

II-159 硫酸バンド凝集沈殿水、およびアルミ添加2次処理水の2層沪過池による沪過

建設省土木研究所 正員 安中徳二
・ 正員 京友俊則
京都市下水道局 住山 淳

1. はじめに 下水中のリン除去方法として種々のものが検討されているが、硫酸バンド凝集沈殿法、およびエアレーションタンクへ硫酸バンドを添加する方法は実施可能な方法と考えられている。これらの処理水の沪過特性は、2次処理水のそれと異ることが予測される。ここでは、京都市馬羽処理場構内に設置してある下向流式沪過池（断面積 1.2 m^2 ）を用いて、この2つのリン除去法の処理水の沪過特性を実験的に検討した結果を述べる。

2. 硫酸バンド凝集沈殿水の沪過 表-1に示す沪材Aを用いて2次処理水に 6 mg-Al/l 添加して得られた凝集沈殿水を流入水とし沪過速度 $180 \text{ m}^3/\text{m}^2\cdot\text{日}$ の定量沪過を行った。下部集水装置の損失を含む全損失水頭が 3 m に達した時点での沪過を停止し、表面洗浄（ $92 \text{ m}/\text{分}$ 、9分）、逆流洗浄（膨張比20%が得られる速度、9分）、表面洗浄と逆流洗浄の重複時間4分から成る洗浄を行った。沪過回数は全部で49回である。

表-2 浮遊物除去結果

沪過池流入水と沪過水の濁度は表面散乱光式濁度計で連続的に測定したが、その結果と浮遊物の相関を図-1に示す。図-1を基に1回ごとの沪過から得られた平均

濁度を浮遊物に換算して表-2の結果を得ている。表-3は、1日の混合試料の手分析結果から求めたものであるが、浮遊物除去率62%に対し、浮遊性リン、浮遊性CODの除去率はそれぞれ44%，84%と浮遊物に比較して浮遊性リンの除去率は低く、浮遊性CODのそれは高い、といふ。

図-2に示す流入水浮遊物と沪過水浮遊物、沪過水量、浮遊物捕捉量の関係によると、沪過水浮遊物は流入水浮遊物の増加とともに直線的に増しており、流入水濃度によらず除去率一定となる。全損失水頭が 3 m に達するまでに 1 m^2 の沪過面積当たりで捕捉した浮遊物量として表わしている浮遊物捕捉量も、流入水浮遊物の増加とともに大きくなっている。この結果、沪過水量は流入水浮遊物濃度が増加しても直線的には減少せず、流入水浮遊物濃度が増加するにしたがって、沪過水量の減少率は小さくなっている。沪過池の洗浄を1日1回行うとすると、本実験条件では $180 \text{ m}^3/\text{m}^2$ 以上の沪過水量を得ることが、凝集沈殿水を全量沪過するため

表-1 実験に用いた沪材

沪材	有効径 (mm)	均等率 (mm)	厚 (mm)
A アンスラサイト	1.12	1.19	625
	0.60	1.27	375
B アンスラサイト	1.70	1.22	560
	0.54	1.52	340

表-3 リン、COD除去結果

	浮遊物	P	P-D	COD	COD-D
2次処理水	6.4	1.26	1.12	25.1	21.6
凝集沈殿水	9.3	0.44	0.18	18.6	15.5
凝沈沪過水	3.5	0.32	0.17	16.0	—

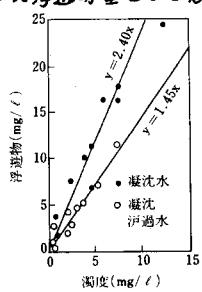
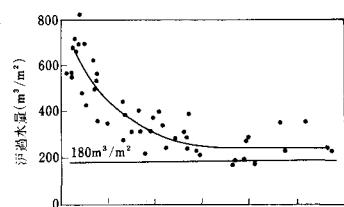
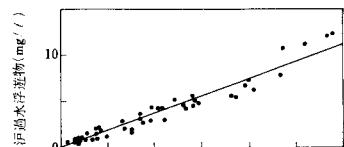


図-1 濁度と浮遊物

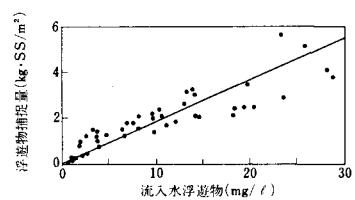


図-2 流入水浮遊物と沪過水浮遊物、沪過水量、浮遊物捕捉量の関係

には必要であるが、ほとんどの結果は沪過水量 $180 \text{ m}^3/\text{m}^2$ 以上となっている。

図-3に示す全損失水頭と濁度の経時変化の一例によると、ても沪過水濁度は流入水濁度に比例している。また、全損失水頭が増加しても、濁度はリーキしていない。図-4にこのときの沪尾内部の損失水頭の変化を、初期損失水頭を引いて求めた浮遊物の自づまりによる損失水頭増加量のうち、沪尾 1 cm 当り何%の損失水頭が増加したかで表している損失水頭増加率を示す。沪過開始後6時間では、アンスラサイト表層とアンスラサイトと砂の境界部で損失水頭は増加しているが、24、30時間では捕捉された浮遊物は沪尾内部まで進入し、沪尾全層に渡って損失水頭の増加がみられる。この時、沪過開始時にくらべて浮遊物がリーキしていないことは先に述べた通りであるが、もう少しアンスラサイト層で浮遊物を捕捉し、境界部、および砂部への負荷を小さくすることにより、比較的低い浮遊物除去率を高め、浮遊物捕捉量も大きくとなると予測される。このためには、本実験に用いたものより多少小さなアンスラサイトを用いること、あるいは沪過速度を $180 \text{ m}/\text{日}$ より小さくすることが考えられる。

図-1Dに初期全損失水頭の経時変化を示すが、沪過回数が増加しても初期全損失水頭は安定している。このことから、本実験で用いた表面洗浄と逆流洗浄から成る洗浄方法は、2次処理水沪過の場合と異なり、硫酸バンド凝集沈殿水の沪過には充分な方法であるといえる。

3. アルミ添加2次処理水の沪過 図-1に示す沪材Bを2つの沪過池に充填し、流入水をエアレーションタンクに硫酸バンドを $4 \sim 6 \text{ mg-Al/l}$ 添加した2次処理水（アルミ添加2次処理水という、No.1池）、および通常の活性汚泥処理水（2次処理水という、No.2池）として、両処理水を比較した。図-6は全実験結果のうち、沪過開始後18時間以降に行なった損失水頭測定結果を平均して求めたものである。同図によると、アルミ添加2次処理水中の浮遊物は2次処理水中のそれより沪尾深部まで到達している。このことから、アルミ添加2次処理水の沪過特性は2次処理水よりもバンド凝集沈殿水のそれに類似していると考えられる。

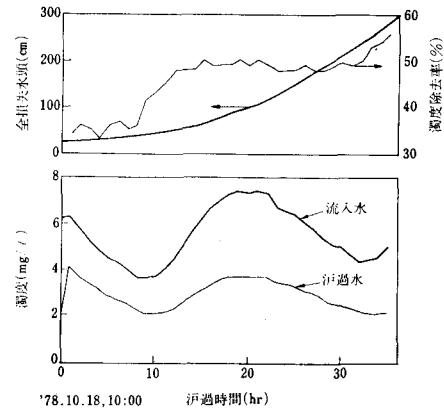


図-3 全損失水頭と濁度の変化

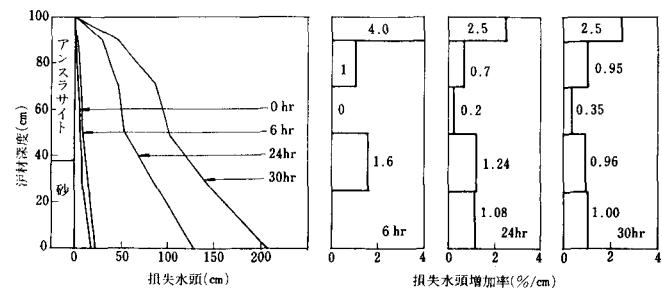


図-4 損失水頭の変化

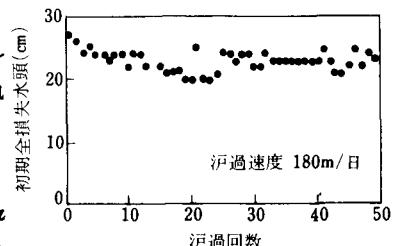


図-5 初期全損失水頭の変化

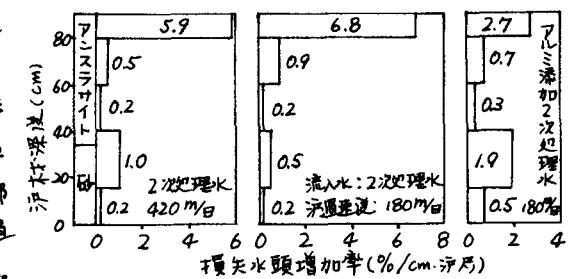


図-6 損失水頭増加率の比較

まとめ a) 硫酸バンド凝集沈殿水の2号沪過池による沪過においては、本実験に用いたアンスラサイト(ES 1.12, UCL1.19) より多少小さいものを用いるが、沪過速度を $180 \text{ m}/\text{日}$ より小さくすることは望ましい。 b) アルミ添加2次処理水の沪過特性は通常、2次処理水よりも、硫酸バンド凝集沈殿水のそれに類似している。

参考文献 ① 寺中, 京子, 佐山: 下水2次処理水の急過沪過, 第15回衛生工学研究討論会講演論文集, 昭54.1