

首都高速道路公社 正田中達雄  
住友金属工業(株) シ高津和義  
三

## 1. はじめに

東北自動車道と都心を結ぶ路線、首都高速道路葛飾川口線の一部、足立区舍人地区において、橋長約510m、12径間連続高架橋が計画され、現在下部工の施工が完了した所である。この高架橋は地震時水平力をなるべく多くの橋脚に分担させ、温度変化による上部工の伸縮を橋脚及び基礎杭のたわみ性により吸収しようとする多ヒンジ形式の連続高架橋であり<sup>1)</sup>、このたわみ性を求める上から橋脚柱の断面形状に倒約を

受け、小断面に多くの鉄筋を配する事となる。図-1に橋脚一般図、図-2に橋脚柱の断面図を示すが、主鉄筋は太径鉄筋M51(ΦM35)で2段配筋、鉄筋間隔は最小値に近い13cm程度となっている。この様な施工条件における鉄筋の継手方法として新しい工法を採用したので、その検討結果を報告する。

また、このパイルイベント橋脚は、温度変化により計画地盤面にあって4cm弱の水平変位を起す。この変位が周辺の地盤、舗装により拘束されるのを防ぐために橋脚変位拘束防止工を施工したので、これについても述べる。

## 2. 太径鉄筋の繋手

鉄筋の継手は、ラップ継手、圧接継手が一般的であるが、近年、スリーブ圧着継手、ネジ継手等種々の工法が開発され、実用の段階に達しているが、これ等は太径鉄筋の場合にその有効性を發揮すると考えられる。本工区でこれ等の継手工法を比較検討した所、図-3の配筋状態を考えると、強環元炎による圧接と、ネジ継手以外の工法では施工困難と判断、熟練工を要しない後者の方に魅力を感じる。ネジ継手には継手部をアップセットしてネジ切り加工するもの、鉄筋母材全体がネジ形状のもの等があるが、当工区では後者が経済的に有利である。この工法は長ナットにより鉄筋を接続、その両側にセットしたナットを油圧ジャッキを用いて $500\text{ kN}$ ・mのトルクで回転、鉄筋に軸力( $1400\text{ kN}$ /c以上)を導入、ネジ山の余歓によるザタつきを解消し、みかけ上のヤング率の上昇を計るもので、各種の継手性能試験資料を検討の結果、静力学的特性に問題はなく、母材以上の強度を期待できる事が判ったが、

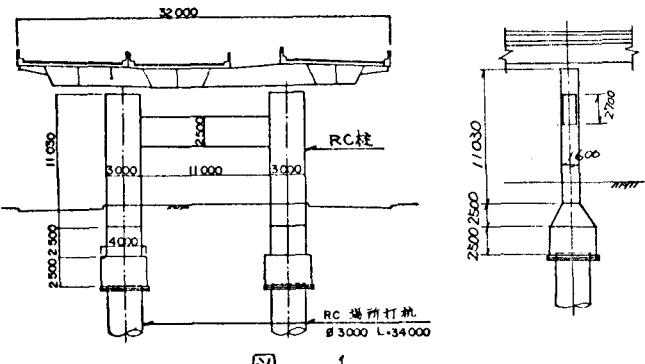


图 - 1

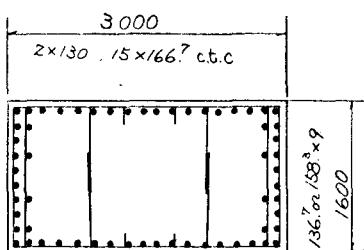
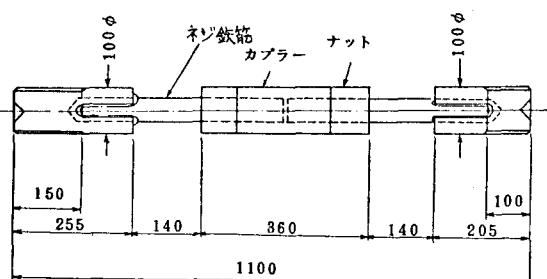


圖 - 2



### 图-3 供端点

本工区の特性—温度変化により繰り返し圧縮・引張力を受ける—を考慮し、2万回の動的両振り試験を実施した。荷重は温度変化時の許容応力度から土/840Kg/cm<sup>2</sup>の応力度を生じさせるものとし、圧縮側にも同荷重を作用させる所に特徴がある。図-3に供試体形状を示す。

試験の結果、供試体の標準距離(561mm)から求めたひずみの変動は、載荷荷重と同様、乱れない正弦曲線を描き、継手部は完全な一体的性状を示した。又剛性については、表-1及び図4に示す様に、母材は圧縮・引張にかわらず繰り返しによる剛性的低下がなく、ヒステリシスループも描かないが、継手部は引張側において8%程度の剛性低下が発生している。しかし母材以上の剛性を保っている事に変りはなく、ヒステリシスループの幅も最大で0.05mm、2万回後には0.03mm程度に減少、絶対値が小さく、繰り返し荷重による変動も少ないと判別した。

### 3. 橋脚変位拘束防止工

当工区は区画整理地内にあり、橋脚は都市計画道路の中央分離帯に構築される。なおこの分離帯は防塵処理のためにコンクリート舗装される。この様な場所において橋脚が変位すれば、防塵処理工を破壊するのももちろん、隣接する車道部の舗装にも悪影響を与える。

一方これ等のものにより橋脚の変位拘束されば、

設計上の仮定が成り立たず、橋脚及び上部工に無理が生じる。そこで脚変位の自由を保つために図-5に示す拘束防止工を施工した。

橋脚の変位量は、脚ごとに異るし、地盤の横方向K値の評価のしかたによっても異なるが、最大4cm程度の変位ができる構造とし、PC板の棒組み位置を柱面から6cm離れとした。両者の間に何もなくて良いのであるが、長年月の間に土砂等が蓄積するのを防ぐためウレタンを注入し、これを日光から遮断するために表面層を施工した。ウレタンは、圧縮・引張りに対する抵抗ができるだけ小さいこと、体積の復元性、施工性を考慮して材料を選定した。

### 4. むすび

ネジ継手の力学的性能は良好で、施工上も便利な工法である事が判明したが、今後の課題は施工管理方法の確立とその簡素化を計ることであろう。

#### 参考文献

- 「高速基幹川口線における多径向連続箱桁橋について」

石沢・山寺・椎  
第32回年次講演会 I-217

供試体	載荷方向	(イ)		(ロ)	
		N=1~3回のヤンク率(Kgf/mm <sup>2</sup> )	N=2×10 <sup>4</sup> 回のヤンク率(Kgf/mm <sup>2</sup> )	(ロ)/(イ)	(ロ)/(イ)
継手部	引張	2.10×10 <sup>6</sup>	1.94×10 <sup>6</sup>	0.92	
	圧縮	2.15	2.15	1.00	
母材	両方向共	1.89	1.89	1.00	

表-1

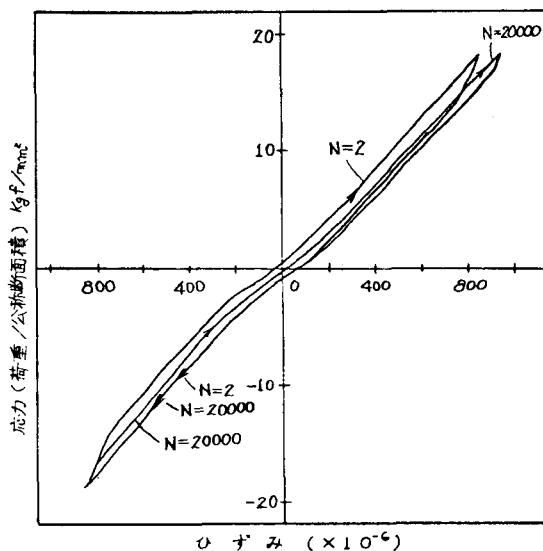


図-4

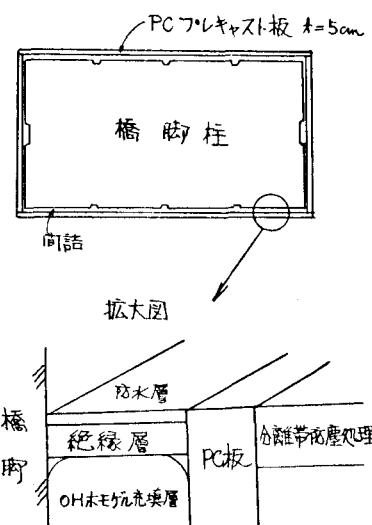


図-5 橋脚変位拘束防止工