

新潟大学工学部 正員 ○高橋敬雄
学生員 佐々木修 見原慶彦

1.はじめに

下水汚泥の湿式酸化法は、液相の水の存在下で、汚泥中の有機物を燃焼させる、化学的に極めて興味深い方法である。本法は脱水性の良い汚泥が得られる・大気汚染がない・リンを汚泥中に固定し溶出させない等の利点を有する一方で、実験装置では酸化度を60~70%以上には上げられない。窒素のバッカロードが多いという欠点を有している。

筆者等は、この2つの欠点を、反応容器に触媒を添加することで解決をはかろうと試みた。本報告では、下水汚泥に種々の遷移金属元素の単体およびその化合物を添加する一連の実験を行う、既に結果についても述べて報告する。

2.実験条件

実験は、内容積580mlの耐酸ガラス型オートクレーブを用い、バッチ式でおこなった。反応温度260°C、反応圧力15kgf/cm²、反応時間30分。反応温度に達するまでに要する昇温時間は、30分である。酸素源としては、純酸素を用い、原料汚泥の完全燃焼に必要な理論的酸素量と等量の酸素を反応容器に満たした。

検索化合物としては、一般に触媒として多用される遷移金属元素のうちから、主なものへと選び、金属単体・酸化物・硫酸塩を検定することとした(表-1)。

触媒添加量は、銅を触媒として用いた予備的な実験から、用いようとする化合物中の金属について、一律0.02モル/L添加することとした。

3.使用汚泥・分析法

原料汚泥としては、下水処理場の(初沈+余剰)汚泥を、目開き2mmのふるいに通して後、蒸汔にかけ、COD(Cr)を約40g/lに調整してからを使用した。分析法は、おおむね下水試験法によった。

4.結果

A. COD(Cr)について(図-1)

示液ではなく、混合液についてのみ議論する。原料汚泥の値は42.4g/l、検索化合物無添加の場合の値は、8.54g/lである。

酸化触媒としては、銅化合物が挙げている(CuSO₄・CuO・Cu₂O)。タンクステンは銅の代わりを担う(CuWO₄)。銅化合物に次ぐものは、VIb族のバナジウム(VOSO₄・V₂O₅)、およびVIII・白金族のパラジウム(PdO・PdSO₄)である。銅と同じII族のAg₂SO₄も、やや小さな値を示す。

以上とは逆に、酸化が抑制される化合物としては、II族のモリブデン(MoO₃)、同タンクステン(W)、VIII・白金族のPtアスベスト・Ptアスベストがあげられる。これらに加えてとしては、VIII・鉄族のコバルト(Co₂CoSO₄)がある。

その他の化合物については、無添加の場合とほぼ同じ酸化度を示した。

B.窒素について(表-2)

表-1. 検索化合物

周期	Vb	VIb	VIII			Ib
	V		Fe	Co	Ni	Cu
4	VOSO ₄		FeSO ₄	Co ₂ SO ₄	Ni ₂ SO ₄	CuSO ₄
	V ₂ O ₅		Fe ₂ O ₃			Cu ₂ O
5		Mo	Ru	Rh	Pd	Ag
			Ru	Rh	PdP ₂ ベスト PdSO ₄ PdO	Ag ₂ SO ₄
6		MoO ₃			Pt	
		W			PtP ₂ ベスト	
		H ₂ WO ₄				
		CuWO ₄				

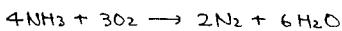
混合液のケルダール窒素についてのみ議論する。

また、まずは金属元素ごとの差が比較的明瞭に見られる。

II族は無添加の場合と殆ど同じである。IVb族のベナジウム(VOSO₄・V₂O₅)も同様である。

鉄族は、窒素が減らないもの(Fe₂O₃・Co₂SO₄)、減る傾向にあるもの(FeSO₄・Ni₂・Ni₃SO₄)とにわかれる。VIb族も同様であり、モリブデン(Mo)は殆ど減らず、W・H₂WO₄は減る傾向にある。タンゲステン酸に銅が加わると(Cu₂WO₄)と、窒素の減少が抑制される。

白金族は極めて興味深く、用いた触媒の全てについて窒素が減っている。特にPdアスペスト・Ptアスペストで著しい。Pd・Ptは共に金属単体として、アスペスト上にあることがわかつてあり、担体を用い、金属の表面積を広げることが効果的であることが示唆される。ルテニウム(Ru)・ロジウム(Rh)、その他についても、担体と組み合せて実験してみると興味がある。Pdアスペスト・Ptアスペストの場合、担体中に硝酸性窒素・亜硝酸性窒素は痕跡量しか存在しないからだ。従って、ケルダール窒素の減り方は、硝酸・亜硝酸の生成によるものではなく、窒素ガス(N₂)の生成・気泡への散逸によるものと想われる。二



に、湿式酸化反応に触媒を添加することにより、窒素のバッキロードを著しく軽減させ、更には汎用触媒で、富集養分の一原因物質である窒素の除去をすることも可能性があるからだ。

Cリンについて

原料汚泥中の全リン量は49.8mg/l(GaP)，検査IC化合物無添加の時、汚泥中の全リン量は46.1mg/lである。

検査IC化合物添加時の、汚泥中の全リン量は22.2mg/l～62.8mg/lで、無添加の時と殆ど変わらなかつた。従って、今回使用した化合物を、実際に触媒として用いる場合でも、リンは從来どおり高率で汚泥に固定寸止めることが確認された。

(以上)

図-1. COD(Cr)結果

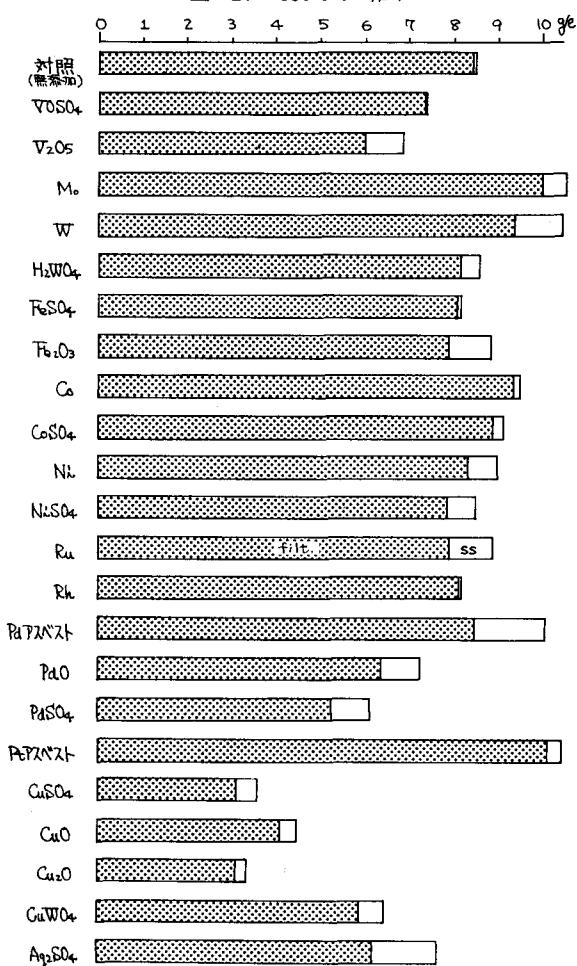


表-2. 窒素成分結果

	Kj-N(Gm/s) (mg/l)	Kj-N(filter) (mg/l)	NH ₄ -N (mg/l)		Kj-N(Gm/s) (mg/l)	Kj-N(filter) (mg/l)	NH ₄ -N (mg/l)
対照 (無添加)	1480	1360	1200	Ru	1280	1330	1220
VOSO ₄	1380	1410	1370	Rh	1290	1350	960
V ₂ O ₅	1480	1360	1380	Pdアスペスト	129	120	76
MoO ₃	1530	1390	1260	Pd	1320	1100	1080
W	1280	1240	1020	PdSO ₄	1160	1020	920
H ₂ WO ₄	1280	1280	1120	Ptアスペスト	119	104	130
Re ₂ O ₃	1280	1410	1200	CuSO ₄	1390	1530	1340
Co	1440	1290	1210	CuO	1480	1440	1480
CoSO ₄	1400	1350	1170	Cu ₂ WO ₄	1480	1200	1080
Ni	1360	1290	1010	Ag ₂ SO ₄	1480	1300	1360
NiSO ₄	1280	1420	1280				