

徳島大学 正員。河野 清
鹿島建設株式会社 安宅 洋
飛島建設株式会社 幸田 政武

1. まえがき

近年、産業副産物の有効利用に関して各方面で深い関心が持われ、研究が進められている。とくに、今日では公害防止のため火力発電所の排煙から回収される石こうの利用はきめ細やかな研究課題となるとしている。

本研究では、排煙石こうと鋼鉄所の溶鉱炉で鋼鉄生産の際に副産されるスラグと混せて、石こう・スラグ系の結合材として使用可能かどうか、まず最初にモルタルKつりて検討を行なう。Kの5、標準配合を中心としてよりコンクリートの基礎的な性質Kつりて調査を行なう。Kの5以下に報告する。

2. 石こう・スラグ系モルタルKに関する検討

(1) 実験の概要

石こうは四国電力KK坂出火力発電所から回収され、排煙脱硫石こう ($\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$, 比重=2.18, フルーレン比表面積=1500 cm^2/g) およびこれと微粉砕してフルーレン比表面積=3600 cm^2/g としK.6のものを用ひる。スラグは新日本鋼鐵化学工業KK管の高炉スラグ ($\text{CaO}=64.4\%$, $\text{SiO}_2=23.8\%$, $\text{Al}_2\text{O}_3=8.8\%$, 比重=2.90, フルーレン比表面積=3360 cm^2/g) を用ひる。一部、セメントと結合材に加えK.5, 日本セメントKK管の普通ポルトランドセメントである。なお、モルタル試験用の細骨材はセメント強度試験用を使用する量産標準砂である。

図-1. K.5を実験計画Kつりて、モルタルモルタルE練り、フローリーを測定して、 $0.4 \times 4 \times 16 \text{ cm}^3$ 個組みの型K.5詰め、所定荷重で圧縮強さと圧縮強さを測定して各要因の影響を調べる。なお、標準強度とペーストと試験時間Kつりても検討する。

(2) 実験結果と考察

主な実験結果を図-1. ~図-4. に示す。石こうの粉度の影響はほとんどみられない。石こう・スラグモルタルの強さは初期配合は低いか、湿润養生すると荷重とK.5に達成し水結合材比の小さくなるほど強さは大きくなる。結合材の配合比Kつりては図-3. の5とK.5とK.5、スラグの量と結合材とK.5荷重K.5のK.5とK.5の強さが認められる。石こう量がK.5以上になると強度が上がらなくなる。なお、セメントE結合材K.5と石こう量30%の場合に強度の上昇が認められる。また、図-4. の5とK.5(試験時間)が長くなり、強度が CO_2 の影響と表面劣化の傾向がある。なお、硬化カルシウムE 1.2%増加ると各配合の強さは幾分増大する。

表-1. モルタルに関する実験計画

実験シリーズ	結合材比 (K.5:スラグ:セメント)	結合材比 (水結合材)	水結合材比	強度 (kg)	荷重 (kg)
(1) 石こうの粉末度	2:8:0	1:2	65	100, 壓縮	7.28, 91
(2) 結合材の配合 水結合材比	2:8:0	1/1, 1/1.5, 1/2, 45, 55, 65	45, 55, 65	100, 壓縮	3.7, 28, 91
(3) 結合材の配合比 セメント	1:9.0, 2:8.0, 3:7.0 1/1.2, 2/7.1, 3/5.1	1:1	45	100, 壓縮	7.28, 91
(4) 試験時間	1:9.0, 2:8.0, 3:7.0 1/1.2, 2/7.1, 3/5.1	1:2	65	100, 壓縮	3.7, 21
(5) ペースト試験時間	1:9.0, 2:8.0, 3:7.0 1/1.2, 2/7.1, 3/5.1	2/2.4, 28.5, 33.4	—	—	—

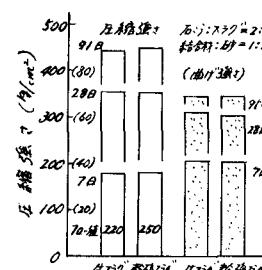


図-1. 粉末度の影響

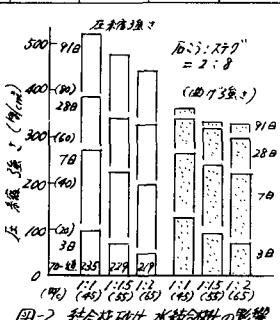


図-2. 結合材配合比、水結合材比の影響

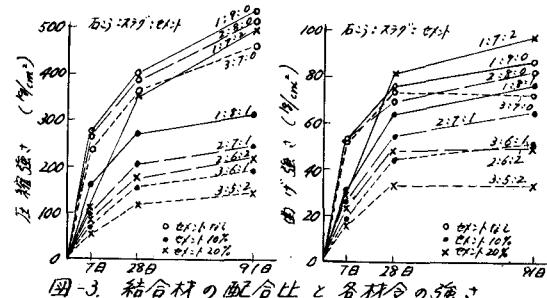


図-3. 結合材の配合比と各材令の強さ

図-4. 缺結試験結果

結合材配合比 (K.5:スラグ:セメント)	試験時間 (28日-終結)	水温 (℃)
3:7:0	2	33.3 20.2
2:8:0	3	33.8 20.2
1:9:0	4	34.3 20.2
1:8:1	5	33.8 20.3
1:7:2	6	33.5 20.3
0:0:10	7	28.5 20.9

3. ハ・ブ・スラグ系コンクリートの検討

(1) 実験の概要

火力発電所で採取されたひまわりの石(?) ($\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$, テル-ン3種 1500 cm^3), 高炉スラグ, 普通木ルトラントでメントガードを用いた。品質はエルダル試験用川口#1と同様である。粗骨材は最大

直径 10mm 的角砾石 (比重 2.69, 吸水率 1.17%), 和含砾 18% 胶粒率 5% 2.74 的舌状砂 (比重 2.63, 吸水率 1.44%)。该点 3.

結合材の配合比はエルタル試験結果より表-2のようく決定
する。比較のために普通セメントのフレンコンクリートを用ひる。

強制裸体のモザイク用マスクルタルビーナ、砂利を投入して

30秒練り、所定の容器に型にくく詰めて、
 フンクトリート・アブリ-シング率、圧縮・曲げ・引張
 りなどの强度度、乾燥吸湿性など試験を行ふ。なお、
 供試体は振動数 6000 rpm の振動台で用ひて 20 分
 間の練り成形を行はし、2 日後入栓型 C.V. と C
 K.、圧縮強度 K. と可溶性度 ($10, 20, 30^{\circ}\text{C}$)、
 蒸気養生 (2+3+3 ($60, 80^{\circ}\text{C}$) + 16 h)、強化カル
 シウム添加 (1.2% / 粉末) などの影響を調査 C.V.

(2) 実験結果と考察

コンクリートの実験結果を表-3および図-5～図-9に示す。石：ア・ストラグコンクリートブリージング率が大であり、初期研合の強度は低び、長期研合の91日では曲げ強度、圧縮強度ともかなり増進している。養生温度を高めて30°Cとする初期強度はかなり改善されており、温化カルシウム添加の効果も若干みられる。また、乾燥吸縮は普通コンクリートよりも大きくなり、空気中で乾燥養生すると表面が炭酸化し軟化する傾向がありるので湿潤敷設での使用が望まれる。なお、60°Cと80°Cで蒸気養生を行なう場合、強度増進率は低く後者養生の効果がみられなくなつたので、前者初期間玉とつてさくく検討を行なう必要がある。

4.まとめ

石: うの有効利用を目的として、石: う・スラグ系のエルタル・コンクリートにて基礎実験を行つて結果、凝結・硬化の時間が長くなり、ブリージングが多く、初期強度発現が遅れるなど特徴があるが、長期荷重に対する強度確実が土られるので、湿润状態で使用されるコンクリート構造物では使用可能なものであると考えられる。今後、初期強度の改善、耐久性とくに耐候性の向上、鉄筋への影響などより研究を進める必要があるし、省資源の立場からみて大量に副産される石: うからは高温で処理して焼石こうじとし、石: う建材としての有効利用につけてもより積極的に検討する必要があると思われる。

表-2. 実験に用いたコンクリートの配合

配筋 No.	箍筋比 筋:柱	直径 (mm)	间距 (mm)	W/C (%)	f _c (%)	单 立 量 (kg/m ³)				
						X	石:沙	X ₁	X ₂	砂石料
I	1:9:0	10	10	45	38	188	42	376	-	631 1050
II	2:8:0	10	10	45	38	188	84	334	-	626 1041
III	1:7:2	10	10	45	38	188	42	293	83	633 1053
IV	7/2:10	10	10	45	38	188	-	-	418	647 1076

表-3. ブリーゼンク"試験結果

種子供給比	穀粒数 個(±SE)	実生率 % (±SE)	経過時間 (h-m)	77-シガホ 粉粒度(cc)	77-シガホ (%cc)	77-シガホ (%)
1:9:0	14.0	7.6	6.30	280	3.56	11.1
2:8:0	15.2	9.1	5.00	242	3.48	9.6
1:7:2	15.0	10.5	4.10	139	1.77	5.5
7:6:0:10	14.7	11.0	4.30	146	1.86	5.8

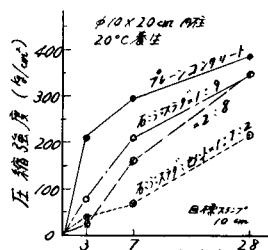


図-5. ハニカムステンコンクリートの圧縮強度

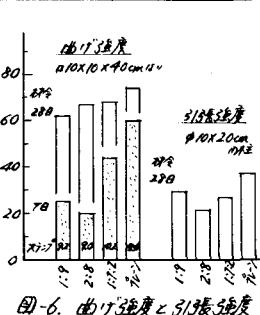


図-5. ハニカムテクノロジーの圧縮強度 図-6. 曲げ強度と引張強度

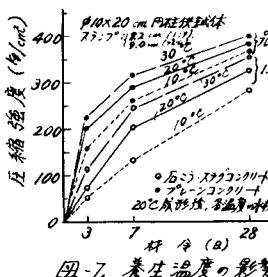


図-7. 養生溫度の影響

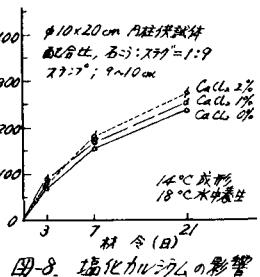


図-7. 養生温度の影響 図-8. 塩化カルシウムの影響

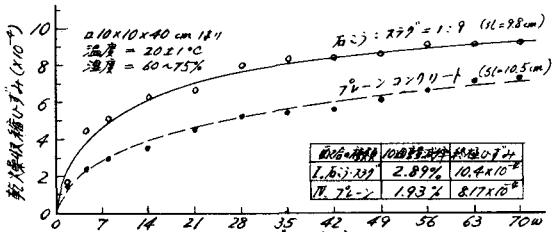


図-9 乾燥收穫ひすみの測定結果