

九州工業大学 正員 ○高山 俊一  
九州工業大学 学生員 小原 規由

### 1. まえがき

富配合かつ低水セメント比で高性能減水剤を混和した高強度コンクリートは、通常使用されているコンクリート（以下 普通コンクリートと略す）に比べ、コンシスティンシーが同一であってもワーカビリチーはかなり異なるようである。高強度コンクリートは流動性に富むようにみられるが、普通コンクリートに比べると決してワーカブルだとは言えないようである。そこで、筆者らは数年来、練混ぜ方法の検討や測定器具を試作したりしてワーカビリチーについて実験を行なってきた。大きなスランプの高強度コンクリートは、普通コンクリートに比べて材料分離が著しい様であるが、コンクリートの洗い分析試験を行なって実際にその程度を調べてみた。

### 2. 実験概要

(1) 使用材料 セメントは三菱普通ポルトランドセメント（比重 3.18）、細骨材は海砂（比重 2.50）粗粒率 2.94）、粗骨材は砕石（最大寸法 20 mm, 比重 2.73, 粗粒率 6.76），および高性能減水剤は市販されている代表的な5種類をそれぞれ使用した。また、普通コンクリートには空気連行性減水剤を規定量（粉末セメント重量の0.25%）を使用した。

(2) 実験方法 高強度コンクリートの水セメント比は  $28 \pm 5\%$  とし、普通コンクリートは 55% とした。コンシスティンシーはスランプ試験、フロー試験（ASTM C 124），筆者らが考案した羽根貫入試験（図-1に羽根貫入体を示す）および鉄筋脇通過試験によって測定した。

### 3. 実験結果および考察

3-1 振動時間と洗い分析試験 材料分離を調べるために、卓状バイブレータ（振動数 3300 回/分）および棒状バイブレータ（振動数 10000～1100 回/分）を使用し、所定時間振動を与えた後、洗い分析試験を行なった。 $\phi 15 \times 30$  cm の円筒型枠を縦目からモルタルが漏れにくいように 2 段に連結し、4 層に分けて締固めた。なお、卓状バイブルーテーでは型枠を固定して振動させた。所定時間後、詰め込まれたコンクリートの重量を測定し、洗い分析試験を行ない、その結果を図-2 に示す。卓状バイブルーテーの場合、高強度コンクリートでは 20 秒間振動による上・下各段の粗骨材はあまり変らないが、5 分間振動させると、下段コンクリートの粗骨材が 7～8% 大きくなっている。他方、普通コンクリートは材料分離の傾向はより大きいようである。

特に、スランプが約 20 cm のコンクリートでは上下の粗骨材量の差が 15% も異なる。

3-2 単位セメント量とコンシスティンシー 図-3 はスランプが約 20 cm とほぼ一定となるようにし、単位水量

150～174 kg/m<sup>3</sup> (S/C 34～42%)

としてコンシスティンシーを測定した結果である。また、土の直接せん断試験機によって求めた粘着力および圧縮強度（材令 28 日）も示す。同図によると、単位セメント量が多いほどフロー値は小さくなり、

コンクリート通過時間は長くなる、でワーカビリチーが低

卓状バイブルーテー 棒状バイブルーテー

硬練りコンクリート 軟練りコンクリート

高強度 セメント （kg/m <sup>3</sup> ）	20秒		5分		高強度 セメント （kg/m <sup>3</sup> ）	20秒		5分	
	スランプ cm	示方配合 kg/m <sup>3</sup>	スランプ cm	示方配合 kg/m <sup>3</sup>		スランプ cm	示方配合 kg/m <sup>3</sup>	スランプ cm	示方配合 kg/m <sup>3</sup>
12.2	45	37	22.8	40	22.1	36	47	27	26
16.9	51.9	27	24	25	18.3	36	35	30	27
24.6	42	33	40	30	21.7	23	27	21	25
32.1	24	43	23	27	23.3	37	46	52	46
41.1	43	43	37	43	27.3	39	40	51	40

上段 下段

普通 セメント （kg/m <sup>3</sup> ）	20秒		5分		普通 セメント （kg/m <sup>3</sup> ）	20秒		5分	
	スランプ cm	示方配合 kg/m <sup>3</sup>	スランプ cm	示方配合 kg/m <sup>3</sup>		スランプ cm	示方配合 kg/m <sup>3</sup>	スランプ cm	示方配合 kg/m <sup>3</sup>
9.4	37	41	19.7	36	43	32	27	32	30
17.9	29	29	32	30	21.2	32	29	27	27
22.7	34	30	32	30	21.2	29	27	24	24
27.1	35	31	32	29	21.2	29	27	24	24
32.7	27	27	27	27	21.2	39	45	40	51
39.9	38	42	36	36	21.2	39	45	40	51

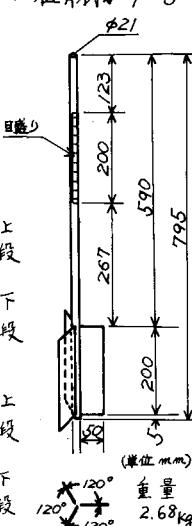


図-2 振動時間と洗い分析試験(百分率)

図-1 羽根貫入体

下するようである。また、粘着力はセメント量が多いほど大きくなっている。圧縮強度はセメント量にしたがい大きくなっているが、これは水セメント比が小さくなければためと考えられる。

### 3-3 スランプとフロー値およびフロー値とコンクリート通過時間

スランプとフロー値の関係は図-4のようになる。同図によると高強度コンクリートと普通コンクリートは明らかに違ひがみられる。すなわち、同一スランプとしてもフロー値は約100%ほど差がみられ、スランプ試験によるコンシステンシーは同じであってもワーカビリティーが異なっていることがわかる。図-5はフロー値とコンクリート通過時間の関係を示す。同図によると、普通コンクリートはフロー値が大部分で75%以上であり、高強度コンクリートではコンクリート通過時間が全て20秒以上を示しているが、高強度コンクリートと普通コンクリートは実線で示す一本の回帰曲線で示すことができると考えられる。同図の様な傾向は、図-4のようなスランプを中心とした結果では得られないが、大事である。すなわち、フロー試験を基準にコンシステンシーを測定すれば、とくに高強度コンクリート、普通コンクリートと区別せず同一コンクリートとして扱うことができるものと考えられる。

### 3-4 減水剤の種類と圧縮強度

図-6は5種類の高性能減水剤と空気連行減水剤を混入した圧縮強度と材令の関係を示す。練混ぜ直後のコンクリートの強度より、約1時間後に減水剤を再添加したコンクリートの方が大きく、長期における強度の伸びが順調なようである。

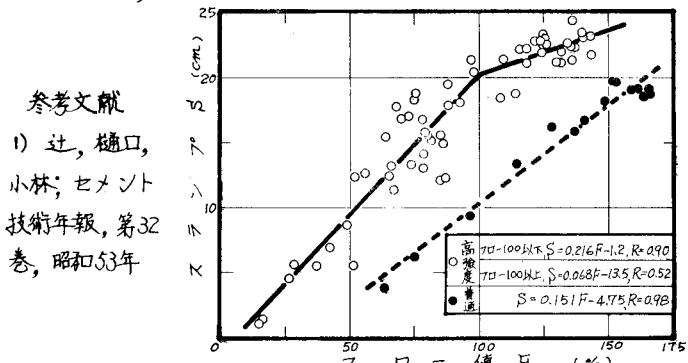


図-4 スランプとフロー値の関係

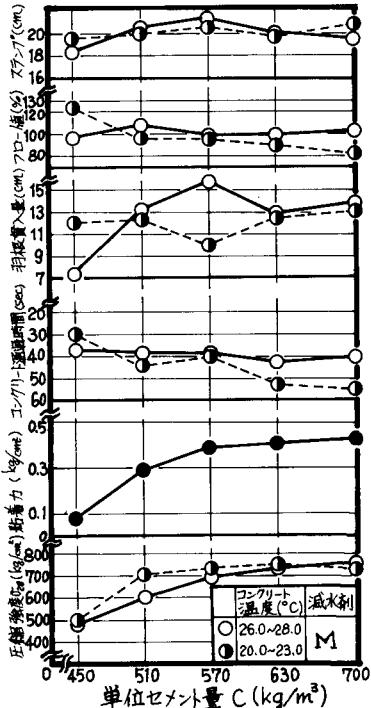


図-3 単位セメント量とコンシステンシー

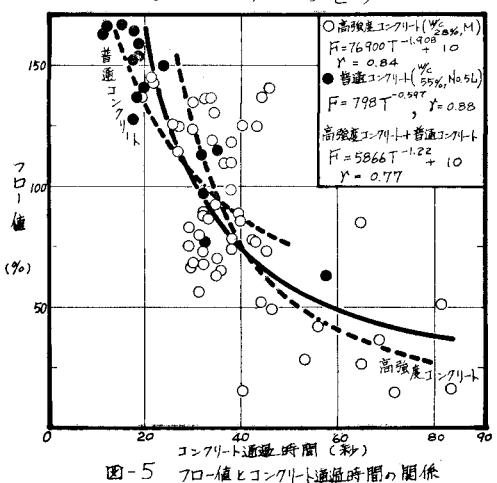


図-5 フロー値とコンクリート通過時間の関係

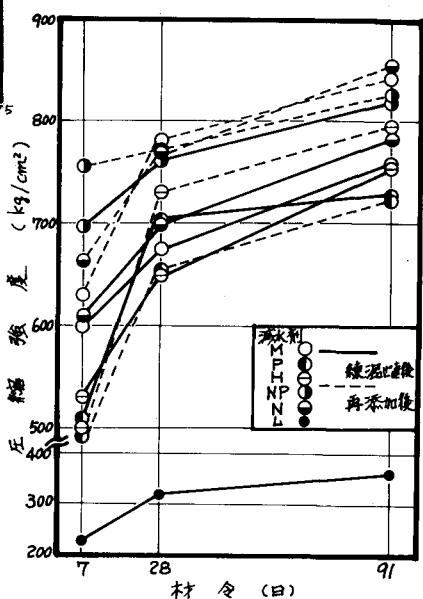


図-6 圧縮強度と材令