

川崎製鉄 正員 清水文男
 " " 原道彦
 " " 荒木次郎

1. まえがき

高炉スラグ碎石のコンクリートの耐久性、とくに耐凍結融解性に関しては、すでに多くの研究報告がなされ、吸水率が小さいほど、耐久性指数が高くなるという定性的結果が得られています。当社では溶融状のスラグにダスト(酸化鉄)を添加することにより高炉スラグ碎石を品質的に一部改良して、吸水率の小さい高炉スラグ碎石(以下改良高炉スラグ碎石といふ)の製造技術を確立しています。本研究はこの改良高炉スラグ碎石を用いたコンクリートの凍結融解性に対する抵抗性に関するもの。

表-1 実験条件

試験体 記号	使用 粗骨材	粗骨材 使用条件	目標 スランプ (cm)	養生方法	耐久性コンクリートの性質	
					相対28日 ^a の 凍結融解 圧縮強度 ^b の 同条件時 の 圧縮強度 ^c	
No.1	通常高炉 スラグ碎石 鉄分含有量 a2~a3%	B	8	水中	295	242
No.2			8	水中	323	270
No.3			8	気中	324	369
No.4			18	水中	267	207
No.5			18	気中	225	251
No.6	改良高炉 スラグ碎石 鉄分含有量 a1~a1.5%	B	8	水中	295	229
No.7			8	水中	324	246
No.8			8	気中	328	375
No.9			18	水中	248	196
No.10			18	気中	244	264
No.11	改良高炉 スラグ碎石 鉄分含有量 a1~a2%	B	8	水中	321	251
No.12			8	気中	330	360
No.13			18	水中	247	202
No.14			18	気中	246	297
No.15	川砂利	B	8	水中	285	243
No.16			18	水中	238	192

A: 入荷したままでの乾燥状態、

B: 入荷した後室内に山積し3日間十分に散水した後表乾状態。

2. 試験体と実験方法

本試験に使用した試験体の製作方法は、セメント量を一定(300kg/m³)とし、目標スランプ708±1cmおよび18±1cm、目標空気量を±1%とした。また養生方法については水中養生および気中養生の2通りとした。凍結融解試験は二槽式アーティン循環方式(マリイ社製 MIT-168ユ.2型)を用いASTM C666急速凍結融解に対するコンクリートの抵抗試験方法に準じて行った。凍結融解サイクルは熱電対による温度測定装置を埋め込んで測定した試験体の中心温度を基準とし、最高温度+5°C、最低温度-18°Cで、1サイクルの持続時間は3時間である。試験は300サイクルまたは相対動弾性係数が60%以下になるとまで行ない、サイクル数と相対動弾性係数との関係およびサイクル数と重量減少率との関係を各々3点ずつ求め、その平均値を算出した。

3. 試験結果と考察

(1) 高炉スラグ碎石の鉄分含有量の違いがコンクリートの耐凍結融解性に及ぼす影響についてはスラグ別、粗骨材使用条件別、養生方法別に検討した結果、鉄分含有量を変え、吸水率が異なる高炉スラグ碎石を用いたコンクリートの相対動弾性係数はいずれの場合も300サイクルにおいて80%以上を示し、良好な耐凍結融解性を示した。即ち鉄分含有量を多くした改良高炉スラグ碎石を用いたコンクリートは通常の高炉スラグ碎石を用いたものに比べて約10%耐久性指数を示し、改良1.0~1.5%を用いたものは川砂利を用いたものとほぼ同等であった。また改良1.5~2.0%を用いたものは改良1.0~1.5%を用いたものに比べて吸水率が小さくなるかわらず、水中養生したものの方が耐久性指数が小さくなる結果を示したが、気中養生したものには水中養生の場合とは異なり前者が

後者よりも若干高い値を示している（図-1）

2) 試験前の試験体の養生方法の違いがコンクリートに及ぼす影響については鉄分含有量別に検討したが、図-1に示すように含有量の違いにかかわらず、いずれも300サイクルにおいて相対動弾性係数が80%以上と良好な耐凍結融解性を示した。また水中養生を行った試験体の耐久性指数は100以上であり、水中養生を行ったものに比べ10~20程度大きい値を示している。

3) スラント（木セメント比）の違いによる影響については、スラント $\varnothing 8\text{cm}$ と 18cm のものとでは300サイクルにおける相対動弾性係数（耐久性指数）は図-2に示すように川砂利の場合も含めてスラント 18cm のものの方が 8cm のものより若干高い傾向を示している。

4) 粗骨材使用条件の違いによる影響については、同じく300サイクルにおける結果を図-3に示した。これにより気乾状態で用いたものの方が表乾状態で用いたものよりも相対動弾性係数（耐久性指数）は4~10程度大きい値を示している。

4.まとめ

通常の高炉スラグ碎石の鉄分含有量が多くして、吸水率を小さくした改良高炉スラグ碎石を用いたコンクリートの耐久性、とくに耐凍結融解性については、上記の実験結果をまとめてみると次の二点から判明した。

1) 改良高炉スラグ碎石を用いたコンクリートの耐久性指数は、通常の高炉スラグ碎石を用いたものに比べ大きく、一般的川砂利と同程度と考えられる。

2) 改良高炉スラグ碎石を用いたコンクリートの耐久性指数は、凍結融解試験前の養生方法を水中養生することによって、大幅に大きくなる。

3) 改良高炉スラグ碎石を用いたコンクリートの耐久性指数は、スラント（木セメント比）の違いによつては大差はない。

4) 改良高炉スラグ碎石を用いたコンクリートの耐久性指数は気乾状態の碎石を用いることによって大きくなる。

なお本研究に際しては、三菱鉱業セメント（株）の松井部長および同中央研究所の木村部長（現鹿島工大）をはじめとする研究スタッフの方々から種々の有益な助言をいただいたとき、さらに同中央研究所の設備を利用させていただいたことを記し、ここに深甚なる感謝の意を表する。

（参考文献）

「高炉スラグ碎石コンクリートの凍結融解に対する抵抗性」（セメント報 XXXI 昭52年）

「鉱滓パラス及び鉱滓パラスコンクリートに関する実験」（セメント報 XXVII 昭49年）

「鉱滓を用いたコンクリートの3年度凍結融解試験について」（第1回土木学会年次学術 昭38年）

図-1 粗骨材種別と耐久性指数

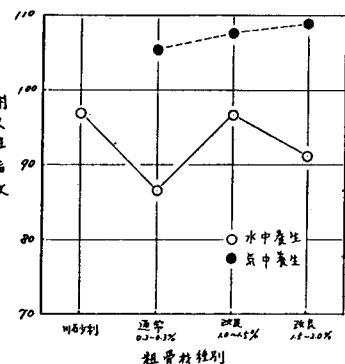


図-2 スラントの違いと耐久性指数

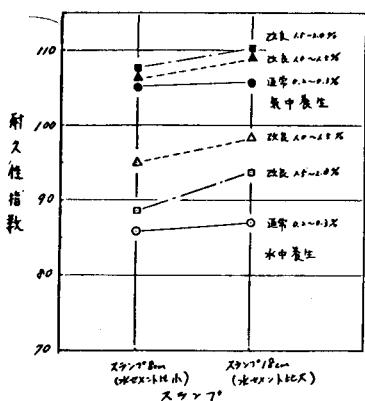


図-3 粗骨材使用条件の違いと耐久性指数

