

(株)アイ・エス・エー新工木研究所 正員 柴田正和
正員 宮崎洋三

成層表面流の境界面直下に上下層間に働く剪断応力では、次式のように表わすものが普通である。

$$\tau_i = \frac{1}{2} P_i f_i (u_1 - u_2) / |u_1 - u_2| \quad (1)$$

上式で定義された表面抵抗係数 f_i については、一方では実験や現地観測結果から、他方では理論的にこれを決定しようと多くの試みがされており、これらを集成した Review Paper もあります。⁽¹⁾ 既に、 f_i は Reynolds と F_i 及び内部 Froude 数 F_i に依存するところが明らかであり、 Re と F_i が各々相対流速 $u = |u_1 - u_2|$ に比例するこを考慮すれば、剪断応力では相対流速 u の二乗に比例していならないことが分る。つまり、 f_i は次元量 $1/2$ の意味で有り得るもの、すなはち抵抗係数 $f_i(u)$ と称すべき内容をもち、この表式から特に(1)のような形で扱おう理由は薄くないようすら思えられる。

さて、抵抗係数 f_i の実測結果を Re, F_i で整理するのに、従来 $f_i = \alpha \Psi^{-m}$ (2) という形にまとめた方法が支配的である。⁽²⁾ ここに Ψ は岩崎の $\Psi = Re \cdot F_i^2$ である。1 カ 1 参考文献(1)の図 2 にある Ψ と f_i の実測値の plot を見ると、これが両対数表示であることに鑑み、(2)式の形で実測値 f_i を表現しえれないことを示してゐるようすに思われる。

二つには二つの理由を考えられる。その一つは、 Re, F_i の二つの自由度を Ψ の形に一つの自由度に限定したこと、二つ目は、Tamai, Asaeda, Hino⁽³⁾ の論文が興味深い。他の一つは、実測の密度流の水理量から抵抗係数を算出するに当り、どちらかの意味で理想化(またはモデル化)した理論式を用いるを得ないために、算出した f_i は、(1)の意味で f_i そのものではなく、理想化により無視された結果のしわよせを含んだものになつてゐることである。後者の実質的内容は、データの報告者並びにそのケース毎に異なつてゐる可能性性がある。

二つは二つの理由から、著者らは参考文献(2)の補遺のデータを使用させて戴き、(2)に報告されてゐる f_i の値を、報告者及びケース毎に Re と F_i の各式の意のべき乗の積で表現することを試みた。即ち

$$f_i = 10^a \cdot Re^b \cdot F_i^c \quad \text{or} \quad \log f_i = a + b \log Re + c \log F_i \quad (3)$$

これを最適な a, b, c を最小二乗法にて、報告者及びケース毎に求めた。その結果、重回帰式(3)の $\log f_i$ に対する二乗は $\log Re, \log F_i$ の係数を表す上に示す。

表 1. 重回帰法による表面流の抵抗係数の Re, F_i 依存性の計算結果

報告者	T-2	年度	件数	a	b	c	寄与率
Tamai	Exp.	1964	132	0.36	-0.70	-0.33	0.57
Lofquist	Exp.	1960	43	1.07	-0.82	0.89	0.73
Suga, Takahashi	Exp.	1971	163	-0.58	-0.47	-1.06	0.72
Nakamura, Abe	Kuzuryu Riv.	1970	35	-5.41	0.36	-1.40	0.51
Suga, Takahashi	Tone Riv.	1971	28	-1.58	-0.48	-2.14	0.97

この結果を見ると予期した以上に f_i の Re, F_i 依存性にはばらつきがあること分かる。特に Nakamura, Abe の

b , Lofquist の $C = 1.17$, 2 は正の指標が表わされない。従来の f_i の整理の方と比較すると、Suga, Takahashi (Exp.) が岩崎式を用いて $f_i \propto Re^{-0.5}$ を表わしておる)、Suga, Takahashi (Tone Riv.) が $f_i \propto (Re F_i)^{0.5}$ を表わせると⁽²⁾ 1 つ。1. 他の二つはこれら二つとは全く異なる Re, F_i の関係を示す(2)。これは前述のオニの理由を裏づけられるものと考えられる。2. Tamai 及び Nakamura, Abe は(1)を $0.57, 0.51$ と低く、 Re, F_i 以外の説明変数の必要性を示す一方、Suga, Takahashi (Tone Riv.) で切片率が 0.97 と非常に高く、このデータは(3)式の重回帰式に表上に採用し完全に表現されることが分かる。図 1, 2 は Nakamura, Abe と Suga, Takahashi (Tone Riv.) のデータを回帰直線を示す。なお横軸は既存のデータ整理法との対応がつき易いように $Re^{-b} F_i^c$ とした。

著者らはこれらへ統計的よりつきを前述のオニの理由によると二つが大きいと見ておる)、それに圖 1, 2 は次の機会に報道したい。

参考文献

- (1) 水理委員会表面流研究小委員会：底面摩擦係数若干問題調査報告書(1975)
- (2) 玉井(実行、試設施：渦流工場)流速分布における抵抗係数について、土木学会論文報告集 271, (1978), (3) 日野裕雄他：表面流の流速分布及び界面剪断力について、第 23 回水理講演会論文集(1979)

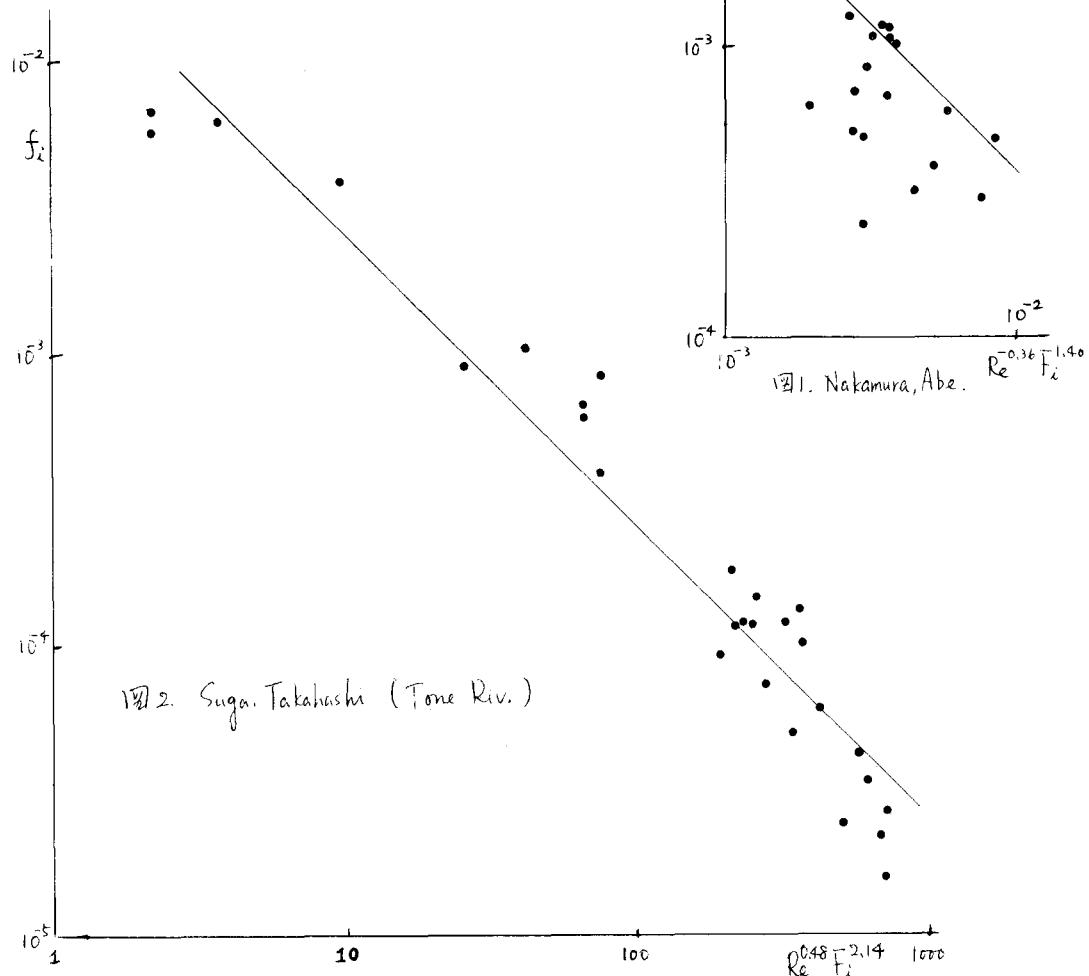


図 2. Suga, Takahashi (Tone Riv.)