

昭和工事株式会社

正会員 ○田村方辰

日本鐵道建設公團

正会員 小沢勝己

昭和工事株式会社

大木 良明

〔まえがき〕

本実施例は、軟弱地盤上に設置された“フリクション プレス”稼動により発生する振動公害解決策としての振動低減工である。

一般に軟弱地盤に設置されている基礎構造体から発生する低周波振動低減は困難であるとされているので、特にこの点に留意して、基礎杭を施工しないでの鉄筋コンクリート基礎構造体振動低減対策の設計施工を実施したものである。勿論、防振対策であるので、共縫・巨巣減震等総合的観点から検討設計施工したのは当然である。

〔諸元その他〕

I フリクション プレス 機械仕様

(型式) 50-AF-L フリクション プレス (能力) 50 ton (ストローク) 150 mm^{max}

(スライドベット間) 310 mm_{\max} (スクリュー) 105 mm_{ϕ} (総高) 1800 mm

(総巾) 1600 mm (回転数) 2000 r.p.m (モーター) 3 HP (重量) 1285 kg

II フリクション プレス 機械作用 条件

(ストローク) 75 mm (プレス打車回数) 3回/sec (加工に要するエネルギー分散率) 75%

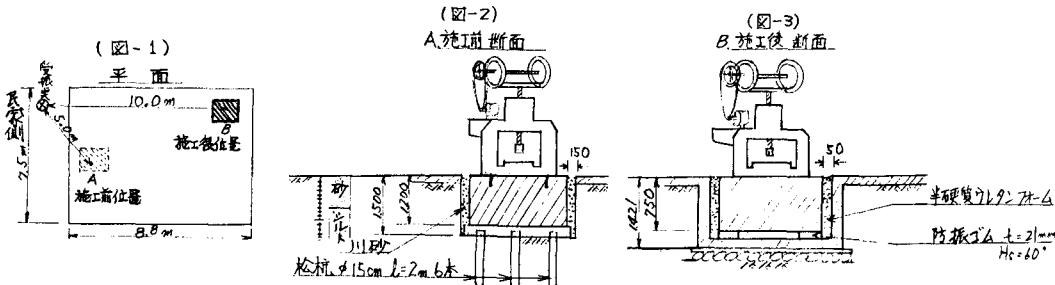
(基礎に伝達されるエネ) レギー分散率) 25% (加工物) 黄銅・銅・鋼板 etc.

貿地圖

表土 (0.7^m) N値5, シルト層 ($0.7^m \sim 7^m$), 砂層 ($7^m \sim 10^m$) シルト層 ($10^m \sim$)

(防振工設計施工)

I 路 図



II 計算・検討

半無限弾性地盤上の基礎および構造物の振動特性についての解析による設計計算・検討

(1) 外側基礎の地盤バネ定数(上下)の解析計算 26 t/mm

$$K_z = \frac{40.9 \times 10^2}{1 - \nu} = \frac{4 \times 1.027 \times 1.84 \times 10^{-6} \times 160^2}{1 - 0.25} = 258 \text{ t/cm} = 26 \text{ t/mm}$$

但し、 K_2 ：地盤バネ定数(上下)、 a ：等価半径 $a = 0.55\sqrt{S} = 0.55\sqrt{1.7 \times 2.05} = 1.027^M$

9 ; 土の密度 $\gamma/g = 1.84 \times 10^{-6} t^5/cm^4$, V_s ; 地盤を伝搬する横波(S波)の速度 $160 m/s$

(基礎の2倍の深さまでの平均N値=5におけるVsの値, 杭なし), ル; ポアソン比 0.25

(2) 防振ゴムバネ設計計算及び機械と基礎との固有振動数関連解析

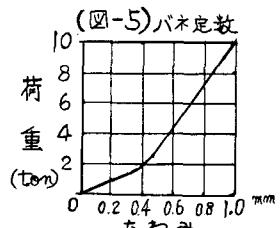
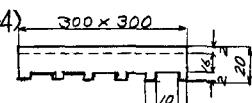
① 防振ゴムパットのバネ特性

寸法: $300 \times 300 \times 20$

硬度: $H_s = 60 \pm 5$

材質: ニトリルゴム

バネ特性: 図-5 参照 (4枚)



② 固有振動数(鉛直方向)の解析

$$f_n = \frac{1}{2\pi} \sqrt{\rho_s (k_d/k_s)} g / W$$

$$= \frac{1}{2\pi} \sqrt{100,000 \times 1.6 \times 980 / 7,000} = 24 \text{ Hz}$$

$$\text{但し } W = W_1 (\text{プレス重量}) + W_2 (\text{基礎重量}) = 2t + 5^t$$

$$= 7 \text{ ton}, k_d/k_s: \text{静的バネ定数(4t)}, 100,000 \text{ kg/cm}$$

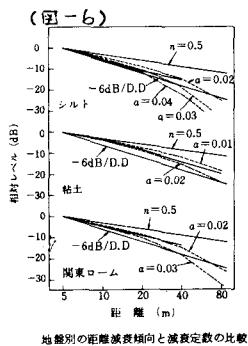
$$k_d/k_s: \text{動的バネ定数 ゴム硬度 (60Hs)} \rightarrow 1.6$$

$$g: \text{重力の加速度 } 980 \text{ cm/sec}^2$$

機械の防振・絶縁の一般原理は、防振系の固有振動数(f_n)を、低次の加振振動数(f)より可能な限り低くすべきである。詳細は省略して結論だけ述べると各種プレス機での実験から求められた値は、 $15 < f_n < 25 \text{ Hz}$ が適しているとされている。(本設計は 24 Hz)

(3) 地盤の巨視減衰検討

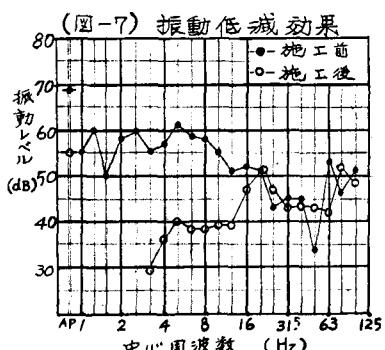
図表の一部のみ掲載する。



(日本制御工学会 Vol-2 No2 1978) (7) 基礎構造体を2重(内側外側)基礎部構造体とする設計施工

III 振動低減の効果

測定位置は、(図-1) 発振点(境界点)



があつたにもかかわらず、低減効果は、オールパスで施工前 69 dB 程度が、施工後 54 dB 程度となり一応の目的が達し得られたものと考えられる。

[あとがき]

本設計施工は、首都圏某市の条例を満足させるための、市街地工場振動対策の一環で、機械台数3台のうち、対策を講じない機械2台をそのままにしての部分改良施工等の限定期付対策である。

結果的には、極めて平凡な設計施工となってしまった感はまぬがれないが、内容として具体的には限定期付された平面的立體的での他の諸機械配置や施工時間帯、ラテタンフォーム等の施工、地下水位の関係による鉄筋コンクリート構造基礎体の施工、基礎杭を使わない軟弱地盤の荷重・振動力の関連・工事費の経済性等各種の要素を踏えた設計施工条件で然も市条例基準数値内にあらねばならない等幾多の制約条件