

首都高速道路公団 ○正員 中島 拓
同 正員 一柳 久允

1 目的

超速硬コンクリートは早期に強度を発現する点が特徴的であり、その特性を生かして現在緊急補修用に多く使用されている。しかしその早期凝結の為、打設、締固め、仕上げ等に要する可使時間が非常に短かく、従って施工性に難易がある。本試験は主としてワーカビリティを一定とした場合、コンクリート配合、単位水量、遅延剤量、及び外気温等の変動がスランプあるいは圧縮強度にどのような影響を与えるかという点を把握するため実施したものである。

2 使用材料及び試験方法

セメントは小野田メント(株)のジエットセメント、細骨材は富士川産の川砂、粗骨材は大井川産の川砂利、減水剤は花王石鹼(株)のマイティ150、さらに凝結遅延剤には小野田メント(株)のジエットセッターを使用した。練りませは100L練りの強制ミキサーを用い、1バッチ80Lとした。練りませは全骨材と混和剤を含む水とを約20秒攪拌し、その後セメントを投入してさきに3分間練りませた。スランプはJIS A1101により測定し、又圧縮強度試体はφ10×20cmを用い、通常、成形1.5時間で脱型した。その後、各々の練りませ温度に保持された恒温室で所定の経過時間に到るまで気中養生を行った。

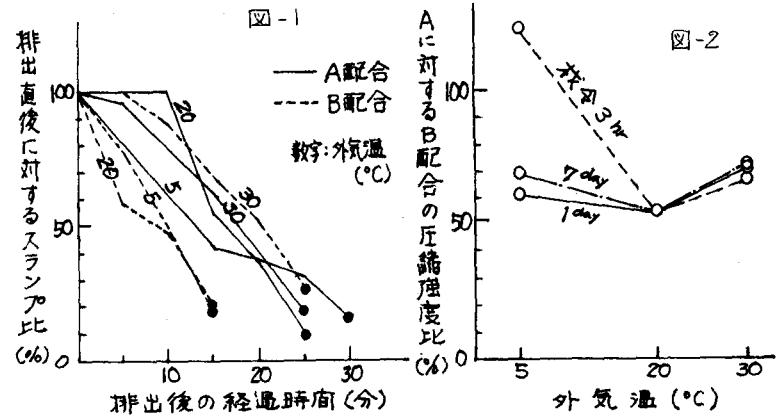
3 試験結果

a) コンクリート配合及び外気温による影響 — 実験に用いた配合並びにその試験結果を表-1、図-1、2に示す。

表-1

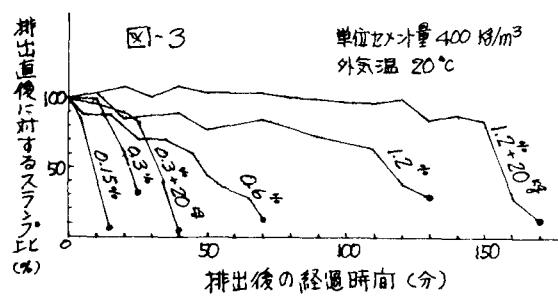
配合	示方配合							外気温 (°C)	圧縮試験結果			
	W/C (%)	S/a (%)	単位量 (kg/m³)				遅延剤		3 hr	1 day	7 day	
			C	W	S	G						
A	35.5	36.0	400	142	673	1214	Cx2% -8.0	Cx0.2% -0.8	5	60	395 464	
	34.2	+	+	137	679	1222	+	Cx0.3% -1.2	20	336	562 636	
	36.2	+	+	145	670	1208	+	Cx0.5% -2.0	30	310	536 573	
B	45.7	38.0	350	160	710	1174	Cx1% -3.5	Cx0.2% -0.7	5	73	241 322	
	44.9	+	+	157	713	1179	+	Cx0.3% -1.05	20	182	306 343	
	43.4	+	+	152	718	1187	+	Cx0.5% -1.75	30	208	381 410	

この配合の練り上り直後のスランプは12cm前後であり、経過時間によくスランプの測定が実際上不可能となるまでの時間を可使時間とすると、A配合で25~30分であるのに対してB配合は15~25分であり、セメント量と減水剤とを減らしても可使時間を延ばすことは出来ず、この配合ではむしろ短かくなる傾向が見られた。温度ヒス



ランプの関係を見ると、温度の高いほどスランプの低下は大となるはずであるが本実験ではそのような傾向は現れず、むしろ逆の性状が見受けられる。これは各温度に応じて遅延剤を変えていいる結果と考えられ、スランプに対する遅延剤の影響が大きいことを示している。圧縮強度については両配合のスランプを同一としているのでセメント量の小さいB配合がA配合の60%前後となっている。しかし外気温5°Cにおける3軸強度は逆にB配合が高く、これは低温下における超速硬コンクリートも普通コンクリート等と同様に温度に強く影響されることが示しており、冬期における現場施工には十分な温度管理が必要であることを示唆している。ただし成令1日では20°Cおよび30°Cと同程度の強度発現が得られた。

b) 遅延剤量及び単位水量による影響——実験に用いた配合はA配合と同一であるが、経過時間によるスランプ変化を長く測定する意味から単位水量をA配合より4%多くし、スランプの目標値を14としてこれを標準配合とした。スランプ及び圧縮強度の試験結果を図3、図4に示す。図中の数字はセメント量に対する遅延剤量の割合を示し、「+20%」は標準配合に水量を20%更に追加させたことを意味する。



可使時間は遅延剤の使用量にはほぼ比例して増大している
が、一方圧縮強度の発現は遅くなり12%における3軸強度は0.3%の70~80%に低下する。しかし成令の経過につれて圧縮強度差は縮小され1日強度は1.2%でも0.3%の80%に達している。このように遅延剤の計量に誤差がある場合、標準量(0.3%)の1/2~2倍程度までは極端な差は現れないが3倍以上になると3軸強度を確保するのは困難となり、又今回の実験においては凝結結晶を生じてコンクリートの取扱いも難しい結果となった。次に水量を20%追加すると練り上りスランプは20~22cmとなりワーカブルなコンクリートを得ることは出来ないが、可使時間は同一の遅延剤量に対して15~40分長くなり、又圧縮強度は同一遅延剤量の約70%となった。この結果から、遅延剤はその量の多少によらずスランプが相当変動するものの長期強度には影響を与えない。他方単位水量によりスランプを調整すると長期強度も当然変動する。従ってスランプの調整は遅延剤によって行うのが好ましく、又その計量に誤差を生じても、3軸後の初期強度度によると黒字が概略2倍程度以内であれば実用上問題ないものと思われる。

c) 編固めまでの経過時間による影響——ミキサーからコンクリートを排出して後、供試体採取までの経過時間と成令1日の圧縮強度との関係を求めた。その結果、コンクリートがワーカブルな状態のうちに編固めれば圧縮強度は編固めまでの経過時間には影響されないことが知れた。

d) ミキサーの種類による影響——100l強制練りミキサー及び250l噴霧ミキサーの2種を用い、前者で50l並びに100lを、又後者においては100lと200lの練りモード量により各々のコンクリートの圧縮強度を測定した。その結果、練りモード量の大小による差異はほとんどなく、又ミキサーによる差異は強制ミキサーの方が噴霧ミキサーより約10%大となるが、実用上の圧縮強度という観点からは無視できる程度のものである。

4 あとがき

本研究は昭和62年度吉田研究奨励金を授与されたことを明記し、ここに謝意を表すものであります。

