

## 一面せん断試験のヒズミについて

九州東海大学

正曼

"

中山洋

○荒牧昭郎

## ・まえがき

一面せん断試験は、進行性破壊の発生やせん断面とのマツツの影響などるために正確な力学特性ができないとされてから、ましてやせん断ヒズミについては明確な定義がなされていない。このことは実験の現象とのつながりでできることを意味している。よって、ここでは、この目的のために粘土に着色したものを利用し、供試体の変形を変化させた形のおよび範囲を肉眼的に観察し、ヒズミの定義を試みようとするものである。

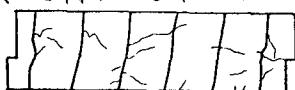
## ・試験機および供試体作成方法

試験機は改良型一面せん断試験機を使用し、供試体は直径 6.0 cm、厚さ 2.0 cm と 3.5 cm の 2 種類とし、それを圧密同圧非排水、圧密同体積非排水の条件でせん断を行るものとする。

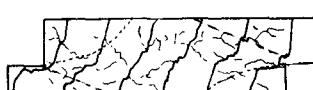
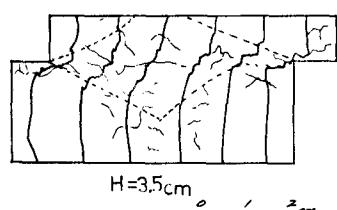
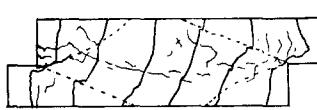
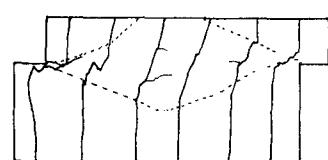
試料は市販カオリンに 2 種類の顔料を着色させ、それを液性限界以上でわりかし、 $0.5 \text{ t/cm}^3$  で 1 日圧密したものと整形し、交互に積み合わせたものをダテに供試体作成したものである。なお、着色後の試料の物理特性を表-1 に示す。

## ・試験結果 みよみ考察

まず変位の様子を知るために、変位量( $D$ )を 0.2 cm, 0.4 cm, 0.6 cm で中止し、それを中央附近でカットして、その変化を調べる(図-1)

 $D = 0.2 \text{ cm}$  $D = 0.4 \text{ cm}$  $D = 0.6 \text{ cm}$ 図-1 各変位量の変形状態  $D=1.5 \text{ mm}$  過圧密同体積

この図からして、変位量の小さいとき、即ち初期変位において供試体は全体的に変形しているが、変位量が大きくなるとせん断面前後では応力の集中によりヒズミの不連続面を生じていて、さほど断面積上広範囲ではない。また、厚さを変化させたもの(図-2)で、厚さ(H)2.0 cm では中央附近においては均一な変化している、厚さ(H)3.5 cm のものは下部附近に変形に因るしていよいよ部分が存在していることからして、中央附近の変形に因るある厚さを  $H_c$  とする。この  $H_c$  の厚さは

圧密同圧非排水  $H=2.0 \text{ cm}$   
 $D=1.5 \text{ mm}$  $H=3.5 \text{ cm}$ 圧密同圧非排水  
 $D=2.0 \text{ mm}$   $H=2.0 \text{ cm}$  $H=3.5 \text{ cm}$ 図-2 供試体厚さの違いによる変形状態。 いずれも  $D=0.9 \text{ cm}$

垂直応力  $\sigma$  の大きさやセン断条件(同圧, 同体積)の違いに因らず、厚さ  $2.0\text{cm}$  では  $H_c=1.8\sim1.9\text{cm}$  厚さ  $3.5\text{cm}$  では  $H_c=2.0\sim2.3\text{cm}$  となる。よってセン断ヒズミは変位量( $D$ )をこの  $H_c$ で割った値をとるとして仮定し、セン断応力( $\tau$ )とセン断ヒズミ( $\gamma$ )曲線を描く。また、ここで参考に変位量( $D$ )を全層厚( $H$ )で割った値(図-3, 4 の  $\Delta$ 印)をセン断ヒズミとして場合と比較検討する。

この図からレ<sup>2</sup>、同圧で  
セン断では  $H=2.0\text{cm}$  と  $3.5\text{cm}$   
の  $D/H_c$  をセン断ヒズミ( $\gamma$ )  
としたものがかなり似て  
る。同体積セン断では初期  
状態で似てないが、変位  
が大きくなると直ってきて  
から、これは、セン断中の  
 $\tau$ (垂直応力)が変化して  
るので、て一<sup>丁</sup>曲線では  
比較困難となる。よってセ  
ン断中のベクトルカーブを  
描き、そのベクトル上に下  
の位置をプロットすると図  
-3, 4 ので<sup>一</sup>図となる。

同圧で  $H=3.5\text{cm}$  の方が同じセン断ヒズミ( $\gamma$ )で  $H=2.0\text{cm}$  のセン断応力より大きのは、ダイレタンシーと層厚  $H_c$  を最大層厚にとったためであろう。また同体積では直線性がわかれるのは  
Jカト等とマツツの影響で  
がわかれことと、有効応力を  
直接荷重から読みとるために  
の側面マツツの誤差である  
。

以上のことから、このよ  
うな粘土では、 $H_c$ 以内の  
層厚の供試体を作りセン  
断ヒズミと  $D/H_c$  とすれば  
よいものと思われる。

後日、温瓦本粘土や他の  
粘土についても報告し、  
三軸試験結果との比較を述  
べたい。

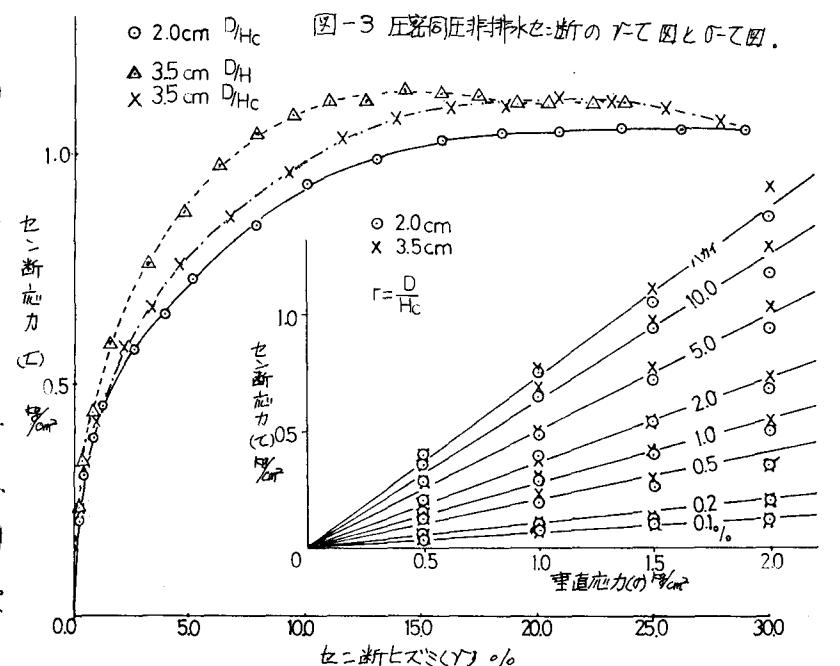


図-3 圧密同圧非排水せん断の<sup>一</sup>て図と<sup>二</sup>て図。

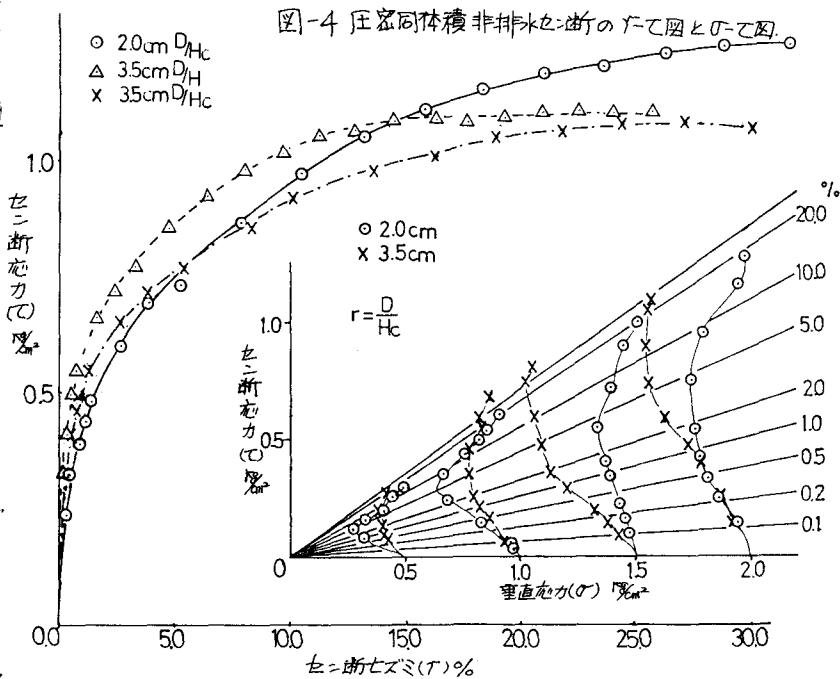


図-4 圧密同体積非排水せん断の<sup>一</sup>て図と<sup>二</sup>て図。