

名古屋大学 正員 近藤 明雅
大成建設 正員 秋里乃武宏
名古屋大学 正員 菊池 洋一

1. まえがき

鋼床版は、直接輪荷重を担う床版としてこの効果と同時に、主桁の上フランジとの効果を持ったため、部材に生ずる繰り返し応力の平均値が高く、変動幅も大きい。このため鋼床版は、道路橋の部材のうちでも疲労被害を受けやすい部材の一つである。鋼床版は、縦リートおよび横リートによつて補剛されるが、その組手部は溶接接合が一般的であり、疲労に対して弱点となるため、各種の疲労試験が実施されている。

縦リートの形状は、U形断面リートが、曲げ剛性および剛性が大きいことと溶接量を減少させることができるために一般的になっている。その現場溶接組手は、裏当て金を用いて片面から手溶接されることが多い。ところが、この組手形式は1)溶接熱等および作業性が悪くなり溶接欠陥を生じやすい。2)現場溶接時に、裏当て金や溶接用先が飛散している場合もある。3)施工誤差により、縦リートに目違いが生じる。4)裏当て金の適合性が悪くほどすぎが生じる。等の理由から疲労に対して弱点になりやすい。

このため鋼床版縦リートの現場溶接組手部の基本的な疲労強度を調査する必要があり、本研究では、試験片の作成にあたり、溶接運転、目違いおよび溶接接合部を考慮して、5種類の試験片を製作し、引張りによる疲労試験を行つて、耐疲労性について比較・検討を行つた。

2. 疲労試験

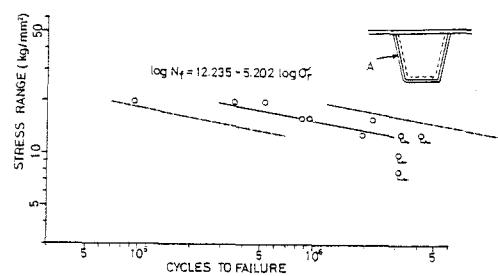
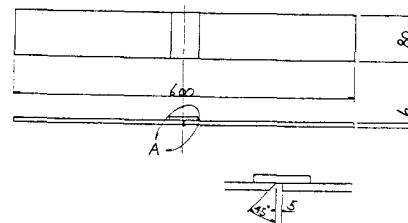
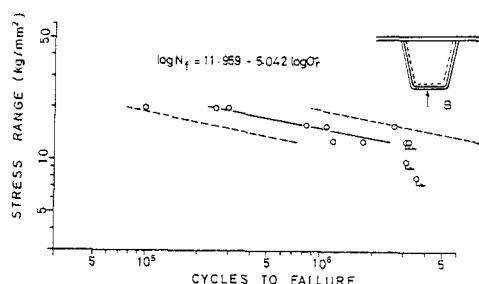
表1に試験片の寸法形状および各試験片の特徴を示す。試験片の材質はSS41である。溶接ビードは未仕上げと裏当て金を付けたまま疲労試験を行つた。疲労試験は、溶接による曲がり変形を試験片の長さの1/1000以下に矯正した後、前川100七万能疲労試験機を用い荷重条件を定振幅片振引張で応力比を0.35、繰り返し速度を540 C.P.M.と1を行つた。また、ナイチエックおよびピーチマーク法により、疲労き裂の発生位置、き裂形状をマークした。

3. 試験結果

疲労試験のS-N_f線図を図1～図5に示す。図中の実線は、50%破壊確率S-N_f線であり、破線は95%信頼区间を示す。AおよびBシリーズは、溶接組み立てしたU形断面

表1 試験片

試験片	数	備考
A	7	山形断面縦リート側面から切出
B	8	U形断面縦リート下面から切出
C	12	下向き溶接
D	8	上向き溶接、目違い、さひた裏当て金
E	9	上向き溶接、溶接部つき

図1 S-N_f線図(Aシリーズ)図2 S-N_f線図(Bシリーズ)

縫り下から切り出した試験片であり、疲労き裂は A シリーズでは 6 体、B シリーズでは 7 体が溶接ルート部から発生した。C シリーズでは、今回の疲労試験の標準とするため、2 枚の板を下向き溶接によって組立てた。疲労き裂は、11 体が溶接上端部から発生した。D シリーズは、うず銷のある裏当て金を使用し、1.1 mm の目盛りを設けて上向き溶接した。疲労き裂は、3 体が溶接止端部から上体がルート部から発生した。E シリーズは溶接棒継ぎを設けたもので、疲労き裂はすべて溶接止端部から発生した。溶接棒継ぎ位置と疲労き裂発生の位置とは一致していなかった。

5 種類の試験片による疲労試験結果を比較すると、D シリーズにおいては、明らかに疲労寿命の低下が見られる。D シリーズ以外においては、有意差と言える程の顕著な差は認められない。すなわち、溶接姿勢および溶接棒継ぎの有無は、疲労寿命に大きな影響をおよぼさないと言えよう。しかし、目盛りに関する注意を要する。図 6 は、AB シリーズの結果と新十三大橋の試験結果を比較したものである。新十三大橋の場合、デッキプレートの現場溶接を想定したものであり、試験片の板厚は 12 mm で材質が SM 50 A である。疲労試験は完全片振で行われた。図中の実線は新十三大橋の試験結果から求めた疲労寿命の 95% 信頼区间であり、AB シリーズの試験結果は、応力範囲が 20 MPa の場合に信頼区间を下まわる値を見受けられるが、ほぞ信頼区间内に 70 ロットもれる。

疲労試験に先立ち、放射線透視試験を行って内部欠陥の発生状況を確認した。道路橋床板等で不溶融層を含む 3 級、4 級の内部欠陥をもつ試験片の比率は A シリーズから E シリーズまで、それぞれ 39.25.7.47.0% であった。疲労強度と内部欠陥との関係は、疲労き裂が内部欠陥以外の位置から発生していることもあり、明らかではない。

4.まとめ

鋼床版用断面縫り下の現場溶接部の疲労試験結果から目盛りが疲労寿命の低下をもたらし、溶接姿勢および溶接棒継ぎが疲労寿命におよぼす影響は小さいことが明らかとなった。本研究の試験片の製作と疲労試験の一部をトピー工業株式会社豊橋製造所にお願いした。ここに記して感謝の意を表したい。

参考文献

- 小西一郎ほか：橋梁鋼床版現場溶接部の耐疲労性—新十三大橋の場合— 土木学会誌, No. 8, 1969

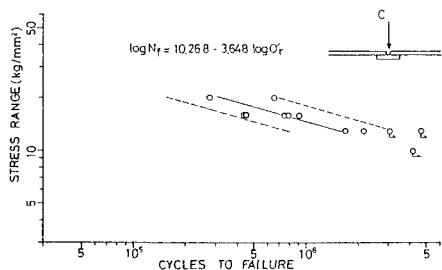


図3 S-N_f線図(Cシリーズ)

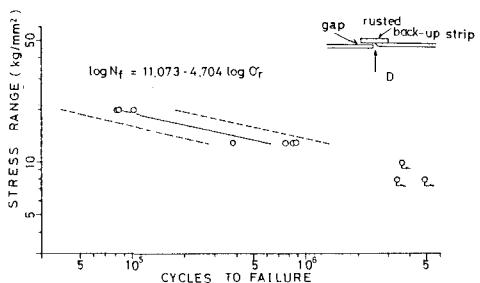


図4 S-N_f線図(Dシリーズ)

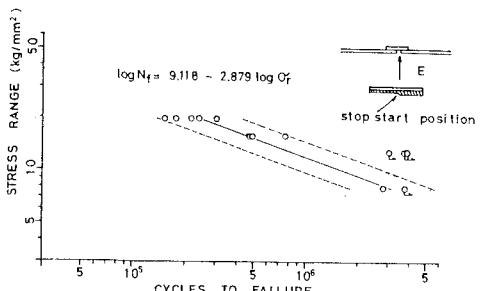


図5 S-N_f線図(Eシリーズ)

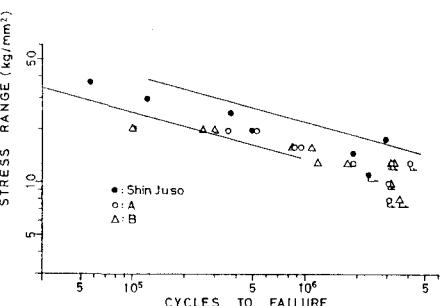


図6 他データとの比較