理上での安定性が第1要件とされる。現在広く採用されている有機性廃水処理法は、活性汚泥法に代表される流動床方式と、散水汎床法・回転円板法・接触工アレーション法で代表される固定床方式とに大別されるが、ここに固定床生物膜処理法は、負荷や環境条件の変動に対しても比較的安定した処理が期待でき、また硝化能力が大きいとされている。本報告は、固定床処理方式の一つである接触工アレーション法によつてし尿消化脱離液の処理実験を行ない、チッソ類の硝化影響因子やBODの除去等について本法の有効性と問題点を検討するものである。

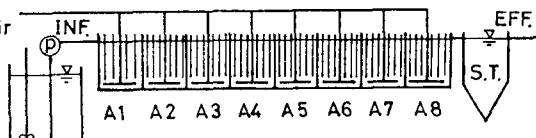


図-1 実験装置

表-1 運転条件

エアレーションタンク	有効容量	117.6 l
	滞留時間	72 hr
	BOD容積負荷	0.05 kg/m <sup>3</sup> ·d
	BOD面積負荷	1.25 g/m <sup>2</sup> ·d
	NH <sub>4</sub> -N面積負荷	1.25 g/m <sup>2</sup> ·d
沈殿池	有効容量	6.7 l
	滞留時間	4.2 hr

2. 実験装置と実験方法 図-1に実験装置の概略を示し、表-1に運転条件を示している。接触槽は、一槽当たりの有効容量 14.7 l のものを 8 槽直列に配置し、各槽には接触材としてプラスチック網（1枚の有効面積 1021 cm<sup>2</sup>）を 4~6 枚完結付けている。エアレーションは散気管による下方片側散気旋回流方式によつて行なっている。実験に供した原水は K 市衛生処理場のし尿嫌気性消化脱離液を水道水で 14~15 倍に希釈したもの用いている。実験は、約 1 ヶ月の予備熟化実験の後、1~93 日間のアルカリ度無調整期（A 期）、94~120 日間のアルカリ度を原水に添加した期間（B 期）さらにその後約 40 日間のアルカリ度を第 3 槽に添加した期間（C 期）について行なった。

3. 実験結果と考察 槽内変化 図-2 に、A・B・C 期について各段階における主要水質項目の槽内変化を平均値によつて比較して示している。A 期：アルカリ度無添加であるため、流下による接触酸化処理の進行に伴ない、NH<sub>4</sub><sup>+</sup>-N の酸化によるアルカリ度の減少、NO<sub>2</sub><sup>-</sup>-N、NO<sub>3</sub><sup>-</sup>-N の増加がみられている。pH 値は原水で 8.2 程度であるが、処理水では 5.4 程度となっている。NH<sub>4</sub><sup>+</sup>-N は原水では約 160 mg/l であり、第 3 槽までに 70 mg/l 程度にまで低下するが、脱離液自体のもつアルカリ度に限度があり、以降の槽では、アルカリ度不足、pH の低下等のため硝化は殆んど進行せず、NH<sub>4</sub><sup>+</sup>-N 除去率は 50~55% 程度に留まっている。BOD は原水で 150 mg/l であるが、第 1 槽ごとに急激に減少して 60 mg/l 程度となり、第 4 槽ごとに約 10 mg/l、沈殿池放流水では 4 mg/l とかなり安定している。B 期：放流水の残存アルカリ度がほぼ 50 mg/l 以上となるように原水中に Na<sub>2</sub>CO<sub>3</sub> を添加した。その結果、沈殿池放流水の pH 値が 6.5~7.5 となり、残存アルカリ度も 50 mg/l となって、第 5 槽までに NH<sub>4</sub><sup>+</sup>-N の殆どが NO<sub>3</sub><sup>-</sup>-N に硝化されて 0 mg/l 近くなっている。一方、原水の希釈倍数の変化や、pH 値が 9 以上

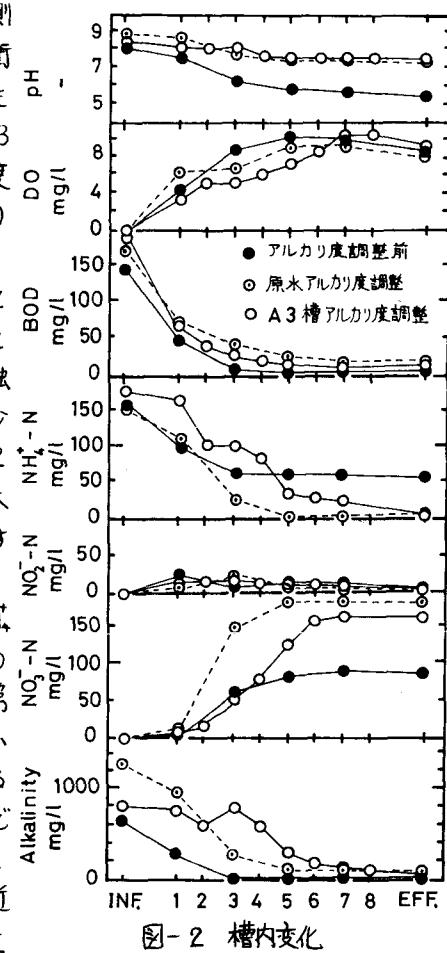


図-2 槽内変化

と高くなつたことによ  
り、接触酸化の進行に  
伴なうBOD除去に若  
干の悪化がみられてい  
る。C期：硝化の進行  
に伴ないpH値の低下  
がみられ始める第3槽  
の流入端においてアル  
カリ度の添加を行な  
た。これにより全槽を

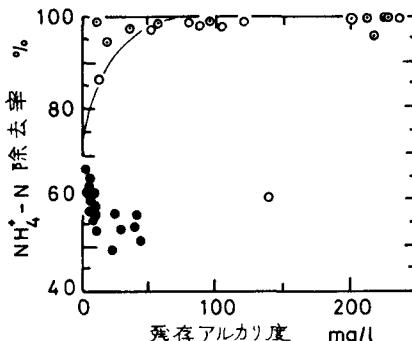


図-3 アルカリ度の影響

pH値を7~7.5とし、残存アルカリ度をほぼ50mg/l以上に維持するとともに、 $\text{NH}_4^+ \text{-N}$ の硝化およびBODの除去をほぼ満足できる状態で運転できることがわかつた。 $\text{NH}_4^+ \text{-N}$ の除去 図-3は、 $\text{NH}_4^+ \text{-N}$ の除去に及ぼす残存アルカリ度の影響を示したものであり、70~80mg/lの残存アルカリ度があれば、ほぼ100%近い $\text{NH}_4^+ \text{-N}$ の除去が期待できるようである。図-4は $\text{NH}_4^+ \text{-N}$ の面積負荷と同除去量の関係を示したものであり、アルカリ度無添加の場合には65%程度の除去しか行なわれないが、アルカリ度の調整  
整添加によって十分に改善できることがわかる。BOD面  
積負荷と同除去量 図-5は、BOD面積負荷と同除去量の  
関係を示したものであり、BOD面積負荷が2g/m<sup>2</sup>日程  
度の範囲内では、90~95%のBOD除去を安定して行なう  
ことができる。溶存酸素(-空気量-)の影響 図-6は、  
BOD除去量や $\text{NH}_4^+ \text{-N}$ 除去量に及ぼす溶存酸素(-空気  
流量を変化させてほぼ一定値を得た-)の影響を図示した  
ものである。図中の各曲線は、各溶存酸素の存在下における  
最大BOD除去量、最大 $\text{NH}_4^+ \text{-N}$ 除去量を推測するもの  
であり、接触工アレーリン法における有機物の除去に関  
して、溶存酸素(-空気流量-搅拌力-)がかなり大き  
き影響因子となつてゐることが知られた。

4. おわりに 以上の結果、次のようなことがわかつた。

- BOD面積負荷 2.0g/m<sup>2</sup>日程度であれば、90~95%のBOD除去が期待できる。
- 残存アルカリ度を70~80mg/lとし、 $\text{NH}_4^+ \text{-N}$ 面積負荷 1.8g/m<sup>2</sup>日程度であれば、100%近い $\text{NH}_4^+ \text{-N}$ の除去が期待できる。
- BODや $\text{NH}_4^+ \text{-N}$ の除去には、溶存酸素(-空気流量-)の影響がかなり大きい。
- 第1~第4槽あたりでは、独立栄養細菌である硝化菌と  
従属栄養細菌であるBOD酸化細菌の共存が考えられる。

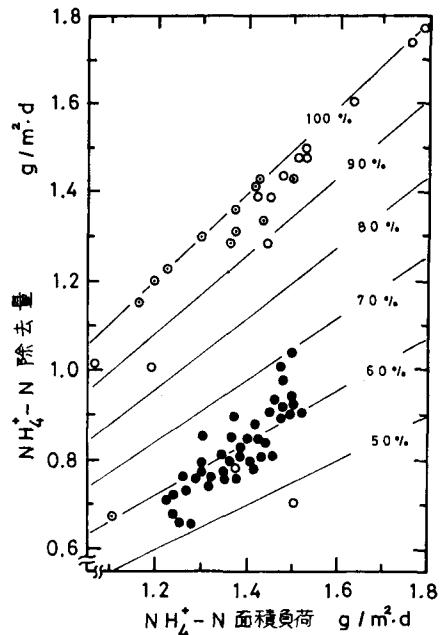


図-4  $\text{NH}_4^+ \text{-N}$ 面積負荷と除去量

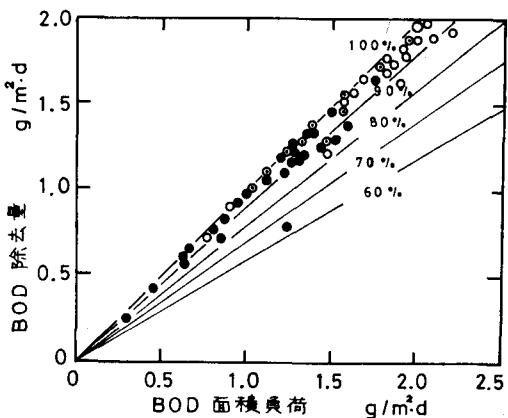


図-5 BOD面積負荷と除去量

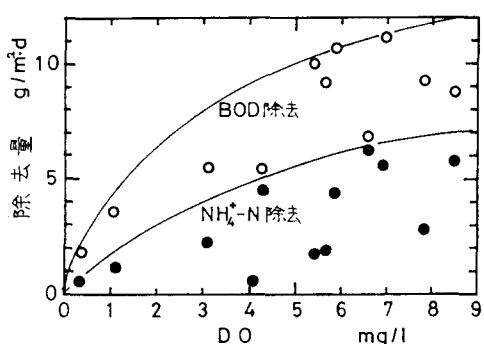


図-6 除去量に及ぼす溶存酸素の影響